

WIBRATOR DO BETONU

CEDWT01

INSTRUKCJA OBSŁUGI



UWAGA:

Należy przeczytać instrukcję obsługi i wszystkie informacje dotyczących środków ostrożności przed uruchomieniem maszyny. Należy zachować instrukcję do późniejszego użytku.

Instrukcja oryginalna



SPIS TREŚCI

I . UŻYTKOWANIE	- 2-
II..LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH	-4-

UWAGA!

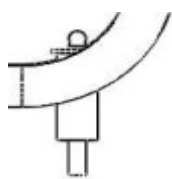
Dla zmniejszenia ryzyka odniesienia obrażeń, każdy użytkownik oraz pracownicy serwisowi powinni przeczytać ze zrozumieniem instrukcję przed obsługą, wymianą akcesoriów oraz przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych. Niniejsza instrukcja nie obejmuje wszystkich możliwych sytuacji. Każda osoba korzystająca lub konserwująca to urządzenie powinna zachować szczególną ostrożność.

I . UŻYTKOWANIE

Wibrator do betonu CEDWT01 to urządzenie mechaniczne, które służy do zagęszczania betonu.

Gdy wibrator CEDWT01 używany jest do elementów betonowych, które były mieszane za pomocą betoniarki należy pamiętać, że pęcherzyki powietrza muszą zostać usunięte, a beton musi być ubity tak, by był zwarty, eliminując puste przestrzenie i wżery. Pomaga to poprawić wytrzymałość i zapewnia jakość elementów betonowych.

Użytkowanie, uwagi i konserwacja wibratora do betonu CEDWT01



1. Przed użyciem należy wpiąć zatrask ramy silnika do podstawy.
2. Włożyć i zamocować wibrator w złączce.
3. Przed pracą wibrator powinien zostać umieszczony pionowo lub ukośnie w betonie i wibrować przez chwilę. Wibrator powinien poruszać się w górę i w dół.
4. W przypadku betonu wylanego w warstwach na pręty, zbrojenia lub inne konstrukcje, wibrator powinien zostać umieszczony w najniższej warstwie i być stopniowo przenoszony do kolejnych warstw, by wyeliminować możliwość powstania przerw między warstwami.
5. Po ciągłej pracy trwającej 30 minut praca wibratora powinna zostać przerwana, aby pozwolić urządzeniu wystygnać. Praca trwająca dłużej niż 30 minut może doprowadzić do przegrzania urządzenia, a w konsekwencji do uszkodzeń mechanicznych.
6. W celu zabezpieczenia węża przed uszkodzeniem, należy unikać zginania o promieniu mniejszym niż 500mm.
7. Wibrator do betonu powinien zostać rozłożony na części po każdych 50-100 godzinach pracy, celem wyczyszczenia wszystkich elementów. Najpierw należy odkręcić głowicę i złącze węża (gwint lewostronny), a następnie rozłożyć buławę na części i sprawdzić łożysko i uszczelkę olejową. Następnie należy zdjąć złącze węża (gwint prawostronny). Na koniec można zdemontować wszystkie elementy.
8. Po wyczyszczeniu, wymienić uszkodzone części, a następnie ponownie złożyć wibrator. Olej musi zostać usunięty ze wszystkich części, z wyjątkiem łożyska. Należy upewnić się, że powierzchnia stożka i obudowa nie są pokryte olejem.

9. Śruba łącząca na końcu wibratora musi zostać szczelnie dokręcona, aby zapobiec dostaniu się zaprawy do wibratora, co mogłoby doprowadzić do zaprzestania wibracji.

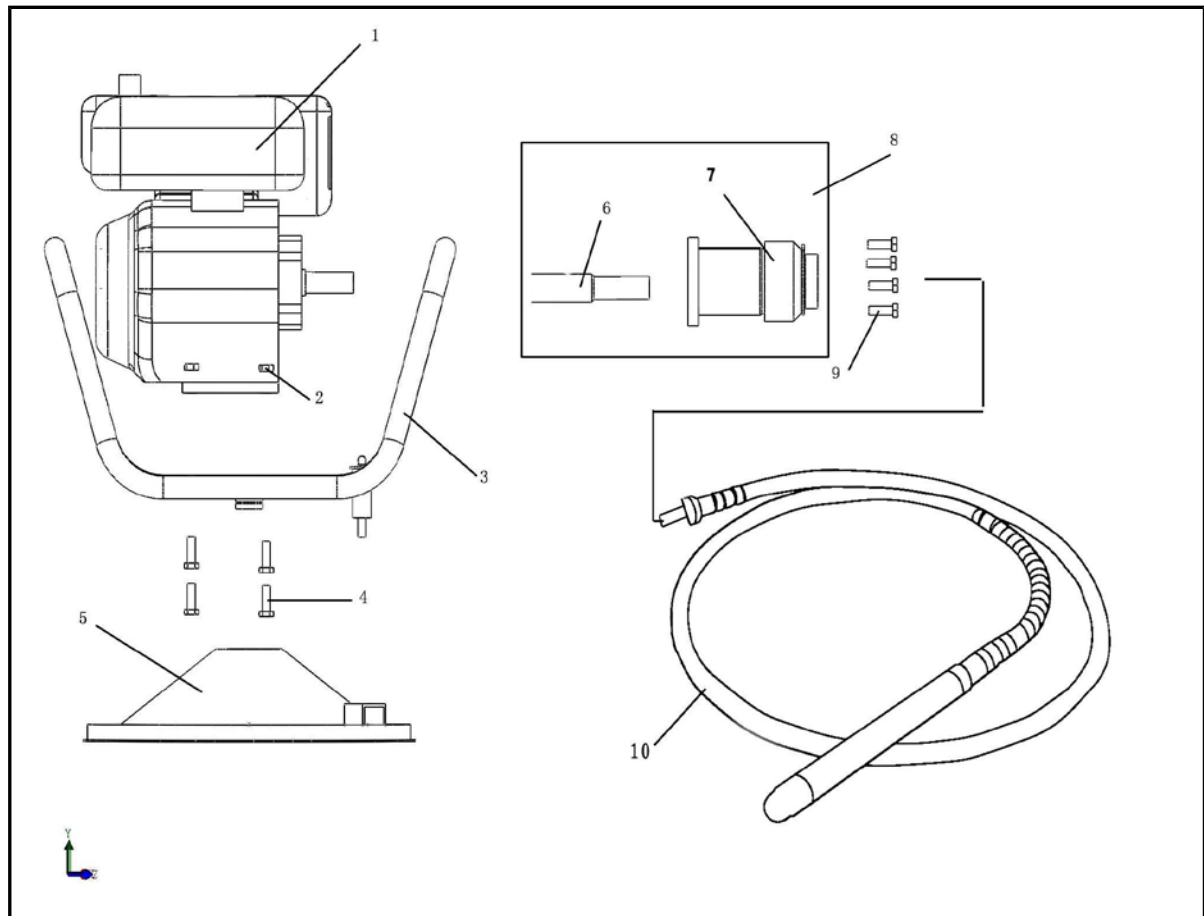
10. Jeśli wibrator nie pracuje lub brakuje mu mocy, należy rozmontować wibrator, celem sprawdzenia uszczelki olejowej

Jeśli uszczelka wygląda na niezniszczoną, należy pozbyć się oleju z osłony i z powierzchni buławy. Wykorzystanie najlepszych materiałów w wężu i złączkach gwarantuje najwyższą jakość wibratora do betonu. Wibrator do betonu CEDWT01 wydaje się być urządzeniem bardzo prostym w budowie i obsłudze, jednak mimo to, każdy użytkownik powinien zachować szczególną ostrożność podczas pracy tą maszyną. Każdy element powinien zostać wymieniony lub naprawiony bezzwłocznie po zauważeniu nawet niewielkich uszkodzeń lub problemów. Dodatkowo korpus maszyny wykonany został z wysokogatunkowej stali, co przekłada się na wysoką odporność na ścieranie. Nawet w przypadku pęknięcia, po wymianie okuć i naprawie, wibrator znów może pracować jak nowy. W porównaniu do podobnych produktów dostępnych na rynku, wibrator do betonu CEDWT01 charakteryzuje się dużo dłuższą żywotnością.

11. Wibrator nie powinien być zbyt długo pozostawiony na biegu jałowym. Przy zastosowaniu profesjonalnym wymagane są mocne i niezawodne szalunki.

12. Wibrator powinien być regularnie czyszczony. Szalunki mogą łatwo pęknąć pod wpływem wibracji o wysokiej częstotliwości i przy dużym obciążeniu, należy regularnie sprawdzać maszynę i naprawiać niezwłocznie, gdy zajdzie taka potrzeba. W przypadku zastosowania przemysłowego, każda zmiana powinna czyścić wibrator po zakończonej pracy.

II..LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH



PART NO.	Description	Qty
1	Engine	1
2	Locknut M8	4
3	Protective frame	1
4	Hexagonal bolt M8	4
5	Bottom seat	1
6	Coupling shaft (Japanese type)	1
6	Coupling shaft (Danapac type)	1
7	Coupling sleeve (Japanese type)	1
7	Coupling sleeve (Danapac type)	1
8	Coupling assy.(Japanese type)	1
8	Coupling assy.(Danapac type)	1
9	Hexagonal bolt M8*20	4
10	Vibrator poker	1

