

CEDRUS
95-060 Brzeziny,
ul. Przemysłowa 1
www.cedrus.com.pl
email: biuro@cedrus.com.pl
tel. (+48) 46 874 18 60



Szlifierka kątowa

Instrukcja obsługi

NUMER MODELU: **CEDAG125Li, CEDAG125Li-SET**

NUMER SERYJNY:

Zarówno numer modelu, jak i numer seryjny można znaleźć na głównej etykiecie. Należy zachować oba numery i przechowywać je w bezpiecznym miejscu do późniejszego użytku.

DLA WŁASNEGO BEZPIECZEŃSTWA

PRZED UŻYCIEM NALEŻY PRZECZYTAĆ I ZROZUMIEĆ
CAŁĄ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI.



Zdjęcie	Numer katalogowy	Opis produktu
	CEDD40Li-SET	Wiertarko – wkrętarka akumulatorowa Cedrus D40Li-SET, bateria i ładowarka w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, max moment obrotowy 40 Nm
	CEDD60Li	Wiertarko – wkrętarka akumulatorowa Cedrus D60Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 0-500rpm / 0-2000rpm, max moment obrotowy 60 Nm
	CEDHD58Li-SET	Wiertarko – wkrętarka udarowa Cedrus HD58Li-SET, bateria i ładowarka w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 0-500rpm/0-2000rpm, max moment obrotowy 58 Nm
	CEDHD60Li	Wiertarko – wkrętarka udarowa Cedrus HD60Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 0-500rpm / 0-2000rpm, max moment obrotowy 60 Nm
	CEDID180Li	Zakrętak udarowy Cedrus ID180Li , bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 0-2800 rpm, max moment obrotowy 180 Nm, uchwyt bitów ¼" HEX
	CEDIW250Li	Zakrętak udarowy Cedrus ID250Li , bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 0-2800 rpm, max moment obrotowy 2500 Nm, uchwyt bitów ½" czworokąt
	CEDIW400Li	Zakrętak udarowy Cedrus ID400Li , bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 0-1500rpm/0-1700rpm/0-1900rpm/0-2000rpm/0-2300rpm, max moment obrotowy 100Nm/150Nm/200Nm/ 300Nm/400Nm, uchwyt bitów ½" czworokąt
	CEDIDB200Li	Zakrętak udarowy Cedrus IDB200Li, bez baterii i ładowarki, światło LED, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia /800/1800/2500rpm, udar 0/1100/2500/3500bmp, moment obrotowy 40/130/200Nm, uchwyt bitów ¼" HEX
	CEDRH1.1Li	Młoto – wiertarka udarowa Cedrus RH1.1Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 0-900 rpm

Zdjęcie	Numer katalogowy	Opis produktu
	CEDRH2.2Li	Młoto – wiertarka udarowa Cedrus RH2.2Li, bez baterii i ładowarki, regulowany uchwyt przedni, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 0-1420rpm, udar 0-4500bmp, siła udaru 2,2kJ, uchwyt wiertarski SDS+, zdolność wiercenia Ø28 w drewnie Ø13 w metalu Ø22 w betonie
	CEDIWB250Li	Klucz udarowy Cedrus IWB250Li, bez baterii i ładowarki, uchwyt do paska, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia /800/1800/2500rpm, udar 0/1100/2500/3500bmp, moment obrotowy 50/150/250Nm, uchwyt ½" czworokąt
	CEDAG125Li	Szlifierka kątowa Cedrus AG125Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 10000 rpm, średnica tarczy 125 mm
	CEDAG125Li-SET	Szlifierka kątowa Cedrus AG125Li, bateria i ładowarka w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 10000 rpm, średnica tarczy 125 mm
	CEDAGB125Li	Szlifierka kątowa Cedrus AGB125Li, bez baterii i ładowarki, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 8500obr./min, średnica tarczy 125mm
	CEDOS125Li	Szlifierka mimośrodowa Cedrus OS125Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 2000/3500/5000/6500/8000/10000rpm
	CEDCBG50Li	Szlifierka stołowa Cedrus CBG50Li 3w1, bez baterii i akumulatora w zestawie, akumulator max 20 V Li-Ion, prędkość obrotowa 3000-9000 rpm, średnica tarczy 50mm, grubość tarczy 13mm, 3w1 szlifierka, polerka, giętki wałek do montażu akcesoriów
	CEDJSLi	Wyrzynarka Cedrus JSLi, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 2700 rpm
	CEDRSLi	Piła szablasta Cedrus RSLi, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 3000 spm

Zdjęcie	Numer katalogowy	Opis produktu
	CEDCSLi	Piła tarczowa Cedrus CSLi, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 4200 rpm, rozmiar tarczy 165x20x1.6mm, 24T
	CEDCSB165Li	Piła tarczowa Cedrus CSB165Li, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 4200rpm, rozmiar tarczy 165x20x1.6mm, 24T, głębokość cięcia 51mm przy 90°, 37mm przy 45°
	CEDCSM140Li	Piła tarczowa mini Cedrus CSM140Li, bez baterii i ładowarki, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 6000rpm, rozmiar tarczy 140mm, głębokość cięcia 50mm przy 90°, 35mm przy 45°
	CEDCG3Li	Akumulatorowy pistolet do kleju Cedrus CG3Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, średnica dyszy 3mm, średnica wkładu 10-12mm, czas nagrzewania 3min, temperatura pracy 175 °C
	CEDSG45Li	Pistolet do silikonu Cedrus SG45Li, bez baterii i ładowarki, akumulator max 20V Li-Ion, max siła dozowania 4500N, regulacja prędkości 6 poziomów, prędkość posuwu 0,7 – 11m/s, pojemność tuby 600ml, pojemność naboju 310ml
	CEDLLi	Latarka akumulatorowa Cedrus LLi, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, żarówka LED 3W 3szt., strumień świetlny 260 Lumenów
	CEDCL35Li	Lampa akumulatorowa LED Cedrus CL35Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, moc 35W, strumień świetlny I – 5000Lm II – 2000Lm, led 100 sztuk SMD, temperatura barwowa 6500K, kąt świecenia 120 °
	CEDMTLi	Urządzenie wielofunkcyjne Cedrus MTLi, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 5000-20000 rpm
	CEDNGLi	Gwoździarka Cedrus NGLi, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, prędkość wbijania do 30 szt. na minutę

Zdjęcie	Numer katalogowy	Opis produktu
	CEDAP100Li	Kompresor akumulatorowy Cedrus AP100Li, akumulator max 20V Li-Ion, max ciśnienie powietrza 7 bar (100 psi), objętość powietrza 30l/min, max prędkość powietrza 54m/s, cykl pracy 5 minut pracy/ 5 minut przerwy
	CEDCP57Li	Pompka akumulatorowa Cedrus CP57Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20 V Li-Ion, max ciśnienie 0,034bar, przepływ powietrza 53m ³ /h, prędkość powietrza 40km/h, 3 dodatkowe dysze, miękki uchwyt
	CEDSP1000Li	Pistolet akumulatorowy Cedrus SP1000Li, akumulator max 20V Li-Ion, pojemność zbiornika 1l, natężenie przepływu 800ml/min, max lepkość 60DIN-S, ciśnienie 0,1 bar, średnica dyszy 2.5mm/1.8mm/1.5mm
	CEDBP30Li	Sekator akumulatorowy Cedrus BP30Li, akumulator max 20V Li-Ion, max średnica cięcia 30mm, prędkość cięcia 1,4s, długość całkowita 300mm
	CEDGS100Li	Nożyce akumulatorowe Cedrus GS100Li, akumulator max 20V Li-Ion, szerokość cięcia nożyc do trawy 100mm, długość listwy tnącej 200mm, max średnica cięcia 8mm, szerokość pazurków 75mm
	CEDHT510Li	Nożyce do żywopłotu Cedrus HT510Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 1300 spm, długość ostrza 510 mm
	CEDHT520LiX2	Nożyce do żywopłotu Cedrus HT520LiX2, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 2x20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 2800 spm, długość ostrza 520 mm
	CEDPHT450Li	Nożyce na wysięgniku Cedrus PHT450Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 1300 spm, długość ostrza 450 mm

Zdjęcie	Numer katalogowy	Opis produktu
	CEDCHS250Li	Pilarka akumulatorowa Cedrus CHS250Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, długość prowadnicy 25cm Oregon, rozmiar łańcucha 3.8" Oregon, beznarzędziowy system napinania łańcucha, automatyczna pompka oleju
	CEDCHS350LiX2	Pilarka akumulatorowa Cedrus CHS350LiX2, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 2x20V Li-Ion, długość prowadnicy 35 cm Oregon, rozmiar łańcucha 3.8" Oregon
	CEDCHS100Li	Mini pilarka akumulatorowa Cedrus CHS100Li, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 5400obr./min, długość prowadnicy 10cm, rozmiar łańcucha 1/4", prędkość łańcucha 8m/s
	CEDCPS20	Piła na wysięgniku Cedrus CPS20 – przystawka do PHT450LI, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 1300obr./min, długość prowadnicy 20cm, podziałka łańcucha 3/8", prędkość łańcucha 8m/s
	CEDCHS100P	Przedłużka teleskopowa pilarki Cedrus CHS100Li, kompatybilna z pilarką CHS100Li MINI, minimalna długość 1,95m, maksymalna długość 2,4m
	CEDB42LiX2	Dmuchawa akumulatorowa Cedrus B42LiX2, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 2x20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 20000 rpm, prędkość powietrza 42 m/s
	CEDBV200LiX2	Dmuchawa akumulatorowa Cedrus BV200LiX2 2w1, bez baterii i ładowarki w zestawie, max 2x 20 V Li-Ion, obroty bez obciążenia 8000-14000 rpm, prędkość powietrza 200km/h, przepływ powietrza 220m ³ /h, pojemność worka 35 l, stosunek rozdrobnienia 9:1
	CEDBV270Li	Dmuchawa akumulatorowa Cedrus BV270Li 2w1, bez baterii i ładowarki w zestawie, max 20 V Li-Ion, obroty bez obciążenia 6000-18000 rpm, prędkość powietrza 270km/h, przepływ powietrza 102m ³ /h, worek w zestawie

Zdjęcie	Numer katalogowy	Opis produktu
	CEDPC160Li	Urządzenie do czyszczenia fug i spoin w kostce Cedrus PC160Li, bez baterii i ładowarki, teleskopowa regulacja długości, obrotowy uchwyt, akumulator max 20V Li-Ion, obroty szczotki 1300rpm, szerokość szczotki 160mm, średnica szczotki drucianej 115mm
	CEDGT254Li	Podkaszarka akumulatorowa Cedrus GT254Li, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 9000 rpm, szerokość cięcia 254 mm
	CEDST300LiX2	Podkaszarka akumulatorowa Cedrus ST300LiX2, bez baterii i ładowarki w zestawie, akumulator max 2x20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 6700 rpm, szerokość cięcia 300 mm
	CEDST280Li	Podkaszarka akumulatorowa Cedrus ST280Li, akumulator max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 9000rpm, szerokość cięcia 280mm, średnica żyłki 1.6mm, regulowana długość 1.0 – 1.36m, regulowana głowica 90°
	CEDBC350LiX2	Wykaszarka akumulatorowa Cedrus BC350Li, akumulator 2 x max 20V Li-Ion, obroty bez obciążenia 7000obr./min, szerokość cięcia 350mm, średnica żyłki 2,0mm, typ głowicy automatyczna, uchwyt podwójny typu rogi
	CEDLM40LiX2	Kosiarka akumulatorowa Cedrus LM40LiX2, akumulator 2 x max 20V Li-Ion, szerokość koszenia 400mm, wysokość koszenia 25mm-75mm / 6 pozycji, centralna regulacja wysokości tak, metody koszenia kosz, mulczowanie, pojemność kosza 40l, napęd brak
	CEDSC15Li	Opryskiwacz akumulatorowy Cedrus SC15Li, akumulator max 20V Li-Ion, pojemność zbiornika 15l, przepływ cieczy 1.3l/min, max ciśnienie 0.3Mpa, długość lancy 800mm, otwór dyszy 1,6mm

Zdjęcie	Numer katalogowy	Opis produktu
	CEDVC15Li	Odkurzacz akumulatorowy Cedrus VC15Li, akumulator max 20V Li-Ion, pojemność zbiornika 15l, ciśnienie ssania $\geq 8.0\text{Kpa}$, średnica węża 32mm, długość węża 1,5m
	CEDVC5Li	Odkurzacz akumulatorowy Cedrus VC5Li, akumulator max 20V Li-Ion, pojemność zbiornika 0,5l, ciśnienie ssania $\geq 3.8\text{Kpa}$
	CEDWF300Li	Wentylator akumulatorowy Cedrus WF300Li akumulator max 20V Li-Ion, średnica wentylatora 300mm, poziomy prędkości 3
	CEDLi-Ion 2Ah	Bateria Cedrus Li-Ion 2Ah, napięcie max 20V
	CEDLi-Ion 4Ah	Bateria Cedrus Li-Ion 4Ah, napięcie max 20V
	CEDLi-Ion 6Ah	Bateria Cedrus Li-Ion n 6Ah, napięcie max 20V
	CEDFCH2.4	Szybka ładowarka Cedrus FCH2.4, napięcie wejściowe 230-240VAC, napięcie wyjściowe 230-240VAC, prąd ładowania 2.4A
	CEDFCH3.5	Szybka ładowarka Cedrus FCH3.5, napięcie wejściowe 230-240VAC, napięcie wyjściowe 230-240VAC, prąd ładowania 3.5A
	CEDDCH3.0	Podwójna ładowarka Cedrus DCH3.0, napięcie wejściowe 230-240VAC, napięcie wyjściowe 230-240VAC, prąd ładowania 3.0A

Zdjęcie	Numer katalogowy	Opis produktu
	CEDCHPLi	Ładowarka USB do telefonu Cedrus CHPLi, napięcie wejściowe 20VDC, napięcie wyjściowe 5V, prąd ładowania 1.5A

OPIS URZĄDZENIA



Uwaga! Dołączona osłona służy wyłącznie do szlifowania.

(1) Włącznik

(2) Uchwyt tylny

(3) Przycisk blokady wrzeciona

(4) Kołnierz blokujący

(5) Akumulator 20 V litowo-jonowy (sprzedawany osobno w przypadku CEDAG125Li)

(6) Uchwyt pomocniczy

(7) Osłona

DANE TECHNICZNE

Numer katalogowy	CEDAG125Li / CEDAG125Li-SET
Obroty bez obciążenia	10000 obr./min
Średnica tarczy	125 mm
Gwint wrzeciona	M14
Średnica	7/8" / 22,2 mm
Poziom wibracji	6,15 m/s ²
Poziom ciśnienia akustycznego*	85 dB(A)
Poziom mocy akustycznej**	96 dB(A)
Waga netto	1,78 kg

Urządzenie CEDAG125Li-SET zawiera baterię i ładowarkę w zestawie.

Brak baterii i ładowarki przy urządzeniu CEDAG125Li.

* - ciągły poziom ciśnienia akustycznego na stanowiskach pracy, skorygowany charakterystyką częstotliwości A zgodnie z EN ISO 15744:1999 i deklarowany zgodnie z EN ISO 4871.

** - poziom mocy akustycznej na stanowiskach pracy, skorygowany charakterystyką częstotliwości A zgodnie z EN ISO 15744:1999 i deklarowany zgodnie z EN ISO 4871.

AKUMULATORY

Numer katalogowy	CEDLi-Ion 4Ah
Typ	Li-ion
Napięcie znamionowe	20 V
Pojemność	4,0 Ah

ŁADOWARKI

Numer katalogowy	CEDFCH2.4	CEDDCH3.0
Napięcie znamionowe	230 V	230 V
Częstotliwość znamionowa	50 Hz	50 Hz
Znamionowe napięcie wyjściowe	21,5 V	21,5 V
Znamionowy prąd wyjściowy	2,4 A	3,0A
Znamionowy prąd zabezpieczenia	8A	8A
Klasa ochrony	II	II

SYMBOLE



Przeczytać instrukcję obsługi.



Zakładać maskę i okulary ochronne.



Stosować środki ochrony słuchu.



Zakładać rękawice ochronne.



Nie usuwać do środowiska naturalnego.



Trzymać poza zasięgiem dzieci.



Ostrzeżenie!



Wartość poziomu hałasu.
(Maksymalny zadeklarowany poziom hałasu skorygowany krzywą korekcyjną A w decybelach).



Konstrukcja klasy 2
(podwójna izolacja).



WEEE —
dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie należy usuwać z odpadami komunalnymi.



Produkt litowo-jonowy.

Li-ion



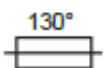
Nig nie podpalać ani nie wrzucać do ognia.



Wyłącznie do użytku w pomieszczeniach. Nie wystawiać na działanie deszczu.



Ochrona przeciwporażeniowa w formie transformatora separacyjnego



Bezpiecznik



Oznaczenie biegunów



Napięcie znamionowe

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z OBSŁUGĄ ELEKTRONARZĘDZI

Używając dowolnego elektronarzędzia, należy podejmować odpowiednie kroki zapewniające bezpieczeństwo operatorowi.

Zdrowy rozsądek i rozważne podejście do narzędzia pomagają obniżyć ryzyko obrażeń.

Należy przeczytać całą instrukcję obsługi. Nie należy przystępować do pracy maszyną bez dokładnego zapoznania się z niniejszą instrukcją obsługi. Przede wszystkim konieczna jest umiejętność bezpiecznego włączania i wyłączania maszyny, zwłaszcza w sytuacjach awaryjnych.

Należy utrzymywać miejsce pracy w porządku. Próby uprzątnięcia obszaru wokół maszyny w trakcie pracy obniżają koncentrację. Nieporządek na podłodze stwarza ryzyko potknięcia. Jakikolwiek płyn rozlany na podłodze może skutkować poślizgnięciem się operatora.

Należy znaleźć odpowiednie miejsce pracy. Jeżeli maszyna jest montowana na stole, miejsce montażu powinno zapewniać dobre światło naturalne lub odpowiednie oświetlenie sztuczne. Należy unikać miejsc o dużej wilgotności i wysokim zapyleniu, gdyż może to mieć negatywny wpływ na wydajność maszyny. Urządzeń przenośnych nie należy wystawiać na działanie deszczu. W żadnym przypadku nie należy uruchamiać elektronarzędzi w pobliżu łatwopalnych materiałów.

Osoby postronne nie mogą się zbliżać do elektronarzędzia. Dzieci, osoby postronne i przechodnie dla własnego dobra nie mogą przebywać w miejscu pracy. Konieczne jest zachowanie odpowiedniej odległości od operatora narzędzia.

Wszystkie nieużywane elektronarzędzia należy odłączać od źródła zasilania i chować. W żadnym przypadku nie należy zostawiać bez nadzoru elektronarzędzia z podłączonym zasilaniem. Narzędzia należy chować w odpowiednim, zamkniętym miejscu niedostępnym dla dzieci. Dotyczy to również ładowarek.

Nie należy przeciążać urządzenia ani używać go niezgodnie z przeznaczeniem. Wszystkie narzędzia przeznaczone są do określonych zadań i ich możliwości są ograniczone. Nie należy próbować używać (ani modyfikować) elektronarzędzia do celów innych niż te, do których jest przeznaczone. Należy dobierać narzędzie do zadania. Przeciążenie narzędzia może prowadzić do jego uszkodzenia lub obrażeń użytkownika. Dotyczy to także stosowania akcesoriów.

Należy nosić odpowiednie ubranie. Luźna odzież, długie włosy i biżuteria stwarzają zagrożenie, gdyż mogą zostać wciągnięte przez ruchome części narzędzia. To z kolei może prowadzić do wciągnięcia przez maszynę części ciała. Na czas pracy należy zakładać przylegające ubrania, związywać długie włosy oraz zdejmować biżuterię i krawaty. Obuwie musi być zakryte i musi posiadać antypoślizgową podeszwę.

Należy stosować środki ochrony indywidualnej (ŚOI). Bez odpowiedniej ochrony pył, hałas, wibracje i opiłki mogą stanowić zagrożenie. Jeżeli w trakcie pracy powstają opary lub pył, należy zakładać maskę przeciwpyłową. Należy chronić się przed wibracjami na dłoni powstającymi w przypadku długotrwałego użytkowania pewnych narzędzi. Należy zakładać rękawice redukujące drgania i robić długie przerwy. Przed pyłem i opiłkami należy się chronić, zakładając zatwierdzone okulary ochronne lub osłonę twarzy. Są to najczęstsze zagrożenia i środki ostrożności, jednak każdorazowo należy sprawdzać zagrożenia związane z maszyną/zadaniem i do nich dostosowywać środki ochrony indywidualnej.

Nie należy wdychać zanieczyszczonego powietrza. Jeżeli w trakcie pracy powstają opary lub pył, należy w miarę możliwości podłączać maszynę do lokalnego lub zdalnego systemu odpylania. Jeżeli to możliwe, można także pracować na zewnątrz.

Należy przenosić maszynę zgodnie z instrukcją. Maszyn ręcznych nie należy przenosić za przewód zasilający. W przypadku ciężkich maszyn należy prosić kogoś o pomoc w bezpiecznym przeniesieniu lub skorzystać z urządzeń mechanicznych. Należy zawsze sprawdzać w instrukcji prawidłową metodę przenoszenia.

Podczas używania elektronarzędzia nie należy nadmiernie się przechylać. Może to prowadzić do utraty równowagi i upadku z wysokości lub na maszynę, co doprowadzi do obrażeń.

Należy odpowiednio konserwować narzędzia. Prawidłowo konserwowane narzędzie jest bezpieczne. Uszkodzone lub brakujące części należy niezwłocznie wymieniać na oryginalne części zamienne. W zależności od narzędzia należy dbać o ostryść ostrzy, czyścić lub smarować ruchome części, czyścić uchwyty oraz sprawdzać prawidłowe działanie zabezpieczeń.

Należy zawsze czekać, aż maszyna się zatrzyma. O ile maszyna nie jest wyposażona w hamulec bezpieczeństwa, niektóre części mogą się poruszać jeszcze chwilę po wyłączeniu. Przed przystąpieniem do regulacji lub konserwacji oraz przed zakończeniem pracy narzędziem należy poczekać, aż wszystkie części się zatrzymają, a następnie odłączyć zasilanie.

Demontaż i kontrola narzędzi dodatkowych. Niektóre maszyny wymagają stosowania dodatkowych narzędzi lub kluczy do zmiany ustawień, załadowania lub regulacji elektronarzędzia. Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy zawsze sprawdzać, czy zostały one zdemontowane i znajdują się w bezpiecznej odległości od maszyny.

Należy zapobiegać przypadkowemu uruchomieniu elektronarzędzia. Przed podłączeniem jakiegokolwiek maszyny do źródła zasilania należy sprawdzać, czy włącznik znajduje się w położeniu OFF (WYŁ.). Maszyn przenośnych nie należy chwycić w pobliżu włącznika, a odkładając maszynę należy uważać, by przypadkowo go nie wcisnąć.

Należy starannie dobierać przedłużacze. Niektórych maszyn nie można podłączać do przedłużacza. Jeżeli narzędzie jest przeznaczone do użytku na zewnątrz, należy używać przedłużacza dostosowanego do pracy na zewnątrz. Korzystając z przedłużacza, należy wybrać model zgodny ze specyfikacjami (A) podanymi na maszynie. Bez względu na odległość między źródłem zasilania a narzędziem należy rozwinąć cały przewód. Zbyt wysokie natężenie prądu (A) i zwinięty przedłużacz mogą spowodować przegrzanie przewodu i pożar.

Należy zachowywać koncentrację i czujność. Rozproszenie uwagi często prowadzi do wypadku. Nigdy nie należy używać elektronarzędzia będąc pod wpływem środków odurzających (nawet tych przepisanych przez lekarza) lub alkoholu ani w przypadku zmęczenia. Dezorientacja może prowadzić do wypadku.

Naprawy narzędzia może przeprowadzać wyłącznie wykwalifikowany serwisant. Narzędzie zostało wyprodukowane zgodnie ze stosownymi standardami międzynarodowymi i lokalnymi, a jego naprawy i konserwację mogą przeprowadzać wyłącznie wykwalifikowane osoby przy użyciu oryginalnych części dostarczanych przez producenta. Dzięki temu użytkowanie narzędzia pozostanie bezpieczne.

SZCZEGÓŁOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z OBSŁUGĄ SZLIFIERKI

Naprawy narzędzia może przeprowadzać wyłącznie wykwalifikowany serwisant. Niniejsze narzędzie spełnia stosowne standardy międzynarodowe i lokalne. Jako takie powinno być konserwowane i naprawiane wyłącznie przez wykwalifikowane osoby przy pomocy oryginalnych części dostarczonych przez producenta. Dzięki temu użytkowanie narzędzia pozostanie bezpieczne.

Należy sprawdzić, czy prędkość podana na tarczy jest równa lub wyższa od prędkości znamionowej szlifierki.

Należy sprawdzić, czy wymiary tarczy są dostosowane do szlifierki.

Tarcze ścierne należy przechowywać i obsługiwać zgodnie z instrukcjami ich producenta.

Przed użyciem należy przeprowadzić kontrolę tarczy. Nie należy używać wyszczerbionych, popękanych ani w inny sposób uszkodzonych produktów.

Należy dopilnować montażu tarcz i końcówek zgodnie z instrukcjami ich producenta.

Przed przystąpieniem do pracy należy dopilnować prawidłowego montażu materiału ściernego.

- Należy uruchomić narzędzie bez obciążenia na 30 sekund w bezpiecznym położeniu.
- Należy niezwłocznie zatrzymać urządzenie, jeżeli wystąpią nadmierne drgania lub odkryte zostaną inne usterki. W takiej sytuacji należy sprawdzić maszynę, by ustalić przyczynę usterki.

Nigdy nie należy używać szlifierki kątowej bez osłony zabezpieczającej.

Nie należy używać tulei redukcyjnych ani adapterów do adaptacji tarcz ściernych o dużych otworach.

Należy się upewnić, że obrabiany element jest odpowiednio podparty.

Nie należy używać tarczy tnącej do szlifowania bocznego.

Należy dopilnować, by iskry powstające w trakcie cięcia nie stwarzały zagrożenia, tzn. nie spadały na ludzi ani substancje łatwopalne.

Należy zawsze stosować środki ochrony oczu i uszu.

Należy stosować środki ochrony indywidualnej, takie jak maski przeciwpyłowe, rękawice, kask i fartuch. — Tarcza obraca się jeszcze jakiś czas po wyłączeniu narzędzia.

Ostrzeżenie! Przed zamontowaniem tarczy ścierniej należy sprawdzić jej datę ważności, gdyż użycie nieważnej tarczy może być niebezpieczne.

Należy zabezpieczyć obrabiany element. Do jego unieruchomienia należy użyć zacisków lub imadła. To bezpieczniejsze rozwiązanie niż trzymanie go w dłoniach, zwłaszcza że operator potrzebuje wolnych rąk do obsługi narzędzia.

Należy zachowywać czujność. Należy skupiać się na zadaniu. Należy kierować się zdrowym rozsądkiem. Nie należy obsługiwać narzędzia pod wpływem zmęczenia.

Należy zakładać odpowiednią odzież. Nie należy zakładać luźnych ubrań, krawatów ani biżuterii (obrączek, zegarków itp.), gdyż elementy te mogą zostać wciągnięte przez ruchome części. Zaleca się zakładanie obuwia z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy zakrywać. Rękawy należy podwijać powyżej łokcia.

Należy używać okularów ochronnych (osłony głowy). Należy zawsze zakładać okulary spełniające stosowne normy. Normalne okulary mają jedynie szkła odporne na uderzenia i NIE SĄ okularami ochronnymi. Ponadto należy zawsze stosować ochronniki słuchu, a w przypadku pracy w dużym zapyleniu należy zakładać maskę przeciwpyłową.

Poziomy hałas. Niektóre maszyny w trakcie pracy wytwarzają wysoki poziom hałasu. W takich przypadkach należy stosować ochronniki słuchu.

Poziomy wibracji. Elektronarzędzia ręczne wytwarzają różne poziomy wibracji. Należy każdorazowo zapoznawać się ze specyfikacjami oraz stosownymi wytycznymi BHP.

Odprowadzanie pyłu. Jeżeli narzędzie jest wyposażone w system odprowadzania pyłu, należy zawsze go podłączać i uruchamiać na czas pracy. Można używać odkurzacza, jeżeli jest przystosowany do danego typu materiału.

Kontrola pod kątem uszkodzonych części. Przed użyciem należy dokładnie sprawdzić każdą osłonę tarczy oraz inne uszkodzone części, by ustalić, czy zadziałają poprawnie zgodnie ze swoim przeznaczeniem. Należy się upewnić, że ruchome części narzędzia są odpowiednio ustawione względem siebie i nie są zakleszczone, żadna z części nie jest uszkodzona, wszystkie zostały prawidłowo zamontowane, a narzędzie funkcjonuje prawidłowo. O ile niniejsza instrukcja obsługi nie mówi inaczej, każda uszkodzona osłona lub inna część powinna zostać wymieniona w autoryzowanym centrum serwisowym. Uszkodzone przełączniki należy wymienić w autoryzowanym centrum serwisowym. Nie należy używać elektronarzędzia, jeśli włącznik nie działa prawidłowo.

Napraw narzędzia może dokonywać wyłącznie wykwalifikowany serwisant. Używając elektronarzędzia należy przestrzegać stosownych wymogów w zakresie bezpieczeństwa. Napraw dokonywać powinni wyłącznie wykwalifikowani serwisanci przy użyciu oryginalnych części zamiennych, gdyż w innym przypadku bezpieczeństwo użytkownika będzie poważnie zagrożone.

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA W ZWIĄZKU Z PRAWIDŁOWYM UŻYTKOWANIEM MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

Informacje ogólne. Materiały ścierne spojone są łamliwe, w związku z czym należy się z nimi obchodzić bardzo ostrożnie. Używanie uszkodzonych lub nieprawidłowo zamontowanych materiałów ściernych jest niebezpieczne i może skutkować poważnymi obrażeniami.

Dostawa, składowanie i przechowywanie. Materiały ścierne należy składować i transportować z zachowaniem ostrożności. Materiały ścierne muszą być przechowywane w sposób chroniący je przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz szkodliwym wpływem środowiska.

Wybór materiałów ściernych. Należy postępować zgodnie z informacjami podanymi na etykiecie materiału ściernego, takimi jak ograniczenia użytkowania, wskazówki w zakresie bezpieczeństwa i wszystkie inne instrukcje. W przypadku wątpliwości co do wyboru materiału ściernego użytkownik powinien prosić o pomoc producenta lub dostawcę.

Kontrola wizualna i test pierścienia. Przed montażem materiały ścierne należy poddać kontroli wizualnej. Ponadto należy przeprowadzić test pierścienia dla tarcz do gresu szklonego o średnicy $D > 80$ mm. Uszkodzone materiały ścierne należy poddać utylizacji.

Montaż i informacje na temat szlifowania. Montaż materiałów ściernych należy przeprowadzać zgodnie

z instrukcjami producentów tarczy i maszyny. Montaż materiałów ściernych mogą przeprowadzać wyłącznie wykwalifikowane osoby. Po montażu należy uruchomić na pewien czas tarczę na próbę — nie należy przekraczać określonej maksymalnej prędkości tarczy.

Dalsze informacje. Poniższych wskazówek należy przestrzegać w połączeniu z informacjami zawartymi w instrukcji obsługi szlifierki:

- Należy przestrzegać informacji przygotowanych dla użytkownika przez producenta szlifierki.
- Należy zawsze prawidłowo montować zabezpieczenia na maszynie.
- Nie należy prowadzić szlifowania bez zabezpieczeń.
- Należy stosować środki ochrony indywidualnej dostosowane do maszyny i zastosowania, np. osłonę oczu i twarzy, ochronniki słuchu, środki ochrony dróg oddechowych, obuwie ochronne, rękawice ochronne oraz innego rodzaju odzież ochronną.
- Należy wykonywać wyłącznie zadania związane ze szlifowaniem, do których przeznaczony jest dany materiał ścierny (z uwzględnieniem ograniczeń użytkowania, instrukcji bezpieczeństwa i innych informacji).
- Należy unikać zakleszczania się szlifierki ręcznej. W przypadku cięcia za pomocą szlifierek ręcznych, materiał ścierny należy umieścić prosto w miejscu cięcia.
- Przed umieszczeniem szlifierki ręcznej na stole lub podłodze, należy ją wyłączyć i poczekać, aż materiał ścierny się zatrzyma.

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA W ZWIĄZKU Z PRAWIDŁOWYM UŻYTKOWANIEM MATERIAŁÓW SUPERŚCIERNYCH

Informacje ogólne. Materiały superścierne są łamliwe, w związku z czym należy się z nimi obchodzić bardzo ostrożnie. Używanie uszkodzonych lub nieprawidłowo zamontowanych materiałów superściernych jest niebezpieczne i może skutkować poważnymi obrażeniami.

Dostawa, składowanie i przechowywanie. Materiały superścierne należy składować i transportować z zachowaniem ostrożności. Materiały superścierne muszą być przechowywane w sposób chroniący je przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz szkodliwym wpływem środowiska.

Wybór materiału superściernego. Należy postępować zgodnie z informacjami podanymi na etykiecie materiału superściernego, takimi jak ograniczenia użytkowania, wskazówki w zakresie bezpieczeństwa i wszystkie inne instrukcje. W przypadku wątpliwości co do wyboru materiału superściernego użytkownik powinien prosić o pomoc producenta lub dostawcę.

Kontrola wizualna i test pierścienia. Przed montażem materiały superścierne należy poddać kontroli wizualnej. Ponadto należy przeprowadzić test pierścienia dla materiałów superściernych ze szklwionym rdzeniem i częścią ścierną o średnicy $D > 80$ mm. Nie należy używać uszkodzonych materiałów superściernych.

Montaż i informacje na temat szlifowania. Montaż materiałów superściernych należy przeprowadzać zgodnie z instrukcjami producentów materiału superściernego i maszyny. Należy zwłaszcza zadbać o to, by montaż materiału superściernego przeprowadzały wyłącznie wykwalifikowane osoby. Po montażu należy każdorazowo przeprowadzać rozruch próbny materiału superściernego — nie należy przekraczać określonej maksymalnej prędkości materiału superściernego.

Dalsze informacje. Poniższych wskazówek należy przestrzegać w połączeniu z informacjami zawartymi w instrukcji obsługi szlifierki:

- Należy przestrzegać informacji przygotowanych dla użytkownika przez producenta szlifierki.
- Przed uruchomieniem maszyny należy zamontować zabezpieczenia.
- Nie należy prowadzić szlifowania bez zabezpieczeń.
- Należy stosować środki ochrony indywidualnej dostosowane do maszyny i zastosowania, np. osłonę oczu i twarzy, ochronniki słuchu, środki ochrony dróg oddechowych, obuwie ochronne, rękawice ochronne oraz innego rodzaju odzież ochronną.
- Należy wykonywać wyłącznie zadania związane ze szlifowaniem, do których przeznaczony jest dany materiał superścierny (z uwzględnieniem ograniczeń użytkowania, instrukcji bezpieczeństwa i innych informacji).
- W przypadku cięcia za pomocą szlifierek ręcznych, materiał superścierny należy umieścić prosto w miejscu cięcia. Należy unikać zakleszczania się szlifierki ręcznej.
- Przed umieszczeniem szlifierki ręcznej na stole lub podłodze, należy ją wyłączyć i poczekać, aż materiał ścierny się zatrzyma.

RYZIKO RESZTKOWE

Ważne informacje: Choć instrukcje bezpieczeństwa i instrukcje obsługi naszych narzędzi zawierają liczne informacje na temat bezpiecznej obsługi elektronarzędzi, z każdym elektronarzędziem wiąże się pewne ryzyko resztkowe, którego nie są w stanie całkowicie wyeliminować zabezpieczenia. Dlatego pracując elektronarzędziami należy zawsze zachowywać ostrożność.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DLA AKUMULATORÓW SIECIOWYCH I ŁADOWAREK (SPRZEDAWANYCH OSOBNO)

Ładowarki

Ładowarka przeznaczona jest wyłącznie do użytku w pomieszczeniach.

Przed podłączeniem ładowarki do źródła zasilania, należy się upewnić, że wtyczka i przewód są w dobrym stanie. W przypadku wykrycia uszkodzenia, uszkodzony element musi wymienić stosownie wykwalifikowana osoba. W razie uszkodzenia ładowarki dobrze jest, by sprawdziła ją odpowiednio wykwalifikowana osoba.

Należy korzystać wyłącznie z gniazd o odpowiednich parametrach. Nie należy podłączać ładowarki do generatorów ani źródeł prądu stałego. Należy korzystać wyłącznie z przetaczanych gniazd zasilania.

Należy używać odpowiedniej ładowarki Cedrus i przeznaczonego do niej akumulatora.

Nie należy używać ładowarek Cedrus do ładowania innych akumulatorów. Każde inne zastosowanie traktowane będzie jako nieprawidłowe użycie.

Nie należy próbować ładować gorących (powyżej 30°C) ani zimnych (poniżej 5°C) akumulatorów. W takim przypadku przed przystąpieniem do ładowania należy poczekać, aż temperatura akumulatora powróci do normy.

Ładowarkę i przewód należy umieścić w dobrze wentylowanym, bezpiecznym miejscu, gdzie nie ma ryzyka przewrócenia, potknięcia, zdeptania itp. Należy sprawdzić, czy otwory wentylacyjne w obudowie ładowarki nie są przesłonięte i podłączyć ładowarkę do gniazda.

Należy sprawdzić akumulator pod kątem uszkodzeń. Jeżeli nie stwierdzono uszkodzeń, należy go prawidłowo podłączyć do ładowarki. Większość ładowarek i akumulatorów posiada wypustki itp., zapobiegające nieprawidłowemu podłączeniu. Jeżeli trzeba wciskać akumulator w ładowarkę na siłę, prawdopodobnie jest nieprawidłowo ustawiony. Należy ponownie zweryfikować położenie akumulatora.

Należy włączyć ładowarkę, sprawdzić, czy zapaliły się odpowiednie lampki i poczekać, aż akumulator się naładuje (patrz instrukcje szczegółowe ładowarki). Po zakończeniu ładowania należy wyłączyć ładowarkę, odłączyć akumulator i odłożyć ładowarkę. Jeżeli do naładowania jest więcej niż jeden akumulator, całą procedurę należy powtórzyć.

Uwaga! Ładowarka nagrzewa się w trakcie ciągłego użytkowania. Po zakończeniu ładowania należy odczekać 15 minut przed naładowaniem kolejnego akumulatora.

— Po zakończeniu ładowania należy odłączyć ładowarkę od zasilania, ciągnąc za wtyczkę. Nie należy ciągnąć za przewód. Ładowarkę należy przechowywać w suchym, bezpiecznym miejscu.

— Jeżeli po włączeniu ładowarki nie zapalą się odpowiednie lampki, należy poczekać 2-3 minuty, aż ładowarka się ustabilizuje. Jeżeli wówczas zapalą się odpowiednie lampki, należy przeprowadzić normalne ładowanie. Jeżeli nie zapalą się żadne lampki, należy wyłączyć ładowarkę, wyjąć z niej akumulator, odłączyć ładowarkę, sprawdzić styki ładowarki i akumulatora pod kątem zanieczyszczeń i powtórzyć całą procedurę. Jeżeli lampki nadal się nie zapalają, należy wyłączyć ładowarkę, wyjąć z niej akumulator, odłączyć ładowarkę i sprawdzić bezpiecznik. Jeżeli bezpiecznik jest przepalony, należy go wymienić i powtórzyć całą procedurę. Jeżeli bezpiecznik ponownie się przepali lub jeżeli nie był przepalony, nie należy ładować akumulatora. Należy oddać ładowarkę odpowiednio wykwalifikowanej osobie celem dokonania naprawy.

Akumulatory

— Przed ładowaniem zapoznać się z instrukcją.

— Wyłącznie do użytku w pomieszczeniach. Nie wystawiać na działanie deszczu.

— Z tym produktem używać wyłącznie akumulatorów o numerach magazynowych CEDLi-Ion 2Ah, CEDLi-Ion 4Ah. - Nie używać ładowarek Cedrus do ładowania akumulatorów innych producentów. Każde inne zastosowanie traktowane będzie jako nieprawidłowe użycie.

— Przed recyklingiem urządzenia należy usunąć z niego akumulator.

PODŁĄCZANIE DO ŹRÓDŁA ZASILANIA – ŁADOWARKI (SPRZEDAWANE OSOBNO)

Należy sprawdzić, czy informacje na temat zasilania z tabliczki znamionowej maszyny są zgodne z parametrami źródła zasilania, które ma zostać użyte.

Ładowarka dostarczana jest z 3-pinową wtyczką brytyjską. Jest ona przeznaczona do stosowania z domowymi źródłami zasilania 230 V AC.

Jest to ładowarka klasy II przeznaczona do stosowania ze źródłem zasilania odpowiadającym tabliczce znamionowej i kompatybilnym z załączoną wtyczką.

Jeżeli konieczne jest użycie przedłużacza, należy wybrać zatwierdzony przedłużacz kompatybilny z urządzeniem. Należy przestrzegać instrukcji dołączonych do przedłużacza. W przypadku stosowania przedłużacza należy przestrzegać dołączonych do niego instrukcji w zakresie maksymalnego obciążenia przy zwiniętym przewodzie. W razie wątpliwości należy dopilnować, by cały przewód został rozwinięty. Używanie zwiniętego przedłużacza może prowadzić do przegrzania, przez co przewód się stopi i dojdzie do pożaru.

Podwójna izolacja: niniejszy produkt nie wymaga uziemienia, gdyż poza izolacją podstawową wyposażony

jest w izolację dodatkową, która zapewnia ochronę przed porażeniem prądem w przypadku, gdy izolacja podstawowa nie zadziała.

Poza wymianą bezpiecznika we wtyczce, nie zaleca się przeprowadzania żadnych innych napraw elektrycznych produktu

ROZPAKOWANIE I KONTROLA

Niniejsze elektronarzędzie wykorzystuje tarcze ściernie do szlifowania metalu lub kamienia. Przeznaczone jest wyłącznie do zastosowań domowych i lekkich zastosowań komercyjnych. Każde inne zastosowanie uznane zostanie za nieprawidłowe.

Wszystkie elektronarzędzia 20 V firmy Cedrus pracują z uniwersalnymi akumulatorami i ładowarkami 2,0 i 4,0 Ah.

OPAKOWANIE

Należy ostrożnie wyjąć produkt z opakowania i sprawdzić go pod kątem uszkodzeń, do jakich mogło dojść

w trakcie transportu. Należy wyjąć całą zawartość opakowania i porównać z częściami przedstawionymi poniżej. Jeżeli któraś z części jest uszkodzona lub jeżeli którejś brakuje, należy skontaktować się z infolinią Cedrus (numer telefonu można znaleźć na stronie tytułowej). Nie należy używać produktu.

Materiały opakowaniowe należy zachować przynajmniej przez okres obowiązywania gwarancji, w razie gdyby konieczne było oddanie maszyny do naprawy.

Ostrzeżenie!

Niektóre z zastosowanych materiałów opakowaniowych mogą być szkodliwe dla dzieci. Należy je przechowywać poza zasięgiem dzieci. Jeżeli któreś z materiałów opakowaniowych mają zostać wyrzucone, należy je usunąć zgodnie z lokalnymi przepisami.

Poza produktem głównym, w pudełku można znaleźć kilka niezamontowanych części:

(6) Uchwyt pomocniczy

(7) Osłona

(8) Klucz do zmiany tarcz



WYMIENNE AKUMULATORY 20 V/ŁADOWARKI (sprzedawane osobno w przypadku CEDAG125Li)

Niniejszy produkt dostarczany jest bez akumulatora i ładowarki. Poniższa tabela przedstawia wymienne akumulatory 20 V i ładowarki Cedrus dostępne dla produktu.

Wszystkie elektronarzędzia 20 V korzystają z uniwersalnych akumulatorów 2,0 Ah i 4,0 Ah i ładowarek, dzięki czemu akumulatory pasują do wszystkich narzędzi w ofercie.

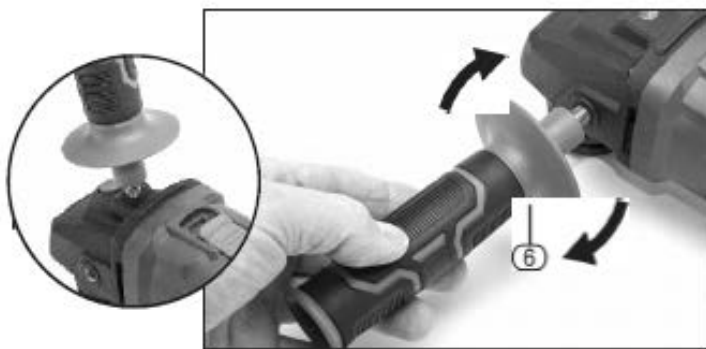
ROZPAKOWANIE I KONTROLA

MONTAŻ UCHWYTU POMOCNICZEGO RYS. 4

Z przyczyn bezpieczeństwa, pracując tego typu elektronarzędziem operator musi zawsze korzystać z uchwytu pomocniczego.

— Należy wkręcić uchwyt w prawo w jeden z trzech gwintowanych otworów, wybierając otwór najodpowiedniejszy do zastosowania.

Ostrzeżenie! Nigdy nie należy używać maszyny (do cięcia/szlifowania) bez prawidłowo zamontowanej i w pełni sprawnej osłony.



RYS. 4

MONTAŻ OSŁONY — RYS. 5-6

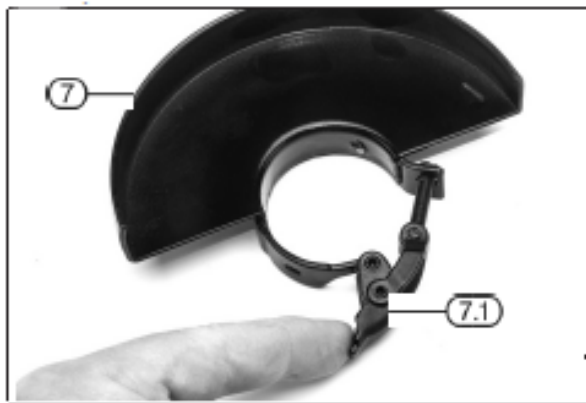
Osłona dołączona do maszyny przeznaczona jest wyłącznie do szlifowania, a nie do cięcia. W przypadku wykonywania cięcia za pomocą maszyny, konieczny jest zakup dodatkowej osłony do cięcia, która jest bardziej zabudowana, tak by w razie awarii tarczy tnącej zatrzymała wszystkie wyrzucane elementy.

— Po otwarciu dźwigni szybkozłacza należy umieścić osłonę na kołnierzu szlifierki.

— Należy obrócić osłonę tak, by znalazła się we właściwym położeniu, a następnie zablokować osłonę za pomocą dźwigni szybkozłacza.

Ostrzeżenie! Nigdy nie należy uruchamiać maszyny bez prawidłowo zamontowanej osłony*.

* Z wyłączeniem szczotek drucianych itp., w przypadku których osłona jest nieskuteczna.



RYS. 5



RYS. 6

MONTAŻ/WYMIANA AKCESORIÓW (sprzedawanych osobno) — RYS. 7-9

Ostrzeżenie! Przed montażem tarczy ścierniej należy sprawdzić jej datę ważności, gdyż jej przekroczenie może być niebezpieczne.

Ostrzeżenie! Kluczowe znaczenie ma wybór odpowiednich akcesoriów dostosowanych do zadania. W razie wątpliwości należy prosić o pomoc.

Ostrzeżenie! Znamionowa liczba obrotów na minutę (bez obciążenia) narzędzia nie może przekraczać prędkości akcesorium. Informacje na ten temat można znaleźć w instrukcji producenta akcesorium.

Kontrola wizualna:

— Przed montażem należy przeprowadzić kontrolę wizualną tarczy ścierniej/superścierniej.

Kontrola:

— Po montażu tarczy ścierniej/superścierniej należy każdorazowo przeprowadzać rozruch próbny.

— Nie należy przekraczać określonej maksymalnej prędkości roboczej tarczy.

— Uszkodzone materiały ściernie należy poddać utylizacji.

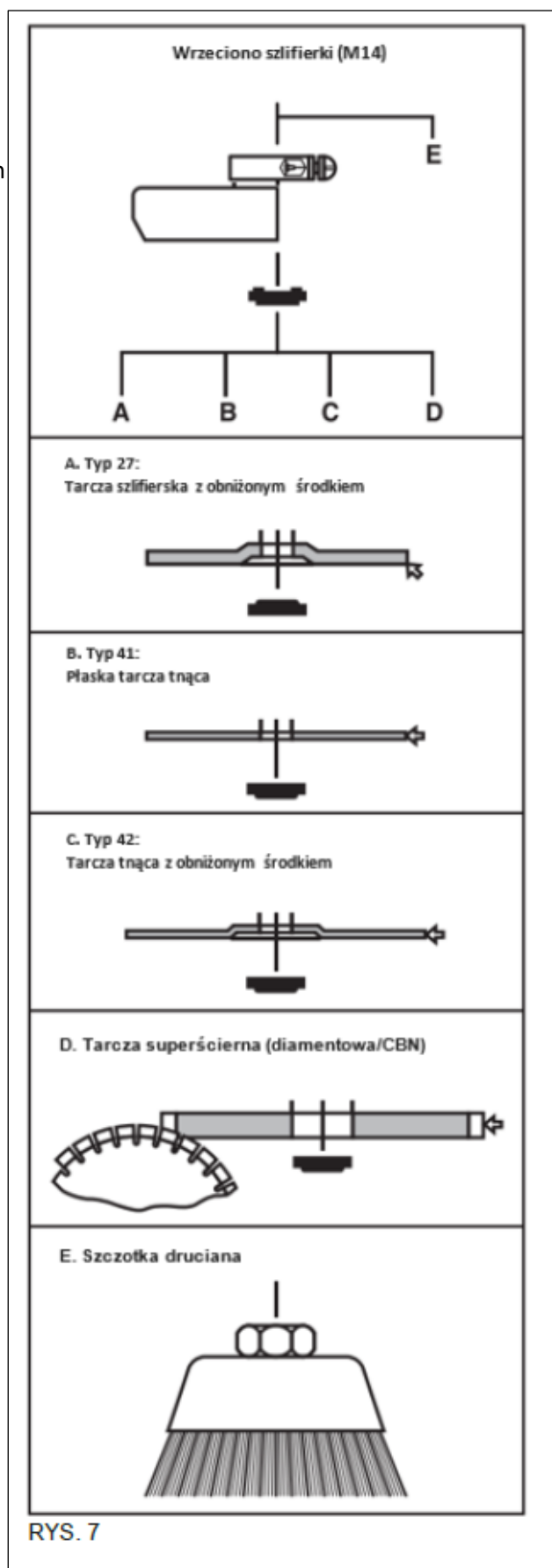
— Należy zawsze zakładać okulary ochronne.

Ważne informacje:



B, C, D (RYS. 6):

— W przypadku cięcia, zgodnie z obowiązującymi przepisami, konieczna jest wymiana osłony do szlifowania na osłonę do cięcia.



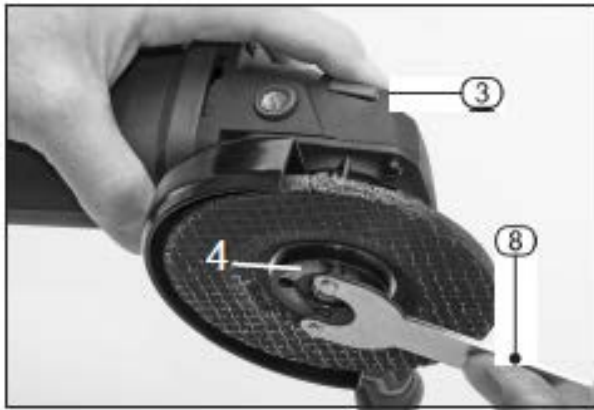
RYS. 7

- Wcisnąć i przytrzymać przycisk blokady wrzeciona (3).
- Obrócić kołnierz blokujący (4) w lewo za pomocą dołączonego klucza (8).
- Wrzeciono może się lekko obrócić przed pełną aktywacją blokady.
- Zdemonstrować tylko kołnierz blokujący.
- Przed montażem akcesoriów należy oczyszczać kołnierze i wrzeciono.
 - W przypadku demontażu kołnierza tylnego (4.1) do czyszczenia, przy montażu należy prawidłowo go ułożyć na wrzecionie, tak by się nie obracał.
- Montując akcesoria, należy sprawdzić na RYS. 7 prawidłową orientację kołnierza blokującego.
- Należy mocno przykręcić kołnierz blokujący, obracając go w prawo za pomocą klucza, jednocześnie przytrzymując blokadę wrzeciona (3).

Uwaga! Konstrukcja szczotek drucianych sprawia, że nie ma potrzeby stosowania kołnierza blokującego.

Po montażu akcesoriów należy sprawdzać jego poprawność oraz, co równie ważne, bezpieczeństwo.

Ostrzeżenie! Nigdy nie należy wciskać przycisku (3) blokady wrzeciona, gdy wrzeciono się porusza.



RYS. 8

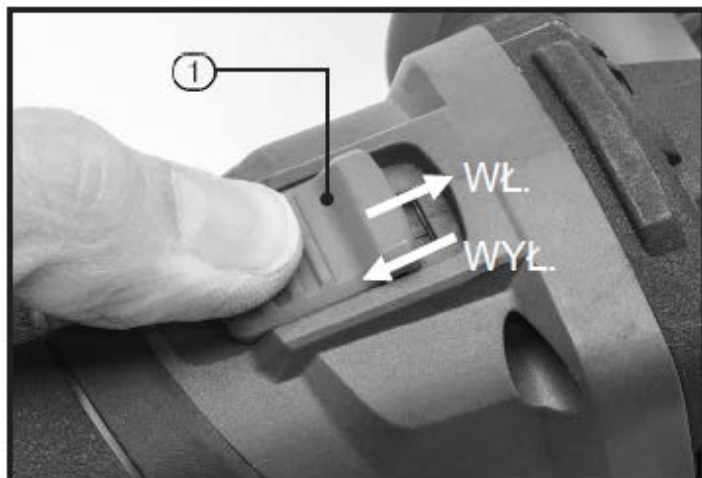


RYS. 9

OBŚŁUGA I PRZECHOWYWANIE

- Obsługując narzędzie należy zachować ostrożność.
- Upuszczenie elektronarzędzia może wpłynąć na jego działanie oraz spowodować obrażenia osobiste. Narzędzie nie jest zabawką i należy odpowiednio je traktować.
- Warunki otoczenia mogą mieć negatywny wpływ na produkt, jeżeli nie będzie odpowiednio konserwowany.
- Kontakt z wilgotnym powietrzem może z czasem prowadzić do korozji.
- Brak ochrony przed pyłem i zanieczyszczeniami doprowadzi do zablokowania części.
- Brak prawidłowego i regularnego czyszczenia i konserwacji obniży wydajność urządzenia.

WŁĄCZNIK — RYS.10



RYS. 10

- Pchnąć włącznik (1) do przodu, by uruchomić szlifierkę.
- Pchnąć włącznik dalej do przodu i wcisnąć, by zablokować go w położeniu ON (WŁ.).
- Aby zatrzymać szlifierkę, zwolnić włącznik, wciskając jego tylną część (1).

Uwaga! Aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu w razie przerwy w zasilaniu szlifierki, włącznik (1) wyposażony jest w zabezpieczenie uniemożliwiające automatyczne włączenie się urządzenia po przywróceniu zasilania. W takim przypadku, po przywróceniu zasilania należy ustawić włącznik w położeniu OFF (WYŁ.), a następnie ponownie włączyć szlifierkę.

Ostrzeżenie! Nie należy odkładać maszyny przed całkowitym zatrzymaniem się wrzeciona.

Uwaga! W trakcie pracy należy trzymać odzież z dala od powstających iskier. Iskry powstające w trakcie szlifowania metalu mogą szybko doprowadzić do zapłonu wielu różnych rodzajów odzieży. Ryzyko jest mniejsze, gdy odzież wykonana jest z wełny lub bawełny ognioodpornej.

Pył

Należy stosować prawidłowo założoną maskę przeciwpyłową dostosowaną do zadania i spełniającą odpowiednie standardy.

SZLIFOWANIE — RYS. 11



RYS. 11

W trakcie szlifowania należy zachowywać kąt ok. 30° między obrabianą powierzchnią a powierzchnią tarczy.

Należy używać wyłącznie materiałów ściernych przeznaczonych do danego zadania.

CIĘCIE

Ostrzeżenie! Jako że tarcza ścierna się zużywa, jej średnica z czasem maleje. Zmniejsza to prędkość obwodową oraz wydajność maszyny. To z kolei zwiększa obciążenie szlifierki, co może uszkodzić silnik. Należy dbać o to, by średnica tarczy nie spadła poniżej 25% oryginalnego rozmiaru.

Ważna informacja! Mocniejsze dociskanie maszyny nie zwiększa jej wydajności. Mocniejsze dociskanie zwiększa zużycie akcesorium i może prowadzić do nieobjętego gwarancją uszkodzenia szlifierki kątowej.

Ważne informacje prawne:



— Cięcie należy wykonywać wyłącznie z zamontowaną osłoną do cięcia.

— Informacje na temat zakupu tego osprzętu dodatkowego można uzyskać w firmie Cedrus.

— Osłona ta zwiększa bezpieczeństwo operatora.

— W trakcie cięcia nie należy pochylać maszyny, gdyż może to prowadzić do zaklinowania, uszkodzenia lub nadmiernego zużycia tarczy

— Należy używać wyłącznie materiałów ściernych przeznaczonych do danego zadania.

KONSERWACJA, ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW I UTYLIZOWANIE

KONSERWACJA

Regularne kontrole i czyszczenie zmniejszają potrzebę wykonywania czynności konserwacyjnych i pozwalają zachować narzędzie w dobrym stanie. W trakcie pracy narzędziem należy zapewnić silnikowi dobrą wentylację. Należy unikać zakrywania wlotów powietrza oraz regularnie czyścić otwory wentylacyjne.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Silnik się nie uruchamia.	1. Rozładowany akumulator. 2. Wadliwy lub uszkodzony akumulator. 3. Przepalony bezpiecznik.	1. Naładować akumulator. 2. Wymienić akumulator. 3. Wymienić bezpiecznik.
Silnik pracuje, ale powoli/ traci moc.	1. Rozładowany akumulator. 2. Wadliwy lub uszkodzony akumulator.	1. Naładować akumulator. 2. Wymienić akumulator.
Maszyna wibruje.	1. Uszkodzona lub źle wyważona tarcza. 2. Poluzowana tarcza.	1. Wymienić tarczę. 2. Bezzwłocznie wyłączyć urządzenie i ponownie zamocować tarczę.
Tarcza nie tnie/nie szlifuje.	Nieprawidłowa tarcza	Zamontować prawidłową tarczę dobraną do materiału/zastosowania.

Ważne! Należy pamiętać, że wszystkie naprawy/czynności serwisowe powinna wykonywać odpowiednio wykwalifikowana osoba.

UTYLIZOWANIE ZUŻYTEGO/USZKODZONEGO SPRZĘTU

— Po zakończeniu okresu eksploatacji maszyny lub w sytuacji, gdy nie można jej już naprawić, należy dopilnować jej usunięcia zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi.

— Informacje na temat harmonogramu odbioru odpadów można uzyskać u lokalnych władz.

W żadnym wypadku:

- nie należy usuwać elektronarzędzi z odpadami komunalnymi;
- nie należy spalać elektronarzędzi;
- nie należy usuwać WEEE* jako nieposortowanych odpadów komunalnych.



Li-ion

* Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny.

Ostrzeżenie!

- Nie należy wrzucać akumulatora do ognia ani go uszkadzać — ogniwa mogą wybuchnąć lub może dojść do uwolnienia toksycznych substancji.
- Nie należy dopuszczać do zwarcia ogniw, gdyż może dojść do oparzeń.

- Przed oddaniem urządzenia na złom należy usunąć z niego akumulator.
- Akumulator należy zutylizować w bezpieczny sposób.
- Nie należy uszkadzać akumulatora, gdyż dojdzie do wycieku elektrolitu powodującego korozję.
- Nie należy utylizować naładowanego akumulatora ani ogniwo.
- Zużyty akumulator musi zostać poddany recyklingowi/usunięty zgodnie z obowiązującymi przepisami. Należy go oddać lokalnemu przedstawicielowi/dystrybutorowi rozpatrującemu gwarancje.

GWARANCJA

Narzędzia firmy Cedrus są dokładnie testowane i kontrolowane przed wysyłką i są objęte gwarancją wolności od wad materiałowych i wykonawczych.

W przypadku usterki narzędzia należy oddać kompletne narzędzie najbliższemu dystrybutorowi lub skontaktować się z producentem.

Jeżeli kontrola wykaże, że usterka jest wynikiem wady materiałowej lub wykonawczej, zostanie przeprowadzona bezpłatna naprawa. Niniejsza gwarancja nie obejmuje żadnych części eksploatacyjnych, żadnego rodzaju akumulatorów ani normalnego zużycia, ani szkód powstałych wskutek nieprawidłowego użycia, nieostrożnego lub niebezpiecznego użycia, modyfikacji, wypadków, prób naprawy czy napraw dokonywanych przez jakiegokolwiek osoby inne niż upoważniony przedstawiciel Cedrus zajmujący się naprawami gwarancyjnymi. Uwaga! Po upływie okresu gwarancji koszty napraw i transportu będą odpowiednio wyceniane i naliczane.

Gwarancja udzielana przez firmę Cedrus nie obowiązuje, chyba że użytkownik na żądanie jest w stanie okazać opatrzone datą rachunek lub fakturę, by można było ustalić, czy produkt jest jeszcze objęty gwarancją.

Należy pamiętać, że niniejsza gwarancja stanowi korzyść dodatkową i nie ma wpływu na przysługujące użytkownikowi prawa ustawowe.