



CEDRUS®

CEDRUS
95-060 Brzeziny, ul. Przemysłowa 1
email: biuro@cedrus.com.pl
tel. (+48) 46 874 18 60
www.cedrus.com.pl

INSTRUKCJA OBSŁUGI

MASZYNA DO UKŁADANIA PRZEWODU PWM600MH

**PRZECZYTAJ
INSTRUKCJĘ
PRZED
URUCHOMIENIEM
MASZyny**



NUMER SERYJNY: PWM100777 I WYŻSZE



www.600mh.com

© 2015 Portable Winch Co. – wszystkie prawa zastrzeżone
Instrukcja przetłumaczona z j. angielskiego

SPIS TREŚCI

WSTĘP	3
1.0 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	3
1.1 Komunikaty ostrzegawcze	3
1.2 Naklejki	4
1.2.1 Naklejka - numer seryjny	4
1.2.2 Naklejka - poziom ciśnienia akustycznego	4
1.2.3 Naklejka - instrukcja obsługi	4
1.2.4 Naklejka - wyposażenie ochronne	4
1.2.5 Naklejka ostrzegawcza - potencjalne zagrożenie dot. noża maszyny	5
1.2.6 Naklejka ostrzegawcza - praca na pochyleniu	5
1.3 Informacje dotyczące bezpieczeństwa	5
2.0 PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM	7
2.1 Po otrzymaniu maszyny	7
2.2 Montaż i uruchomienie	8
2.2.1 Instalowanie uchwytu	8
2.2.2 Instalowanie kół	9
2.2.3 Instalowanie osłony koła pasowego ostrza	9
2.2.4 Instalowanie nóżki podporowej	9
2.2.5 Przygotowanie i uruchomienie silnika	10
2.2.5.1 Olej silnikowy	10
2.2.5.2 Benzyna	10
2.2.5.3 Rozruch silnika	11
2.2.5.4 System ostrzegania o niskim poziomie oleju <i>Oil Alert™</i>	11
2.2.5.5 Zatrzymanie silnika	11
2.2.6 Instalacja przewodu przewodu	12
2.2.7 Montaż ostrza	12
3.0 UŻYTKOWANIE	13
3.1 Montaż	13
3.1.1 Szpuła zamontowana na bębnie	13
3.1.2 Przewód bez bębna	14
3.1.2.1 Zwój przewodu, pusty w środku	14
3.1.2.2 Zwój do nawinięcia na rolkę	15
3.2 Transportowanie maszyny do strefy roboczej	17
3.3 Użycie czujnika odległości	17
3.4 Napęd własny	17
3.5 Zamontowanie przewodu ograniczającego w przewodniku przewodu	18
3.6 Zakopywanie przewodu ograniczającego	18
3.7 Ustawianie wysokości uchwytu	19
3.8 Pokonywanie przeszkód znajdujących się w ziemi	19
3.9 Umieszczenie przewodu ograniczającego w ciasnych miejscach	20
4.0 KONSERWACJA	22
4.1 Regulacja pasków	22
4.1.1 Regulacja paska silnika	23
4.1.2 Regulacja paska napędu noży	23
4.1.3 Regulacja paska napędu kół	23
4.2 Smarowanie przekładni noży	24
4.3 Przechowywanie	24
4.4 Silnik	24
5.0 INFORMACJE DODATKOWE	25
5.1 Akcesoria	25
5.2 Części zamienne	25
5.3 Dane techniczne	25
5.4 Poziom mocy akustycznej	25
5.5 Poziom wibracji	25
5.6 Producent i importer	25
5.7 Deklaracja zgodności z normami EC	26
Dodatek I: Schemat i lista części	28
Dodatek II: Charakterystyka syntetycznego środka do smarowania Prolab GS-1000	29

WSTĘP

Firma Portable Winch Co. chciałaby Państwu podziękować za zakup maszyny do układania przewodu PWM600MH™. Niniejszy podręcznik został stworzony po to, aby pomóc Państwu w jak najlepszym użytkowaniu maszyny do układania przewodu oraz w tym, by używać jej w jak najbezpieczniejszy sposób. **PROSZĘ PRZECZYTAĆ UWAŻNIE PRZED UŻYCIEM MASZINY.** W przypadku jakichkolwiek problemów lub pytań, prosimy o zwrócenie się do dystrybutora firmy Portable Winch Co. lub o bezpośredni kontakt z naszą firmą.

1.0 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Maszyna do układania przewodu PWM600MH™ została zaprojektowana do zakopywania przewodów elektrycznych o średnicy do 4 mm na głębokości od 4 do 6 cm w trawiastym podłożu. Używanie tej maszyny wiąże się z poważnym ryzykiem urazów, zniszczenia mienia lub nawet śmierci. **Nie wolno lekceważyć potencjalnych zagrożeń.**

1.1 KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE

Twoje bezpieczeństwo i bezpieczeństwo innych osób jest bardzo ważne. W niniejszym podręczniku znajdziesz ważne komunikaty ostrzegawcze. **Przeczytaj je uważnie.**

Niniejsze komunikaty ostrzegawcze ostrzegają Cię przed potencjalnymi urazami, które mogą zdarzyć się Tobie lub innym. Przed każdym takim ostrzeżeniem znajduje się symbol ostrzegający  oraz jedno z następujących słów: NIEBEZPIECZEŃSTWO, OSTRZEŻENIE lub OSTROŻNIE.

Te słowa wskazujące oznaczają:

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Jeśli nie będziesz postępować zgodnie z instrukcjami, grozi Ci ŚMIERĆ lub POWAŻNE USZKODZENIE CIAŁA.

OSTRZEŻENIE

Jeśli nie będziesz postępować zgodnie z instrukcjami, może Ci grozić ŚMIERĆ lub POWAŻNE USZKODZENIE CIAŁA.

OSTROŻNIE

Jeśli nie będziesz postępować zgodnie z instrukcjami, może Ci grozić USZKODZENIE CIAŁA

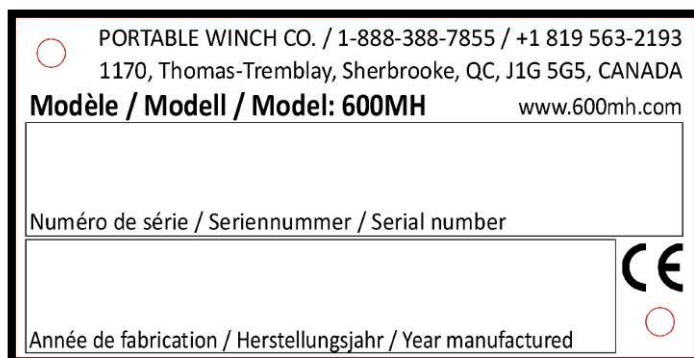
1.2 NAKLEJKI

Wszystkie naklejki są dostępne do wymiany u producenta.

1.2.1 Naklejka - numer seryjny

Naklejka zawiera następujące informacje:

1. Dane kontaktowe producenta
2. Numer modelu
3. Numer seryjny
4. Rok produkcji
5. Oznaczenie CE



1.2.2 Naklejka - poziom ciśnienia akustycznego

Etykieta dotycząca poziomu ciśnienia akustycznego informuje, że zagwarantowany mierzony poziom ciśnienia akustycznego (LpA) wynosi 105 dB. Zalecamy stosowanie ochronników słuchu podczas korzystania z maszyny do układania przewodu PWM600MH™.



1.2.3 Naklejka - instrukcja obsługi

Etykieta odnosząca się instrukcji obsługi oznacza, że przed użyciem maszyny należy przeczytać całą instrukcję obsługi maszyny oraz instrukcję obsługi silnika Honda.



1.2.4 Naklejka - wyposażenie ochronne

Etykieta informuje, że podczas pracy z maszyną PWM600MH™, zaleca się używanie następującego wyposażenia ochronnego:

- Okularów ochronnych;
- Ochroniaczy słuchu;
- Rękawic antywibracyjnych;
- Butów ze stalowymi podnoskami.



1.2.5 Naklejka ostrzegawcza - potencjalne zagrożenie dot. noża maszyny

Etykieta informuje o potencjalnych zagrożeniach, wymienionych poniżej:

- Szczątki, wytworzone w procesie, mogą spowodować uszkodzenia oczu;
- Ostrze może zmiążdżyć stopy;
- Ostrze może zmiążdżyć ręce;
- Ostrze może przeciąć dłonie.



1.2.6 Naklejka ostrzegawcza - praca na pochyleniu



Naklejka ostrzegawcza informuje, że maszyna nie może być używana na nachyleniach większych niż 50%.

1.3 INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO Przed rozpoczęciem prac związanych z układaniem przewodu ograniczającego, upewnij się, że znasz położenie wszystkich przewodów elektrycznych lub rur wodnych w strefie roboczej.

⚠ OSTRZEŻENIE Maszyna waży 34,1 kg. Zachowaj ostrożność podczas próby podniesienia. Zdecydowanie zaleca się podnoszenie maszyny z pomocą drugiej osoby.

⚠ OSTRZEŻENIE Nigdy nie pozwalaj osobom nieprzeszkolonym na korzystanie z maszyny do układania przewodu PWM600MH™. Upewnij się, że użytkownik zna procedury bezpieczeństwa i użytkowania oraz że przeczytał niniejszy podręcznik i podręcznik użytkownika silnika Honda.

⚠ OSTROŻNIE Tylko zaufani dorośli, którzy są świadomi wytycznych dotyczących bezpieczeństwa, powinni mieć uprawnienia do obsługi tego urządzenia. Nie pozwalaj dzieciom na obsługę tego urządzenia.

⚠ OSTROŻNIE Dzieci, osoby postronne i zwierzęta powinny trzymać się z daleka od obszaru roboczego. Zatrzymaj maszynę, jeśli ktoś wejdzie do strefy roboczej.

⚠ OSTRZEŻENIE Nie stawiaj stóp w pobliżu ostrza, gdy silnik pracuje.

⚠ OSTRZEŻENIE Upewnij się, że ubranie nie zostanie wciągnięte przez ruchome części maszyny.

- ⚠ OSTROŻNIE** Wymień wszystkie uszkodzone, nieczytelne i brakujące naklejki ostrzegawcze.
- ⚠ OSTROŻNIE** Podczas korzystania z urządzenia, zawsze noś okulary ochronne.
- ⚠ OSTROŻNIE** Podczas korzystania z urządzenia, zawsze noś rękawice antywibracyjne.
- ⚠ OSTROŻNIE** Podczas korzystania z urządzenia, zawsze noś środki ochrony słuchu.
- ⚠ OSTROŻNIE** Podczas korzystania z urządzenia, zawsze noś buty robocze ze stalowymi podnoskami.
- ⚠ OSTROŻNIE** Nigdy nie poruszaj się do tyłu, korzystając z maszyny, chyba że jest to absolutnie konieczne. Zawsze popatrz za siebie, zanim się cofniesz.
- ⚠ OSTROŻNIE** Upewnij się, że obszar roboczy jest wolny od skał, zabawek, metalowych drutów, patyczków itp. Przedmioty mogą zostać pocięte i/lub wystrzelone w powietrze przez ostrze.
- ⚠ OSTROŻNIE** Nigdy nie używaj maszyny, jeśli osłony i inne urządzenia zabezpieczające nie są na swoich miejscach.
- ⚠ OSTROŻNIE** Zatrzymaj silnik przed transportem maszyny po podjeździe, chodniku lub ulicy.
- ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO** Nie korzystaj z urządzenia, jeśli jesteś pod wpływem alkoholu lub narkotyków.
- ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO** Nigdy nie używaj maszyny, gdy trawa jest mokra. Pracuj w stałym tempie, trzymaj uchwyt mocno, nigdy nie biegaj podczas pracy z maszyną.
- ⚠ OSTROŻNIE** Jeśli maszyna zacznie nadmiernie wibrować, należy zatrzymać silnik, aby następnie sprawdzić przyczynę. Silne wibracje są oznaką anomalii.
- ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO** Spaliny, wydobywające się z silnika, zawierają trujący tlenek węgla. Nie uruchamiaj silnika w zamkniętym budynku bez odpowiedniej wentylacji.
- ⚠ OSTROŻNIE** Tłumik i inne części silnika stają się bardzo gorące podczas pracy maszyny i pozostają gorące po zatrzymaniu silnika. Aby uniknąć poważnych oparzeń, trzymaj się z dala od tych części.
- ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO** Przed konserwacją, inspekcją, naprawą maszyny, czy jakimkolwiek innymi pracami, pamiętaj o wcześniejszym wyłączeniu silnika.
- ⚠ OSTROŻNIE** Śruby i nakrętki, zwłaszcza śruby służące do mocowania ostrza, powinny być zawsze odpowiednio dokręcone. Trzymaj sprzęt w dobrym stanie.
- ⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO** Nie manipuluj przy urządzeniach zabezpieczających. Regularnie sprawdzaj, czy działają prawidłowo.

- ⚠ OSTROŻNIE** Nie dopuszczaj do gromadzenia się trawy, liści ani innych zanieczyszczeń w/na maszynie lub obok noża. Należy oczyścić wycieki oleju lub paliwa.
- ⚠ OSTROŻNIE** Pozostaw maszynę do ostygnięcia przed jej przechowywaniem.
- ⚠ OSTROŻNIE** Jeśli uderzysz w obiekt, zatrzymaj maszynę i sprawdź, czy nie ma uszkodzeń. Napraw uszkodzenia przed kolejnym uruchomieniem, jeśli jest taka potrzeba.
- ⚠ OSTROŻNIE** Ostrze maszyny może przeciąć skórę. Należy owinąć ostrze lub założyć rękawiczki i zachować ostrożność podczas czynności konserwacyjnych związanych z ostrzem.
- ⚠ OSTROŻNIE** Uruchomić silnik dopiero wtedy, gdy ostrze zostanie wbite w ziemię.

2.0 PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM

2.1 PO OTRZYMANIU MASZINY

Sprawdź pudełko, aby znaleźć wszelkie widoczne zniszczenia. Jeśli przyrząd jest zniszczony lub brakuje części, natychmiast poinformuj o tym dostawcę. Oto, co powinno się znaleźć w pudełku:

- 1x PWM600MH - Maszyna do układania przewodu (600MH)
- 1x 10-0303 - Nóż dwustronny, typ 7
- 1x 70-0056 - Prowadnik przewodu
- 1x 10-0304 - Nóżka podporowa
- 2x 44-0038 - Koło (opona i piasta)
- 1x 10-0242 - Osłona koła pasowego ostrza
- 1x 44-0015 - Klucz imbusowy, sześciokątny (4 mm)
- 1x 44-0122 - Klucz imbusowy, sześciokątny (5 mm)
- 1x Instrukcja obsługi maszyny do układania przewodu PWM600MH™
- 1x Instrukcja obsługi silnika Honda

2.2 MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Maszyna do układania przewodu PWM600MH™ została zmontowana w fabryce, z wyjątkiem następujących części: ostrza, przewodnika przewodu, nóżki podporowej, osłony koła pasowego ostrza, kół i uchwytu. Aby zapewnić bezpieczne i właściwe użytkowanie, części te muszą być bezpiecznie zamocowane. Użyj klucza 4 mm, aby upewnić się, że są odpowiednio dokręcone.

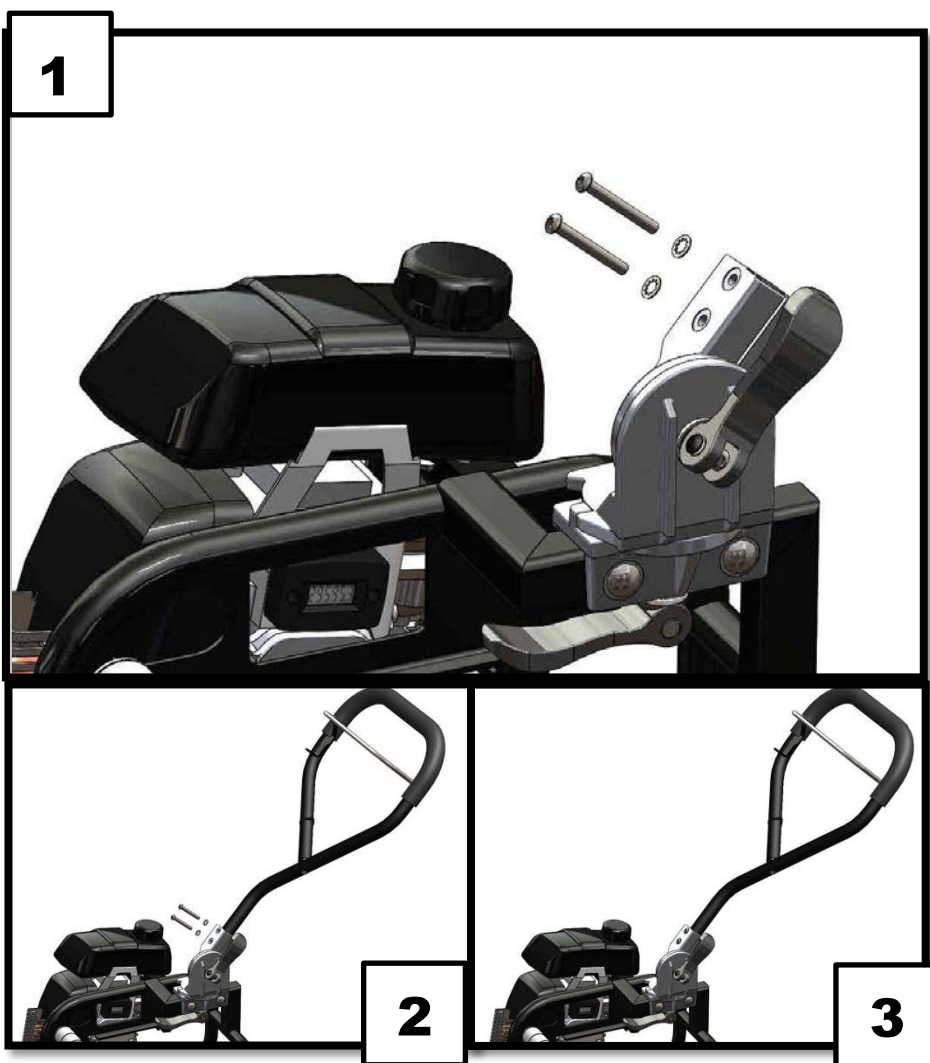
Aby zmontować i przygotować maszynę do pracy, wykonaj kolejno kroki od 2.2.1 do 2.2.7.

2.2.1 Instalowanie uchwytu

WAŻNE:

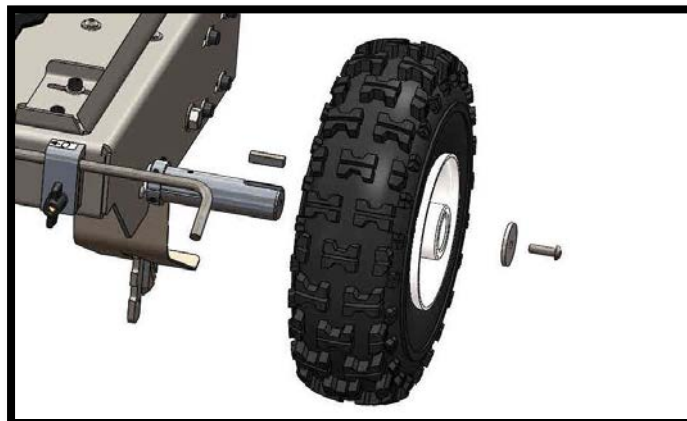
Nie ciągnij za uchwyt, aby wyjąć urządzenie z pudełka, by nie zakleszczyć ani nie uszkodzić dołączonych linek.

1. Odkręć 2 śruby, 2 nakrętki oraz 4 podkładki od podstawy uchwytu (Rys. 1);
2. Włóż uchwyt w podstawę (Rys. 2);
3. Włóż 2 śruby, 2 nakrętki i 4 podkładki, następnie je dokręć (Rys. 2);
4. Ustaw uchwyt na żadaną wysokość używając dźwigni zaciskowej (Rys. 3).



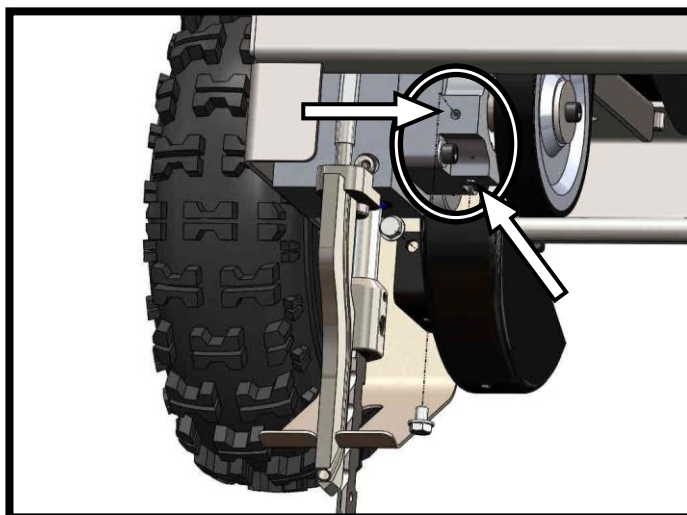
2.2.2 Instalowanie kół

1. Usunąć taśmę samoprzylepną i włożyć mały klucz, znajdujący się na piaście koła;
2. Za pomocą klucza sześciokątnego 4 mm odkręcić śrubę i podkładkę od piasty;
3. Włożyć koło po zewnętrznej stronie zaworu;
4. Włożyć mały klucz;
5. Odłożyć podkładkę i śrubę;
6. Powtórzyć pkt. 1-5 dla drugiego koła.



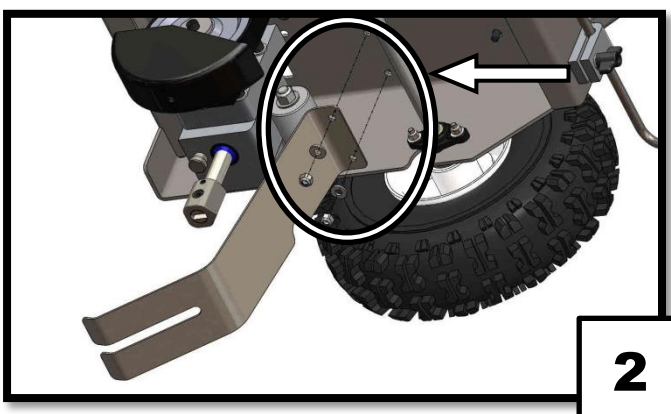
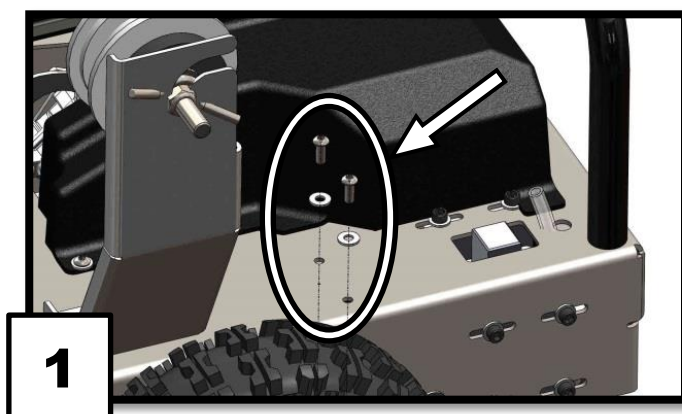
2.2.3 Instalowanie osłony koła pasowego ostrza

1. Usunąć dwie (2) śruby;
2. Umieścić osłonę w odpowiedniej pozycji;
3. Umieścić dwie (2) śruby z powrotem.



2.2.4 Instalowanie nóżki podporowej

Zamontować śruby, nakrętki i podkładki płaskie tak, jak pokazano na ilustracji (poniżej). Dokręcić je kluczem sześciokątnym 4 mm i kluczem płaskym 10 mm (Rys. 1 i 2);



2.2.5 Przygotowanie i uruchomienie silnika

Maszyna do układania przewodu *PWM600MHTM* jest wyposażona w silnik Honda (czterosuwowy; o pojemności 50cm³ i mocy 2,1KM)

2.2.5.1 Olej silnikowy

Nalej do silnika maks. 0,25l oleju SAE 10W-30 API SJ. W przypadku specjalnego wykorzystania lub użycia maszyny w warunkach specjalnych, np.: w ekstremalnych warunkach pogodowych, sprawdź instrukcję obsługi silnika Honda.

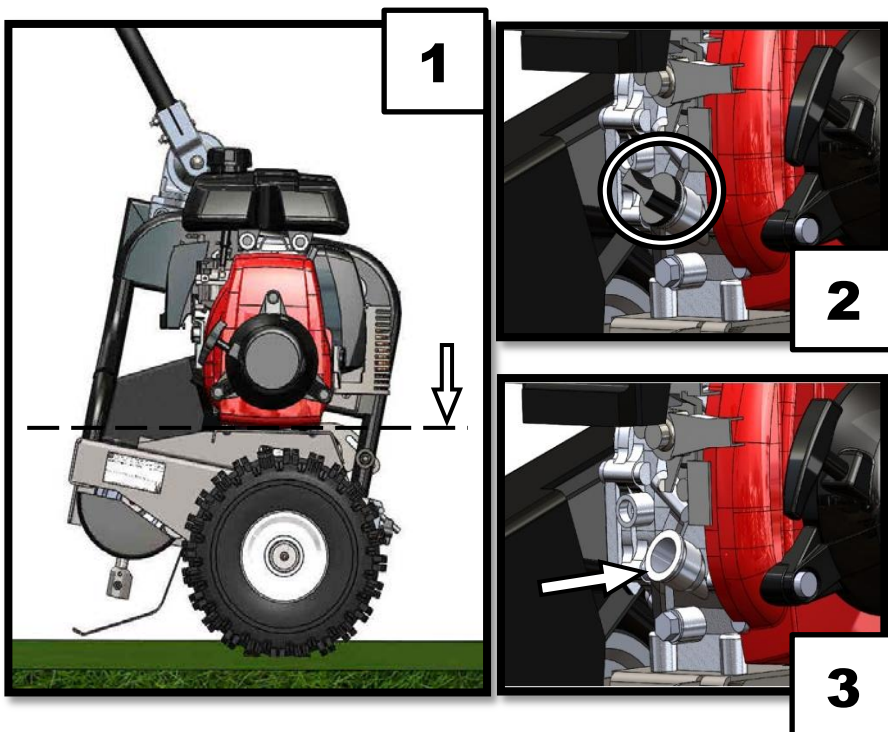
Silnik ma nachylenie 10° na podwoziu. Aby zapewnić odpowiednią ilość oleju w silniku, postępuj według poniższych instrukcji:

WAŻNE: Aby umieścić olej w silniku, nie wolno wcześniej instalować ostrza ani prowadnika przewodu.

1. Ustaw maszynę na płaskim podłożu w taki sposób, aby silnik maszyny był wypoziomowany (Rys.1);

2. Napełnij skrzynię korbową (Rys.2-3);

3. Sprawdź poziom oleju. Powinien on znajdować się przy krawędzi otworu, w momencie, gdy silnik jest wypoziomowany (Rys. 3).



2.2.5.2 Benzyna

WAŻNE: Napełnij zbiornik, gdy maszyna jest oparta na nóżce podporowej, aby uniknąć przepełnienia zbiornika.

Napełnij zbiornik paliwa **BENZYNĄ BEZOŁOWIOWĄ**. Nie używaj mieszanki olejowo benzynowej; ta maszyna jest wyposażona w silnik 4-suwowy. Sprawdź instrukcję obsługi silnika Honda w celu otrzymania dokładnych informacji.

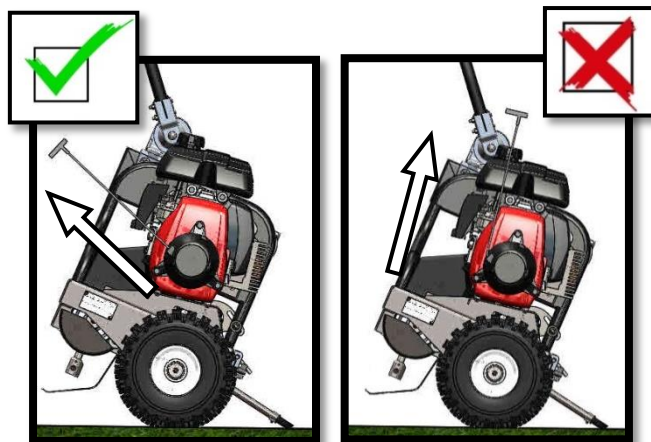


2.2.5.3 Rozruch silnika

WAŻNE: Przed zainstalowaniem ostrza i prowadnika przewodu, należy uruchomić silnik i pozostawić go na wolnych obrotach przez pięć (5) minut.

Zapoznaj się z instrukcją silnika Honda, aby uzyskać instrukcje dot. jego uruchamiania. Włącznik/wyłącznik znajduje się na silniku.

Upewnij się, że ciągniesz rozrusznik w kierunku, który jest przedłużeniem otworu wyjściowego linki. Jeśli pociągniesz rozrusznik w kierunku pionowym, tarcie linki o plastikową obudowę może uszkodzić linkę i obudowę.



PAMIĘTAJ: Przed pierwszą pracą maszyną, pozwól silnikowi działać 5 minut na biegu jałowym

2.2.5.4 System ostrzegania o niskim poziomie oleju (Oil Alert™)

Silnik GXH-50 Honda jest wyposażony w system Oil Alert™, który automatycznie wyłącza zapłon, gdy poziom oleju w skrzyni korbowej spada poniżej bezpiecznego poziomu. System Oil Alert™ wyłącza także zapłon, gdy maszyna pracuje pod kątem większym niż 20 stopni (± 4 stopnie).

Regularnie sprawdzaj poziom oleju przed każdym użyciem. Uzupełnij olej w razie potrzeby.

2.2.5.5 Zatrzymanie silnika

Aby zatrzymać silnik, postępuj wg poniższych wytycznych:

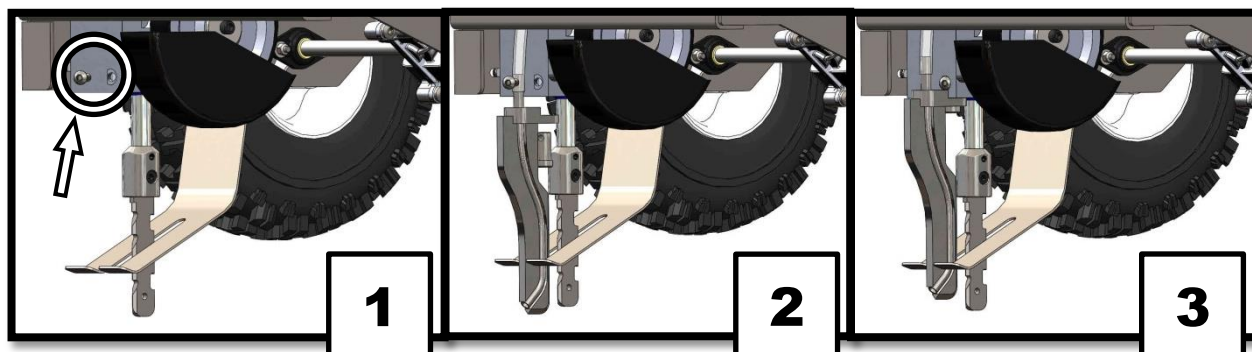
1. Zwolnij dźwignię napędu, jeśli maszyna jest w ruchu;
2. Opuść dźwignię przepustnicy na bieg jałowy;
3. Ustaw przełącznik w pozycji OFF.

WAŻNE: Jeśli przełącznik ON/OFF nie działa, zamknij dławik, aby zatrzymać silnik.

Jeśli nie masz zamiaru uruchamiać silnika w najbliższym czasie i jeśli potrzebujesz przesunąć maszynę, zaczekaj, aż ostrze i wszystkie ruchome części zatrzymają się, a następnie przekręć zawór paliwa w pozycję OFF.

2.2.6 Instalacja przewodnika przewodu

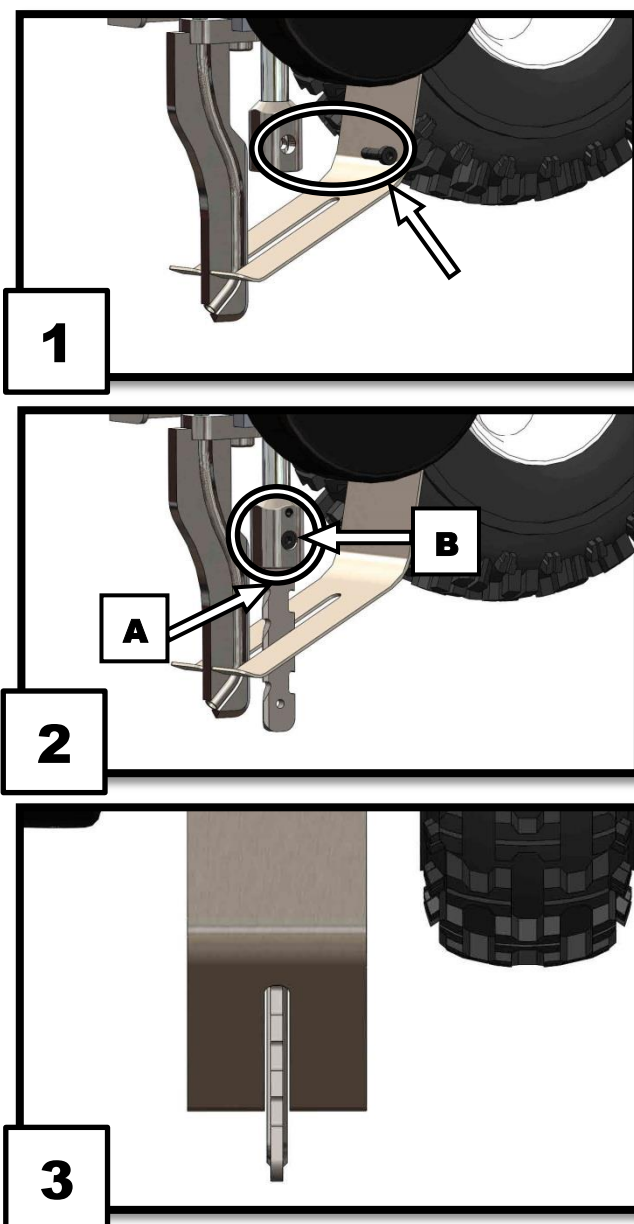
Wyjmij śrubę z obudowy przekładni ostrza. Ustaw przewód przewodu w otworze i dokręć śrubę (patrz: Rys. poniżej).



2.2.7 Montaż ostrza

WAŻNE: Dołączone w zestawie, ostrze typu 7 ma dwie strony: jedną dla twardej, ubitej ziemi i jedną dla zwykłej trawy. Sprawdź obie strony i wybierz stronę najbardziej dopasowaną do terenu. Możesz włożyć szpilkę lub narzędzie sześciokątne 4 mm w otwór, znajdujący się w pobliżu dolnej końcówki ostrza, aby ułatwić jego wyjęcie.

1. Usuń śrubę mocującą ostrze (Rys. 1);
2. Włóż ostrze w dolną część bloku (Rys. 2, A);
3. Włóż śrubę i dokręć (Rys. 2, B);
4. Wsuń nóżkę podporową (Rys. 3);
5. Szczelina w nóżce musi być wypośrodkowana i nie może dotykać ostrza lub przewodnika przewodu (Rys. 3).



3.0 UŻYTKOWANIE

WAŻNE: Kompaktowy rozmiar i niska waga maszyny PWM600MH™ pozwala na przewóz maszyny w niewielkim pojeździe. W tej sytuacji, stanowczo zaleca się wyłączenie zaworu paliwa (przestawienie go na pozycję "OFF").

Przed każdym użyciem:

- Sprawdź stan gleby i największą możliwą głębokość pracy
- Sprawdź poziom oleju w silniku
- Sprawdź zamocowanie ostrza
- Sprawdź umocowanie prowadnika przewodu
- Sprawdź ciśnienie w oponach

3.1 MONTAŻ

Maszyna do układania przewodu PWM600MH™ jest przystosowana do większości szpul przewodu (drułu), dostarczanych przez producentów kosiarek.

WAŻNE: Dostarczone są cztery (4) podkładki dystansowe (2 x 6,5 cm i 2 x 3 cm), służące do centrowania szpul, opakowań na zwoje przewodu lub bębna na wałku. W razie potrzeby, należy je umieścić po lewej i prawej stronie piast centrujących w zależności od szerokości szpuli.

3.1.1 Szpula zamontowana na bębnie

Do naszej maszyny można instalować większość szpuli do 500 metrów:

1. Po otrzymaniu maszyny, osprzęt (Rys. 1) jest już zainstalowany na wałku;
2. Poluzuj nakrętkę motylkową i zdejmij ją z płaską podkładką (Rys. 2 i 3);
3. Przesuń wałek (w całości), aby go wyjąć. Usuń z niego osprzęt (Rys. 4);
4. Wstaw żądaną odległość dla danej szpuli (Rys. 5);

UWAGA: W zależności od szerokości szpuli, liczba podkładek dystansowych może być różna. Ich ilość zależy od użytkownika, który musi założyć odpowiednią ich ilość, aby wyrównać szpulę i uniknąć poluzowania / zbyt mocnego zaciśnięcia nakrętki motylkowej.

a. Podkładka (i) dystansowa (e)

b. Piasta centrująca (lewa)

c. Zwój przewodu bez bębna (podparty na właściwym poziomie w zależności od średnicy) na piaście

d. Piasta centrująca (prawa)

e. Podkładka(i) dystansowa(e)

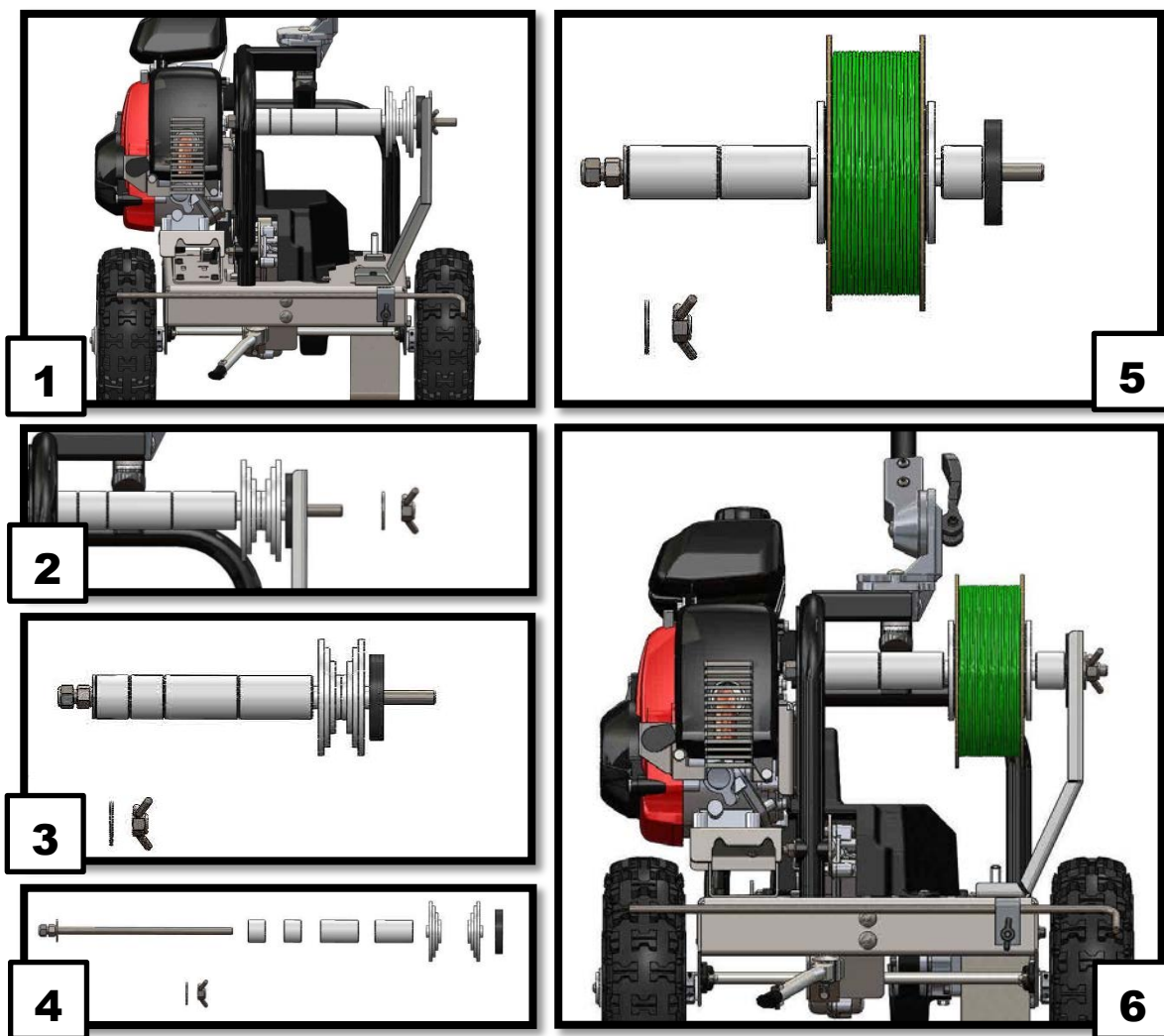
f. Podkładka gumowa

5. Zamontuj wałek, przesuwając go z powrotem w otwory (łuk i regulowana podpora szpuli). W razie potrzeby, wyreguluj wspornik szpuli (Rys. 6);

6. Załóż z powrotem podkładkę płaską i nakrętkę motylkową na wałek (Rys. 6);

7. Dokręć nakrętkę motylkową i upewnij się, że szpulka jest odpowiednio zabezpieczona (Rys. 6);

8. Włóż przewód do prowadnika przewodu.



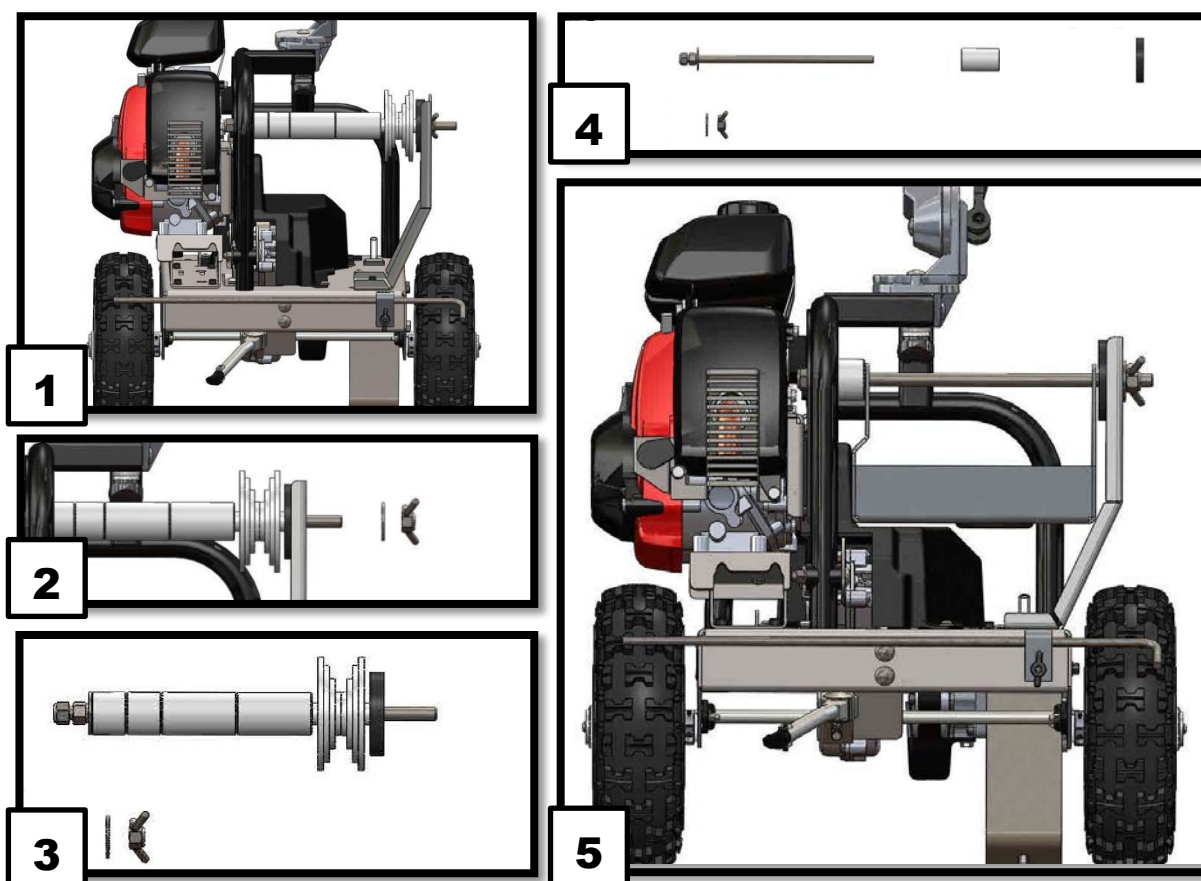
3.1.2 Przewód bez bębna

3.1.2.1 Zwój przewodu, pusty w środku

Część producentów oferuje zwój przewodu, zaprojektowany w sposób umożliwiający zużywanie go od środka. Dwa (2) pojemniki na przewód ograniczający (18 cm x 18 cm – nr części: **PWMA-0002** i 22,5 cm x 22,5 cm – nr: **PWMA-0003**), które są dostępne jako opcjonalne akcesoria do maszyny PWM600MH™, są kompatybilne z tym rodzajem zwoju (o średnicy do 17,5 cm lub 21 cm, w zależności od użytego pojemnika):

1. Po otrzymaniu maszyny, osprzęt (Rys. 1) jest już zainstalowany na wałku;
2. Poluzuj nakrętkę motylkową i zdejmij ją razem z podkładką płaską (Rys. 2 i 3);
3. Przesuń wałek (w całości), aby go wyjąć. Usuń z niego osprzęt (Rys. 4);
4. Załóż w odpowiedniej kolejności (Rys. 5):
 - a. Podkładkę dystansową (6.5 cm) dla części numer PWMA-0002, bez podkładek dla PWMA-0003;
 - b. Pojemnik na przewód ograniczający;
 - c. Podkładkę gumową.

5. Uważaj, by nie pogubić żadnych luźnych części;
6. Zamontuj wałek, przesuwając go z powrotem w otwory (łuk i regulowana podpora szpuli). W razie potrzeby, wyreguluj wspornik szpuli (Rys. 5);
7. Załóż z powrotem podkładkę płaską i nakrętkę motylkową na wałek. Dokręć nakrętkę motylkową i upewnij się, że pojemnik na przewód ograniczający jest tak zabezpieczony, aby nie mógł poruszać się swobodnie (Rys. 5);
8. Umieść zwój w pojemniku na przewód ograniczający bez wyjmowania go z opakowania, aby następnie przeprowadzić koniec przewodu przez przelotkę znajdującą się w pojemniku;
9. Zamontuj przewód w prowadniku przewodu.

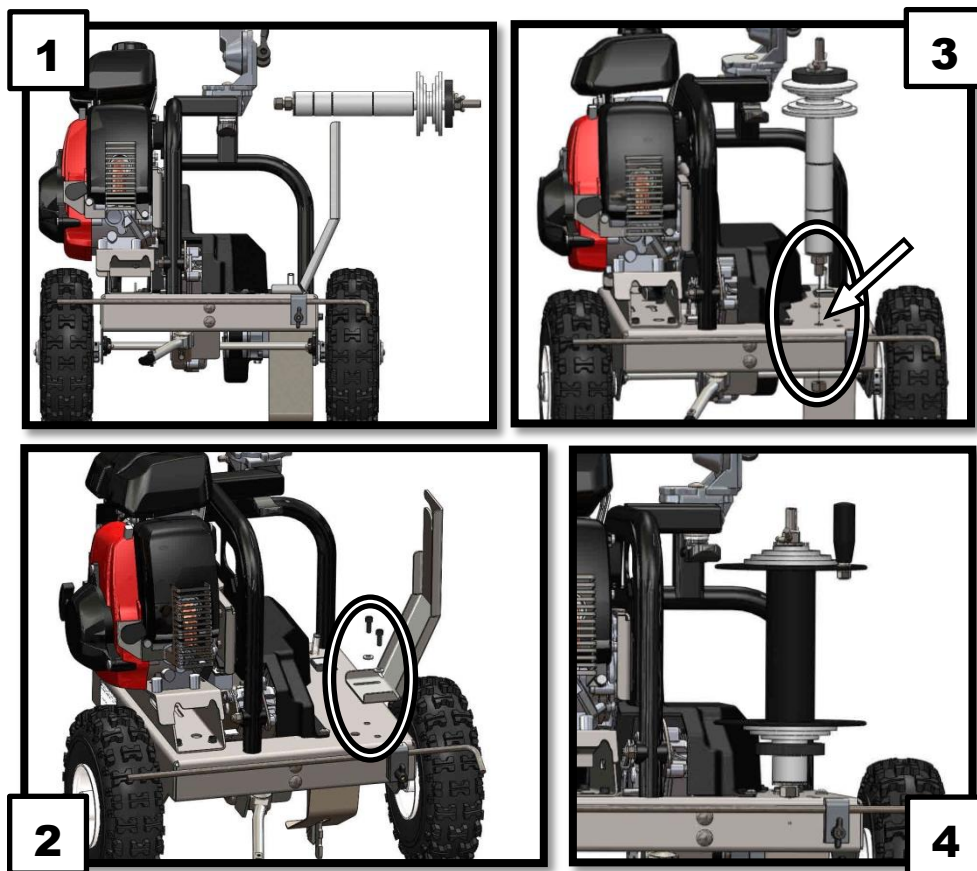


3.1.2.2 Zwój do nawinięcia na rolkę

Część producentów oferuje zwoje przewodów do manualnego nawinięcia na wałek. Jako opcjonalne akcesorium do maszyny do układania przewodu PWM600MH™, dostępna jest szpula na przewód ograniczający (numer części: **PWMA-0001**) dla rodzaju przewodu, który ma być ręcznie nawijany:

1. Po otrzymaniu maszyny, osprzęt (Rys. 1) jest już zainstalowany na wałku;
2. Poluzuj nakrętkę motylkową i zdejmij osprzęt (Rys. 1);

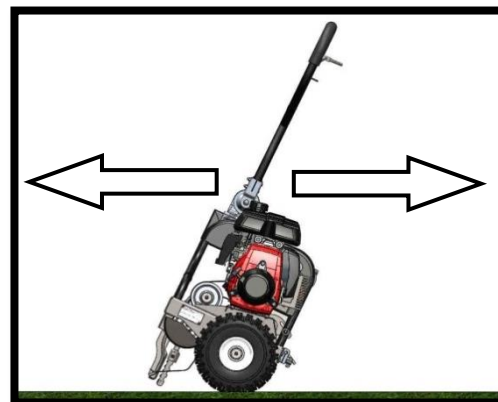
3. Usunąć dwie (2) śruby i ich małe podkładki, aby wyjąć regulowany wspornik szpuli. Po ich usunięciu, wkręcić śruby i podkładki z powrotem na miejsce, aby ich nie zgubić (Rys. 2);
4. Zdejmij nakrętkę nylonową z wałka za pomocą szczypiec (w środku wałka, aby zapobiec uszkodzeniu gwintów) i klucza nasadowego 19 mm. Zamontuj wałek w odpowiednim otworze ramy. Włóż nylonową nakrętkę na wałek i dobrze ją dokręć (Rys. 3);
5. Wyjmij osprzęt z wałka i włóż w następującej kolejności (Rys. 4):
 - a. Jedna (1) podkładka o długości 6,5 cm (bez podkładki płaskiej przed)
 - b. Gumowa podkładka
 - c. Lewa piasta centrująca (odwrócona od bębna)
 - d. Bęben (z rączką do góry)
 - e. Prawa piasta centrująca (odwrócona od bębna)
 - f. Podkładka płaska i nakrętka motylkowa
- UWAGA:** Pozostałe podkładki dystansowe nie są używane w przypadku korzystania ze szpuli na przewód ograniczający (PWMA-0001)
6. Dokręć nakrętkę motylkową, upewniając się, że bęben można obrócić trzymając za uchwyt (Rys. 4);
7. Przymocuj koniec przewodu do bębna;
8. Owiń przewód wokół bębna, przekraczając uchwyt;
9. Dokręć nakrętkę motylkową, tak, aby bęben nie obracał się swobodnie;
10. Włóż przewód do prowadnika przewodu.



3.2 TRANSPORTOWANIE MASZyny DO STREFY ROBOCZEJ

Aby przenieść maszynę do strefy roboczej:

1. Poluzuj dźwignię zaciskającą na uchwycie,
2. Obróć uchwyt, aż znajdzie się on w pionowej pozycji względem maszyny;
3. Podnieś stopę podpierającą z przodu maszyny;
4. Przeciągnij maszynę do obszaru roboczego.



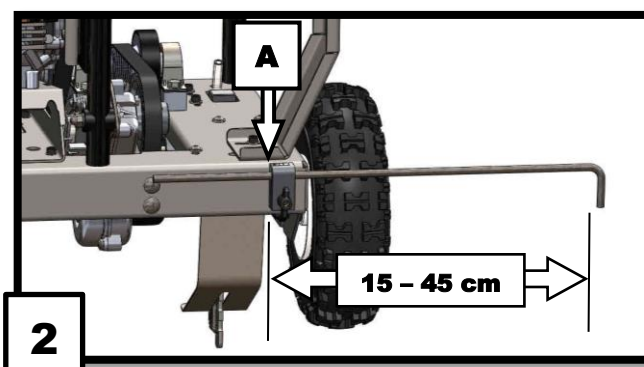
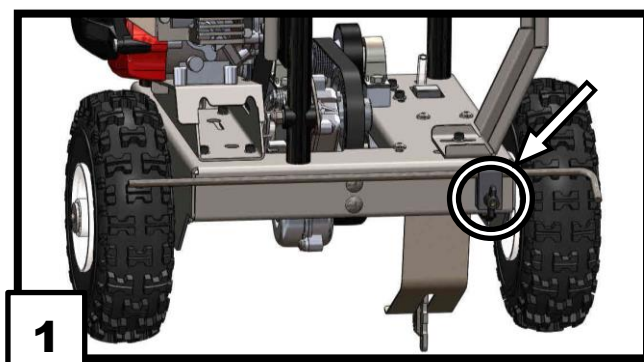
3.3 UŻYCIĘ CZUJNIKA ODLEGŁOŚCI

Maszyna do układania przewodu PWM600MH™ jest wyposażona w regulowany czujnik odległości. Pozwala to maszynie ustawić się w linii krawędzi pola i zakopać przewód w odległości od 15 cm do 45 cm. Aby go użyć:

1. Poluzuj nakrętkę motylkową (Rys. 1);
2. Ustaw czujnik odległości na żadaną odległość pomiędzy 15 a 45 cm (Rys. 2);

UWAGA: Punkt 0 cm znajduje się po lewej stronie miarki, będącej częścią czujnika odległości (Rys. 2, A). Punkt 0 cm miarki jest dopasowany do ostrza;

3. Dokręć nakrętkę motylkową.



3.4 NAPĘD WŁASNY

Maszyna do układania przewodu PWM600MH™ wyposażona jest w przekładnię napędu własnego. Pozwala to na stałą szybkość pracy i znacznie zmniejsza wysiłek operatora.

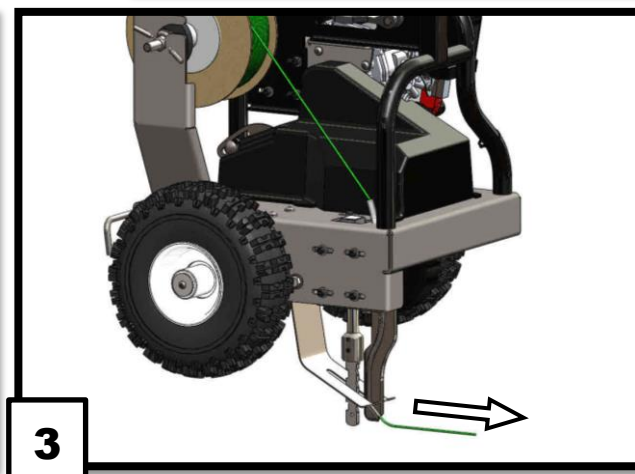
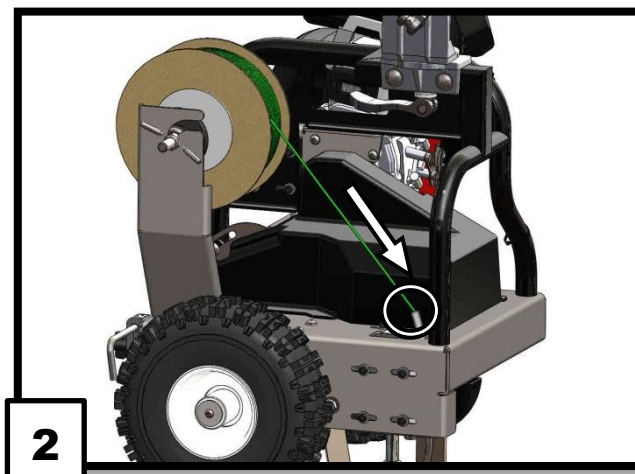
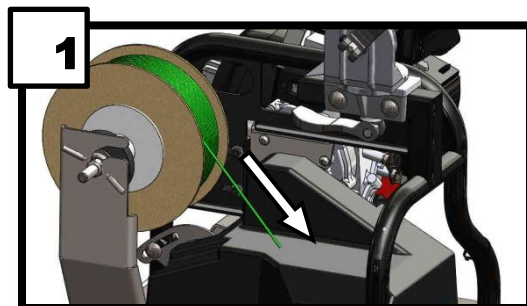
Aby go włączyć, wciśnij dźwignię trakcji (patrz: Rys. po prawej stronie).



3.5 ZAMONTOWANIE PRZEWODU OGRANICZAJĄCEGO W PROWADNIKU PRZEWODU

Postępuj w następujący sposób:

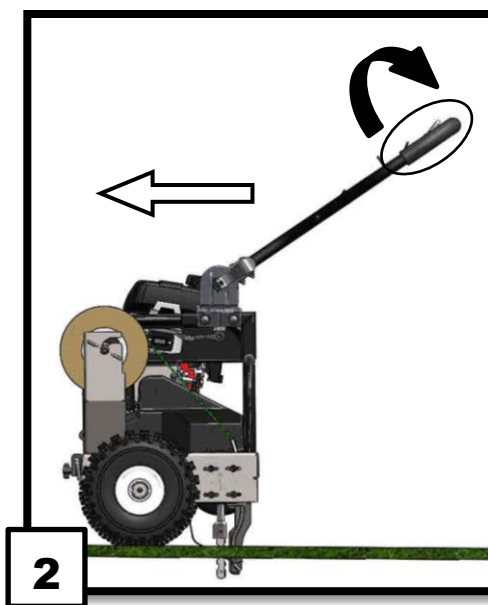
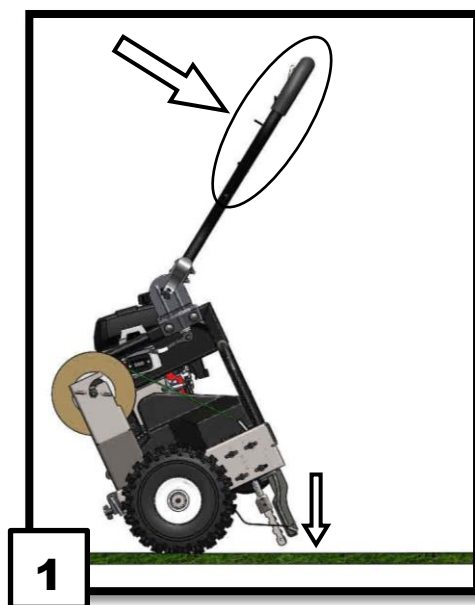
1. Wyciągnij koniec przewodu z cewki (Rys. 1);
2. Włóż przewód do plastikowej rurki (Rys. 2);
3. Wypychaj przewód do momentu, aż wyjdzie z drugiej strony prowadnika przewodu (Rys. 3).



3.6 ZAKOPYWANIE PRZEWODU OGRANICZAJĄCEGO

Instrukcje dotyczące instalacji przewodu ograniczającego można znaleźć w instrukcjach obsługi kosiarek poszczególnych producentów. Najpierw podłącz koniec przewodu do palika lub narzędzia posadzonego w ziemi, a następnie:

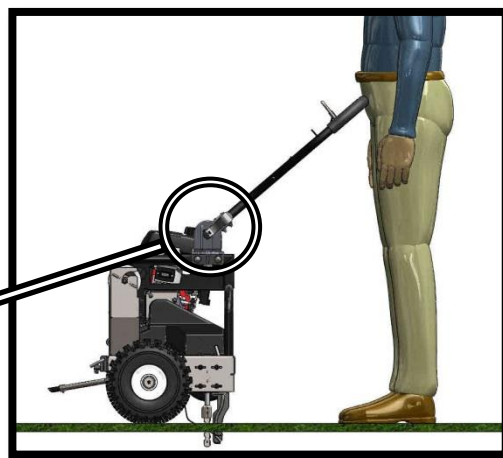
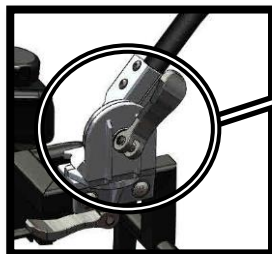
1. Uruchom silnik i otwórz całkowicie przepustnicę;
2. Podnieś nóżkę podporową, znajdującą się z przodu maszyny;
3. Powoli wsuń ostrze w ziemię, dociskając uchwyt, aż rama będzie znajdować się w pozycji równoległej do podłoża (Rys. 1);
4. Naciśnij dźwignię traktacji, aby uruchomić napęd maszyny (Rys. 2).



3.7 USTAWIANIE WYSOKOŚCI UCHWYTU

Przed rozpoczęciem pracy z maszyną do układania przewodu PWM600MH™ ważne jest, aby dopasować uchwyt do wygodnej dla operatora wysokości.

Zalecana pozycja uchwytu znajduje się na wysokości pasa operatora, ale dostosuj tę pozycję do preferowanej wysokości za pomocą dźwigni zaciskowej uchwytu (Patrz: Rys. po prawej stronie).

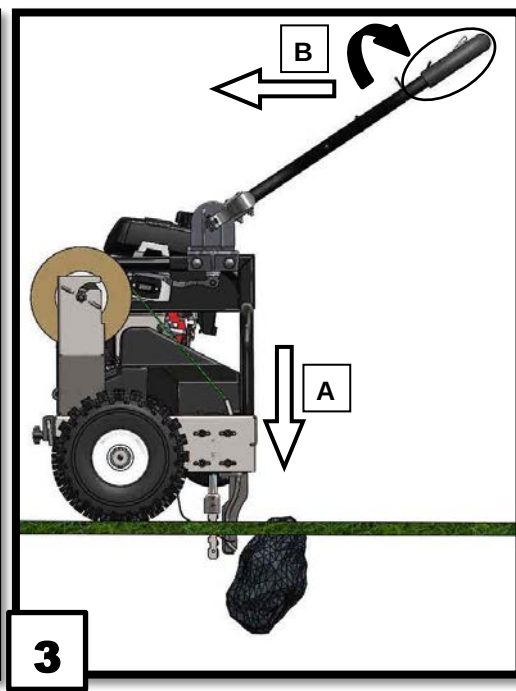
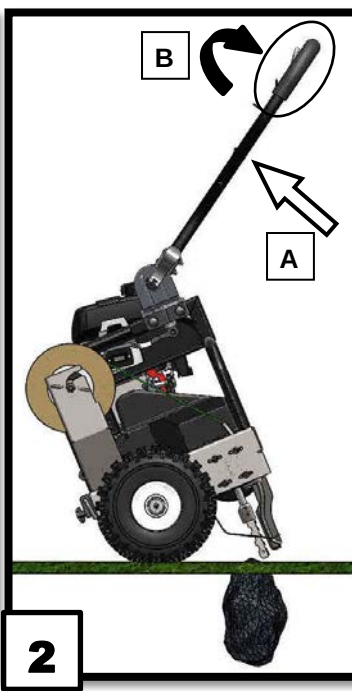
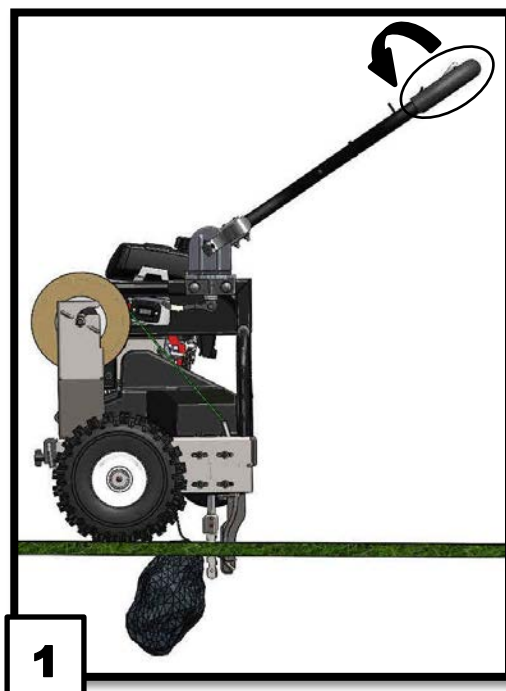


3.8 POKONYWANIE PRZESZKÓD ZNAJDUJĄCYCH SIĘ W ZIEMI

Podczas zakopywania przewodu w ziemi, napotkane zostaną pewne nieruchome przeszkody, takie jak np.: kamienie lub korzenie. Aby uniknąć uszkodzenia ostrza i/lub maszyny, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami:

WAŻNE: Nie popychaj ostrza w stronę przeszkody, ani nie próbuj jej przecinać lub przesuwąć za pomocą ostrza.

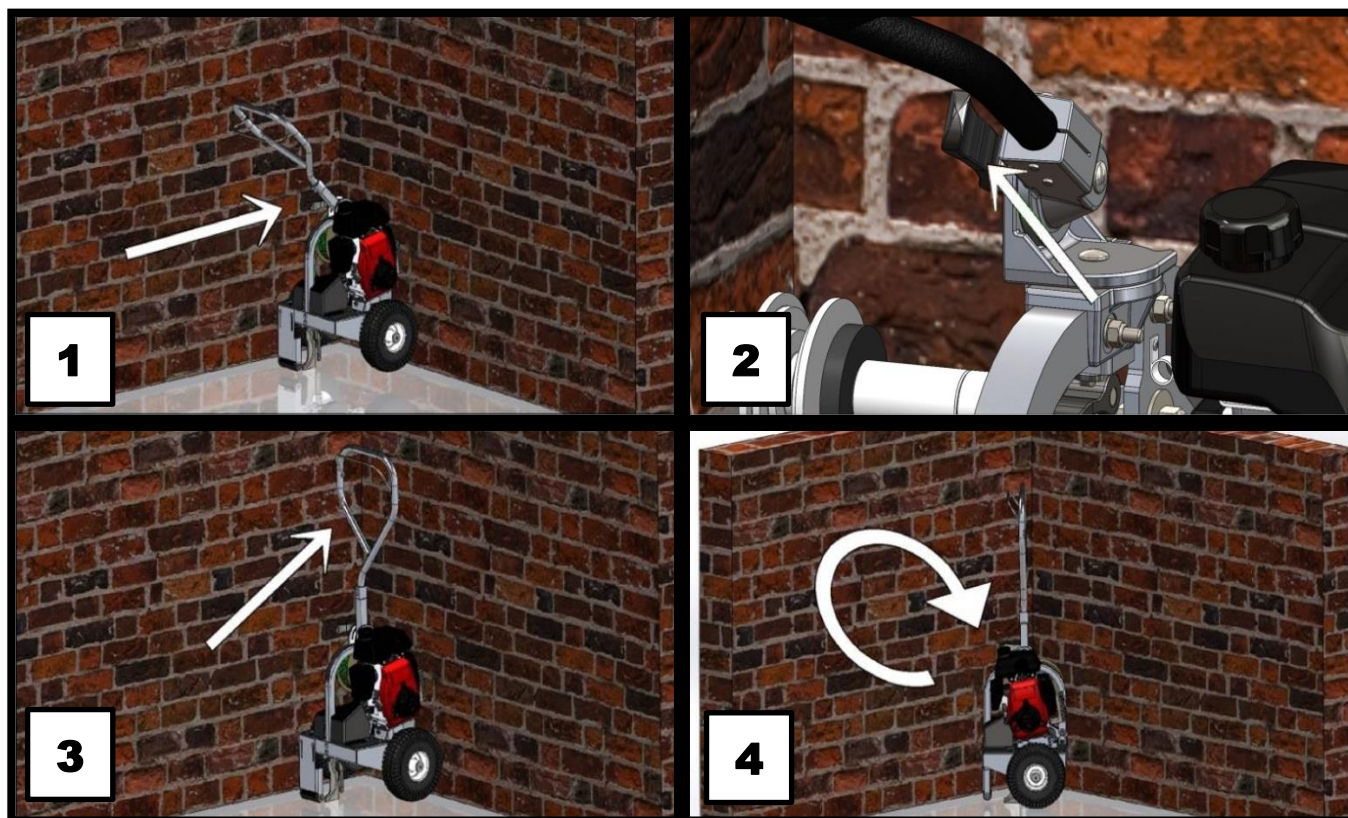
1. Zwolnij dźwignię trakcji (Rys. 1);
2. Popchnij uchwyt do góry, próbując utrzymać ostrze i przewodnik przewodu w glebie (Rys. 2, A);
3. Lekko naciśnij uchwyt trakcji, aby przejść nad przeszkodą (Rys. 2, B);
4. Obniż maszynę tak, aby rama była równoległa do ziemi (Rys. 3, A);
5. Wznów pracę, naciskając uchwyt trakcji (Rys. 3, B).



3.9 UMIESZCZENIE PRZEWODU OGRANICZAJĄCEGO W CIASNYCH MIEJSCACH

Przy projektowaniu maszyny do układania przewodu PWM600MHTM, zaimplementowano wiele cech umożliwiających zakopanie przewodu jak najbliżej brzegu działki i uniknięcie ręcznego zakopywania drutu. Jego kompaktowy rozmiar i możliwość oddalenia ostrza o 15 cm od zewnętrznej strony koła maszyny to tylko niektóre przykłady. Rękojeść jest również zaprojektowana tak, aby szybko i łatwo ją obracać w razie potrzeby, w momencie, gdy trzeba obrócić się w ciasnym miejscu. Aby optymalnie zakopać drut w ciasnym kącie, wykonaj poniższe czynności:

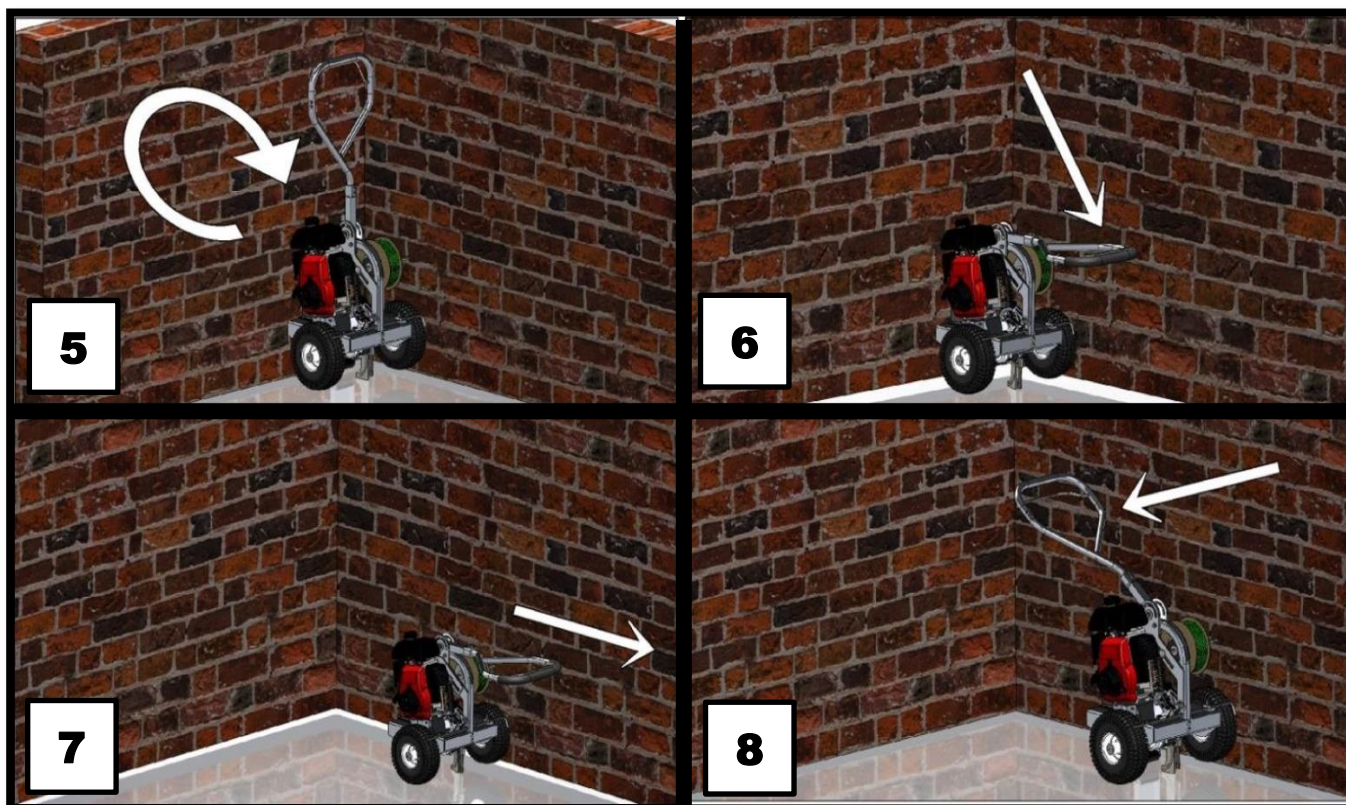
1. Przesuń się jak najdalej w ciasne miejsce (w zależności od odległości zalecanej przez producenta kosiarki) (Rys. 1)
2. Poluzuj dźwignię zaciskową uchwytu (Rys. 2);
3. Podnieś uchwyt do pionu (Rys. 3);
4. Obróć maszynę w pożądanym kierunku, chwytając za łuk (Rys. 4 i 5).



5. Obniż uchwyt do pozycji poziomej (Rys. 6);

6. Trzymając lewą rękę na maszynie, a prawą rękę na uchwycie trakcji, przesunąć maszynę na tyle, aby móc opuścić narożnik i powrócić do normalnej pozycji roboczej (naciśnij uchwyt trakcji, aby przesunąć maszynę) (Rys. 7);

7. Po wyjściu z ciasnego miejsca, przesunąć uchwyt do żądanej pozycji, aby kontynuować zakopywanie drutu (Rys. 8).



4.0 KONSERWACJA

Niektóre działania należy wykonywać okresowo, aby utrzymać maszynę w dobrym stanie technicznym. Oto harmonogram konserwacji:

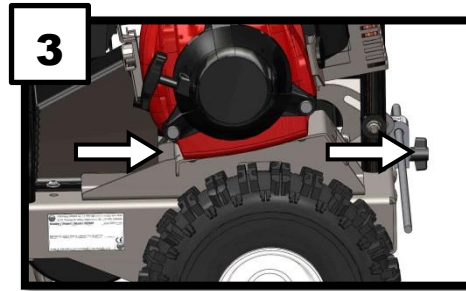
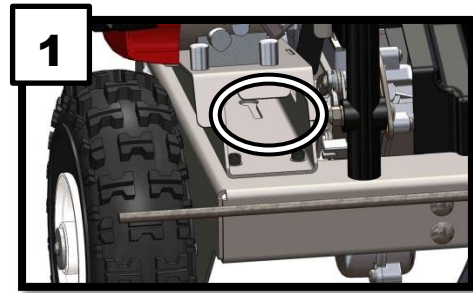
CZYNNOŚĆ	Przed każdym użyciem	Po każdym użyciu	Co 10h	Co 25h	Co 100h	Przed przechowy- waniem
Sprawdź zamocowanie ostrza	X					
Sprawdź zamocowanie przewodnika przewodu	X					
Sprawdź ciśnienie w oponach	X					
Sprawdź poziom oleju	X					
Sprawdź stan ostrza	X			X		
Sprawdź górną i dolną część maszyny		X		X		X
Wyczyść przestrzeń pod osłonami		X		X		X
Wyczyść ostrze		X		X		X
Wyczyść system mocowania ostrza		X		X		X
Wyczyść środek przewodnika przewodu		X		X		X
Wyczyść opony		X		X		X
Nasmaruj przekładnię noży				X		X
Sprawdź i ewentualnie naciągnij paski			X			X
Sprawdź i dokręć śruby i nakrętki			X			X
Sprawdź silnik wg specyfikacji zawartej w instrukcji obsługi silnika Honda			X	X	X	

4.1 REGULACJA PASKÓW

Maszyna do układania przewodu PWM600MHTM jest wyposażona w trzy (3) paski. Powinny one być regularnie sprawdzane i/lub korygowane co dziesięć (10) godzin użytkowania maszyny. W niektórych przypadkach należy je wymienić. Głównymi powodami wymiany zużytego paska jest: pęknięcie, zużycie materiału, strzępienie, nierównomierne zużycie lub plamy wynikające z wysokiej temperatury lub innych warunków atmosferycznych.

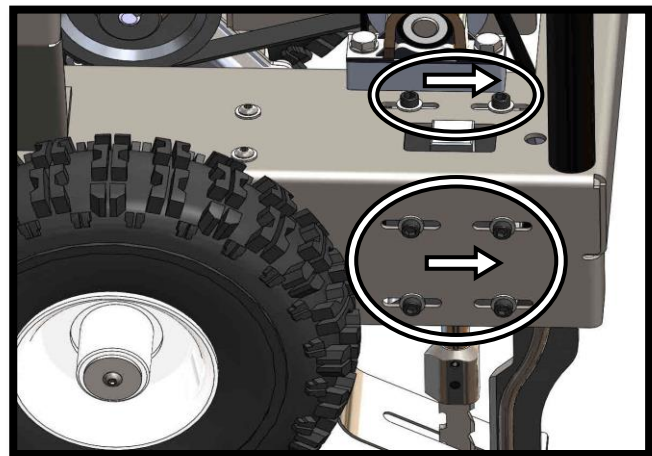
4.1.1 Regulacja paska silnika

1. Poluzuj 4 śruby (Rys. 1 i 2);
2. Naciskaj ręką na obudowę silnika, aż pasek będzie napięty (Rys. 3);
3. Dokręć 4 śruby.



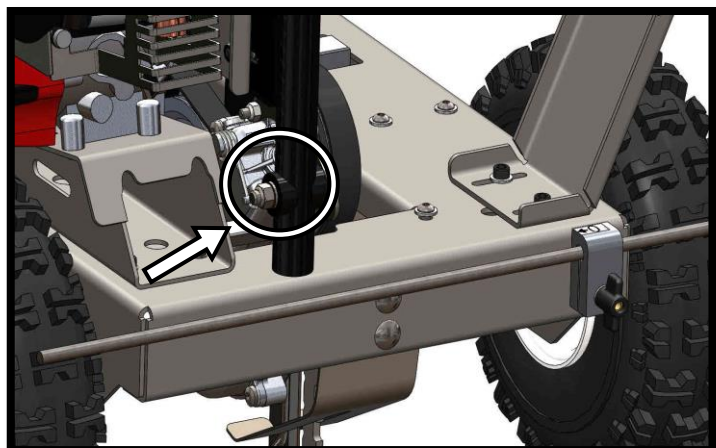
4.1.2 Regulacja paska napędu noża

1. Poluzuj 6 śrub (patrz Rys. po prawej);
2. Przesuń przekładnię noża, aby osiągnąć pożądane napięcie;
3. Dokręć 6 śrub.



4.1.3 Regulacja paska napędu kół

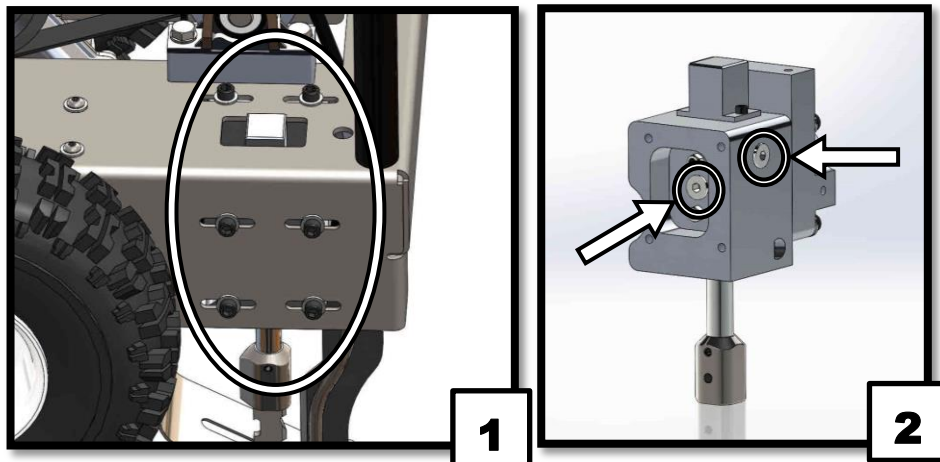
1. Poluzuj nakrętkę kluczem 13 mm;
2. Obróć przekładnię we własnej osi, aby osiągnąć pożądane napięcie;
3. Dokręć nakrętkę.



4.2 SMAROWANIE PRZEKŁADNI NOŻY

Ważne jest, aby przekładnia noża była dobrze nasmarowana. Zaleca się okresowe sprawdzanie (co 25 godzin użytkowania urządzenia).

1. Poluzuj cztery (4) śruby z boku (Rys. 1);
2. Poluzuj dwie (2) śruby u góry (Rys. 1);
3. Wyjmij przekładnię noży (Rys. 2);
4. Wyjmij obie zaślepki (Rys. 2);
5. Dodaj małą ilość smaru, by zniwelować wyciek z wału.



Napełnij przekładnię małą ilością smaru!

6. Wymień dwie (2) wtyczki;
7. Zainstaluj ponownie przekładnię;
8. Wymień wszystkie sześć (6) śrub. Jeszcze nie zaciskaj;
9. Wymień pasek i wyreguluj napięcie;
10. Dokręć wszystkie sześć (6) śrub.

UWAGA: Używaj tylko syntetycznego środka do smarowania GS-1000 Prolab 100% lub jego odpowiednika. (Patrz Dodatek II)

4.3 PRZECHOWYWANIE

Zawsze przechowuj maszynę do układania przewodu PWM600MH™ w pozycji pionowej, na kołach. Aby uzyskać instrukcje dotyczące przechowywania, zapoznaj się z instrukcją obsługi silnika Honda.

4.4 SILNIKA

Zabiegi konserwacyjne silnika należy wykonywać zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi silnika Honda.

5.0 INFORMACJE DODATKOWE

5.1 AKCESORIA

Następujące akcesoria są dostępne dla maszyny do układania przewodu PWM600MH™:

- **PWMA-0001** - szpula na przewód ograniczający
- **PWMA-0002** - pojemnik na przewód ograniczający (18 cm x 18 cm)
- **PWMA-0003** - pojemnik na przewód ograniczający (22,5 cm x 22,5 cm)

5.2 CZĘŚCI ZAMIENNE

Części zamienne są dostępne u dystrybutora lub u lokalnych dilerów. Zapoznaj się z listą części, które są zawarte w Dodatku I niniejszej instrukcji obsługi, aby zidentyfikować numery części.

5.3 DANE TECHNICZNE

- Silnik: czterosuwowy, Honda GXH-50; o pojemności 50cm³ i mocy 2,1KM
- Stalowa rama
- Napęd: tak
- Waga (netto): 34.1 kg
- Wymiary (całkowite): 56 cm x 46 cm x 125 cm
- Maks. prędkość zakopywania przewodu: 15 m / min

5.4 POZIOM MOCY AKUSTYCZNEJ

1. Zgodnie z normą PN-EN ISO 3744:2011, gwarantowany poziom ciśnienia akustycznego LwA:

- Prędkość obrotowa silnika na biegu jałowym: **84 dB (A)**
- Maksymalna prędkość obrotowa silnika: **103 dB (A)**

Uwzględniona niepewność pomiarowa KWA = 2,5 dB

2. Podawany poziom ciśnienia akustycznego LpA na stanowisku operatora:

- Prędkość obrotowa silnika na biegu jałowym (neutralnym): **72 dB (A)**
- Maksymalna prędkość obrotowa silnika: **91 dB (A)**

Uwzględniona niepewność pomiarową KWA = 2,5 dB

5.5 POZIOM WIBRACJI

Zmierzony poziom drgań w pozycji operatora wynosi 25,39 m/s².

5.6 PRODUCENT I IMPORTER:

Producentem maszyny do układania przewodu PWM600MH™ jest Portable Winch Co.

Importerem maszyny do układania przewodu PWM600MH™ jest:

CEDRUS

ul. Przemysłowa 1,

95-060 Brzeziny

tel.: (+48) 46 874 13 11

email: biuro@cedrus.com.pl;

strona: <https://cedrus.com.pl/>