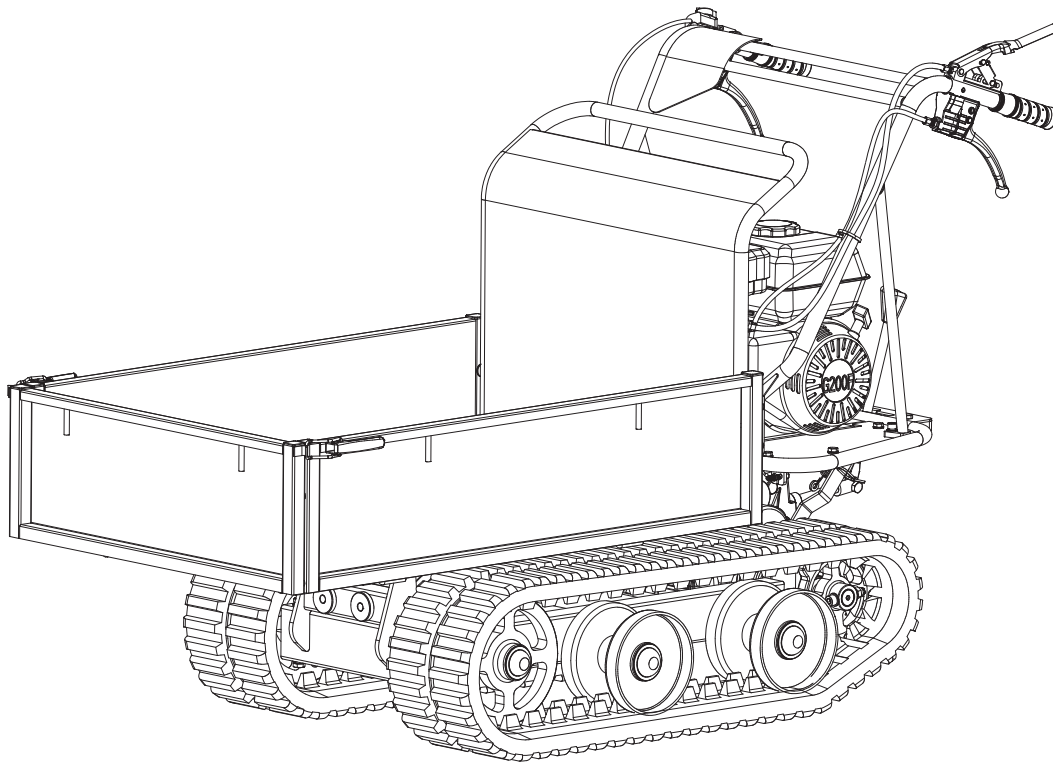




Producent: CEDRUS
95-060 Brzeziny, ul. Przemysłowa 1
www.cedrus.com.pl
email: biuro@cedrus.com.pl
tel. (+48) 46 874 18 60



Transporter gąsienicowy

Instrukcja obsługi

NUMER MODELU: ☐ CEDTR300G

NUMER SERYJNY:

Numer modelu i numer seryjny można znaleźć na tabliczce znamionowej.

DLA WŁASNEGO BEZPIECZEŃSTWA

PRZED URUCHOMIENIEM URZĄDZENIA NALEŻY
PRZECZYTAĆ ZE ZROZUMIENIEM CAŁĄ INSTRUKCJĘ



SPIS TREŚCI

Wprowadzenie	2
Specyfikacja	2
Symbole	3
Bezpieczeństwo	4
Ogólne zasady bezpieczeństwa	4
Szczegółowe zasady bezpieczeństwa	6
Wyjmowanie z opakowania	7
Zawartość zestawu	8
Montaż	9
Zapoznanie się z transporterem	12
Funkcje i sterowanie	12
Obsługa urządzenia	14
Konserwacja	16
Przechowywanie	20
Rozwiązywanie problemów	21
Schemat części	22
Zestawienie części	25

WPROWADZENIE

Niniejszy transporter gąsienicowy z pewnością spełni Państwa oczekiwania. Urządzenie zostało wyprodukowane zgodnie z rygorystycznymi standardami jakościowymi, aby spełnić najwyższe kryteria wydajności. Zapewnia ono łatwą i bezpieczną obsługę, a przy odpowiedniej konserwacji będzie niezawodnie działać przez wiele lat.



Przed przystąpieniem do użytkowania uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Zachować szczególną ostrożność, przestrzegać ostrzeżeń i strzec się zagrożeń.

ĄSIENICOWY

Sercem urządzenia jest czterostopniowa przekładnia, z trzema biegami w przód i jednym wstecznym. Przekładnia jest duża, dzięki czemu radzi sobie z bardzo wysokim momentem obrotowym wytwarzanym przez silnik. Dzięki wydajnej przekładni redukcyjnej maszyna może poruszać się w każdych warunkach i przenosić różnorodne obciążenia.

Producent silnika jest odpowiedzialny za wszelkie zagadnienia związane z silnikiem dotyczące jego osiągow, mocy, specyfikacji, gwarancji i serwisu. Aby uzyskać więcej informacji należy zapoznać się z instrukcją producenta silnika, dostarczoną w komplecie.

Specyfikacja

Model	CEDTR300G	
Silnik	196cm ³ , 4,8 kW	
Biegi przód/tył	3 / 1	
Ładowność	300 kg	
Długość skrzyni	907-1040 mm	
Szerokość skrzyni	600-860 mm	
Głębokość skrzyni	204 mm	
Szerokość gąsienicy	180 mm	
Poziom mocy akustycznej	101 dB(A) k=2 dB(A)	
Poziom ciśnienia akustycznego	81,5 dB(A) k=2 dB(A)	
Poziom wibracji na uchwycie	Lewy	10,1 m/s ² k=1,5 m/s ²
	Prawy	11,3 m/s ² k=1,5 m/s ²
Waga	178 kg	

ŚRODOWISKO



Niepotrzebne materiały poddać recyklingowi. Wszystkie narzędzia, węże i opakowania powinny zostać zabrane do centrum recyklingu i zutylizowane w sposób bezpieczny dla środowiska.

SYMBOLE

Na tabliczce znamionowej maszyny mogą znajdować się symbole, zawierające ważne informacje o produkcie lub instrukcje użytkowania maszyny.



Dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.



Pamiętać o używaniu ochronników słuchu i okularów ochronnych.



Nosić rękawice ochronne.



Pamiętać o założeniu odpowiedniego obuwia.



Usunięcie zabezpieczeń/elementów zabezpieczających lub manipulowanie przy nich są zabronione.



Nie palić tytoniu, chronić przed iskrami i ogniem.



Nie dotykać części, które nagrzewają się w trakcie pracy. Grozi to poważnymi oparzeniami.



Trzymać ręce z dala od obracających się elementów.



Nie uruchamiać maszyny w zamkniętej ani słabo wentylowanej przestrzeni.



Nie należy pracować na zboczach o nachyleniu większym niż 20°, nie zrzucać ładunku na terenie pochyłym.



Uważać na wyrzucane obiekty.



Spaliny zawierają tlenek węgla i są niebezpieczne. Mogą doprowadzić do utraty przytomności, a nawet śmierci.



Przed przystąpieniem do konserwacji wyłączyć silnik.



Trzymać dzieci i osoby postronne z daleka.

BEZPIECZEŃSTWO

Ogólne zasady bezpieczeństwa

Zapoznanie się z transporterem

Aby zrozumieć ograniczenia urządzenia i potencjalne zagrożenia, należy przeczytać niniejszą instrukcję obsługi oraz naklejki ostrzegawcze umieszczone na maszynie.

Dokładnie zapoznać się z elementami sterującymi i ich prawidłową obsługą. Należy wiedzieć, w jaki sposób zatrzymać urządzenie i odłączyć elementy sterowania.

Należy zapoznać się ze zrozumieniem ze wszystkimi instrukcjami oraz środkami ostrożności opisanymi w instrukcji obsługi silnika. Nie należy próbować obsługiwać urządzenia, dopóki nie zaznajomimy się z informacjami dotyczącymi prawidłowej obsługi i konserwacji silnika oraz unikania przypadkowych obrażeń i/lub uszkodzeń mienia.

Jeżeli maszyna ma być użytkowana przez osobę, która jej nie zakupiła, lub jest wypożyczana lub sprzedawana, przed uruchomieniem należy zawsze udostępnić instrukcję obsługi oraz zapewnić ewentualne szkolenie z zakresu bezpieczeństwa. Użytkownik może zapobiegać wypadkom i obrażeniom bądź uszkodzeniu mienia i jest za nie odpowiedzialny.

Nie przekraczać możliwości technicznych maszyny. Użytkować maszynę zgodnie z przeznaczeniem.

Bezpieczeństwo osobiste

Nigdy nie zezwalać dzieciom na obsługę tej maszyny.

Trzymać dzieci, zwierzęta i osoby postronne z dala od terenu pracy. W razie obecności innych osób na terenie pracy, natychmiast wyłączyć silnik. Dzieci powinny znajdować się pod nadzorem osób dorosłych.

Nie obsługiwać maszyny pod wpływem środków odurzających, alkoholu ani leków mogących wpływać na zdolność prawidłowej obsługi.

Odpowiednia odzież: Nosić długie spodnie z mocnej tkaniny, obuwie robocze i rękawice ochronne. Nie nosić luźnej odzieży, krótkich spodenek, biżuterii. Upinać długie włosy ponad ramionami. Uważać, aby włosy, odzież ani rękawiczki nie dostały się między ruchome części urządzenia. Mogą one zostać wciągnięte.

Chronić oczy, twarz i głowę przed obiektami, które mogą zostać wyrzucone przez urządzenie. Podczas obsługi maszyny nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi.

Nosić odpowiednie ochronniki słuchu.

Trzymać dłonie i stopy z dala od ruchomych części pracującej maszyny. Części ruchome mogą zranić lub zmiażdżyć części ciała.

Trzymać dłonie i stopy z dala od miejsc, w których mogą się zakleszczyć.

Nie dotykać części, które nagrzewają się w trakcie pracy. Przed przystąpieniem do konserwacji, regulacji lub serwisu odczekać, aż części te ostygną.

Zachować czujność i podczas obsługi urządzenia kierować się zdrowym rozsądkiem.

Sięganie daleko grozi utratą równowagi. Nie obsługiwać urządzenia bez obuwia ani w sandałach czy klapkach. Nosić obuwie zapewniające ochronę stóp i przyczepność na śliskiej nawierzchni. Dbać o zachowanie pewnego oparcia i równowagi. Zapewni to lepszą kontrolę nad urządzeniem w niespodziewanych sytuacjach.

Kontrola urządzenia

Przed uruchomieniem skontrolować urządzenie. Osłony powinny być sprawne i na swoich miejscach. Sprawdzić, czy wszystkie nakrętki, śruby itp. są odpowiednio dokręcone.

Nie obsługiwać urządzenia uszkodzonego lub w złym stanie. Wymieniać uszkodzone, brakujące lub zepsute części przed uruchomieniem urządzenia. Sprawdzić, czy paliwo nie wycieka. Dbać, aby urządzenie było w dobrym stanie, zapewniającym bezpieczeństwo.

Nie użytkować urządzenia, jeżeli wyłącznik silnika nie wyłącza go. Każda maszyna spalinowa, której nie można kontrolować za pomocą wyłącznika silnika, jest niebezpieczna i musi zostać naprawiona.

Przed uruchomieniem urządzenia sprawdzić, czy w jego pobliżu nie pozostawiono kluczy i innych narzędzi służących do regulacji. Takie narzędzie leżące luzem w kontakcie z obracającymi się częściami maszyny może zostać wyrzucone, powodując obrażenia ciała.

Unikać przypadkowego uruchamiania. Przed transportem urządzenia lub przeprowadzeniem jego konserwacji czy serwisu należy wyłączyć

silnik. Transport urządzenia z włączonym wyłącznikiem silnika, bądź jego konserwacja czy serwis, grożą wypadkiem.

Jeżeli urządzenie zaczyna wibrować w dziwny sposób, należy zatrzymać silnik i natychmiast poszukać przyczyny. Drgania przeważnie oznaczają kłopoty.

Bezpieczna obsługa silnika

Nie uruchamiać maszyny w zamkniętej ani słabo wentylowanej przestrzeni. Spaliny zawierają tlenek węgla, gaz bezwonny i śmiertelnie niebezpieczny. Pracować maszyną jedynie w terenie, w miejscach o odpowiedniej wentylacji.

Nie należy zmieniać ustawień silnika w celu uzyskania wyższych prędkości. Maksymalna prędkość obrotowa ustawiona została fabrycznie przez producenta i mieści się w granicach bezpieczeństwa. Patrz: instrukcja obsługi silnika.

Podczas pracy maszyną na suchych obszarach zawsze na wszelki wypadek miej pod ręką gaśnicę klasy B.

Paliwo

Paliwo jest wysoce łatwopalne, a jego opary mogą wybuchnąć. Podejmij środki ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń.

Podczas uzupełniania paliwa lub opróżniania zbiornika, należy używać pojemnika z atestem, a cała czynność powinna odbywać się w czystym, dobrze wentylowanym miejscu. Nie palić tytoniu, nie dopuszczać do powstania iskier, otwartego ognia lub innych źródeł zapłonu w pobliżu miejsca, w którym tankowana lub użytkowana jest maszyna. Nie uzupełniać paliwa w pomieszczeniu.

Aby uniknąć iskier czy wyładowań łukowych, trzymać uziemione obiekty przewodzące elektryczność z dala od odsłoniętych elementów i złączy pod napięciem. W przeciwnym razie może dojść do zapłonu oparów paliwa.

Przed napełnieniem zbiornika paliwa zawsze zatrzymać silnik i pozwolić mu ostygnąć. Nie zdejmować korka wlewu paliwa ani nie uzupełniać paliwa, gdy silnik jest uruchomiony lub gorący. Nie wolno uruchamiać maszyny, jeżeli odnotujemy wyciek w układzie paliwowym.

Poluzować powoli korek paliwa, aby uwolnić ciśnienie w zbiorniku.

Nie przelewać zbiornika paliwa. Napełnić zbiornik do wysokości maks. 12 mm poniżej dna szyjki wlewu, aby pozostawić przestrzeń na paliwo zwiększające objętość pod wpływem ciepła silnika.

Dokładnie dokręcić korki wlewu paliwa oraz kanistra i wytrzeć rozlane paliwo. Nigdy nie pracować maszyną bez dokręconego korka wlewu paliwa.

W przypadku rozlania paliwa nie uruchamiać silnika. Przenieść maszynę w inne miejsce oraz unikać tworzenia źródeł zapłonu do czasu rozproszenia się oparów.

W razie rozlania paliwa na siebie i odzież, natychmiast opłukać skórę i zmienić ubranie na suche.

Paliwo przechowywać w atestowanych pojemnikach do tego przeznaczonych.

Paliwo przechowywać w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu, z dala od iskier, otwartego ognia lub innych źródeł zapłonu.

Nie przechowywać paliwa - ani urządzenia z paliwem w zbiorniku - w pomieszczeniach, w których opary mogą wejść w kontakt z iskrami, otwartym płomieniem czy innymi źródłami zapłonu (np. z bojlera, pieca czy suszarki do ubrań). Przed przechowywaniem poczekać, aż silnik ostygnie.

Szczegółowe zasady bezpieczeństwa

Dokładnie skontrolować teren pracy. Usunąć z niego śmieci i przeszkody, by uniknąć potknięcia. Pracować na płaskim, równym terenie.

Nie umieszczać części ciała w miejscach, gdzie byłyby narażone na zranienie w razie poruszenia się urządzenia podczas montażu, instalacji akcesoriów, pracy, konserwacji, napraw czy transportu.

Dzieci, osoby postronne i zwierzęta powinny znaleźć się co najmniej 23 m od maszyny. Jeżeli ktoś podchodzi bliżej, natychmiast zatrzymać maszynę.

Nie mocować niczego na skrzyni transportera i nie przewozić pasażerów.

Nie parkować maszyny w miejscu o niestabilnym podłożu, które mogłoby się zapisać, szczególnie pod ciężarem ładunku.

Przed uruchomieniem silnika zwolnić dźwignię sprzęgła.

Ostrożnie uruchomić silnik, zgodnie z instrukcją, trzymając stopy z dala od ruchomych części.

Nie odchodzić od urządzenia, którego silnik jest włączony.

Podczas pracy trzymać urządzenie obiema rękami. Mocno chwytać za uchwyty. Należy pamiętać o tym, że urządzenie może nieoczekiwanie odskoczyć do góry lub w przód, jeżeli natrafi na przeszkody, takie jak kamienie czy korzenie.

Pracując, idź spokojnym krokiem, nie biegaj.

Nie przeciążać urządzenia. Zawsze poruszać się z bezpieczną prędkością, dostosowując ją do nachylenia terenu, rodzaju nawierzchni oraz ciężaru ładunku.

Podczas cofania się lub ciągnąc urządzenie w swoją stronę należy zachować szczególną ostrożność.

Szczególnie uważać podczas pracy na drogach i podjazdach żwirowych oraz podczas ich przecinania. Uważać na ukryte zagrożenia i ruch na drodze.

Na miękkim terenie poruszać się na pierwszym biegu lub biegu wstecznym. Nie przyspieszać ani nie hamować gwałtownie, nie wykonywać nagłych skrętów.

Zachować szczególną ostrożność na zmrożonej nawierzchni, na której urządzenie może wpadać w poślizg.

Nie pracować urządzeniem w ciasnych przestrzeniach, aby nie doszło do przygniecenia operatora między maszyną a innym obiektem.

Nie pracować urządzeniem na terenie o nachyleniu powyżej 20°.

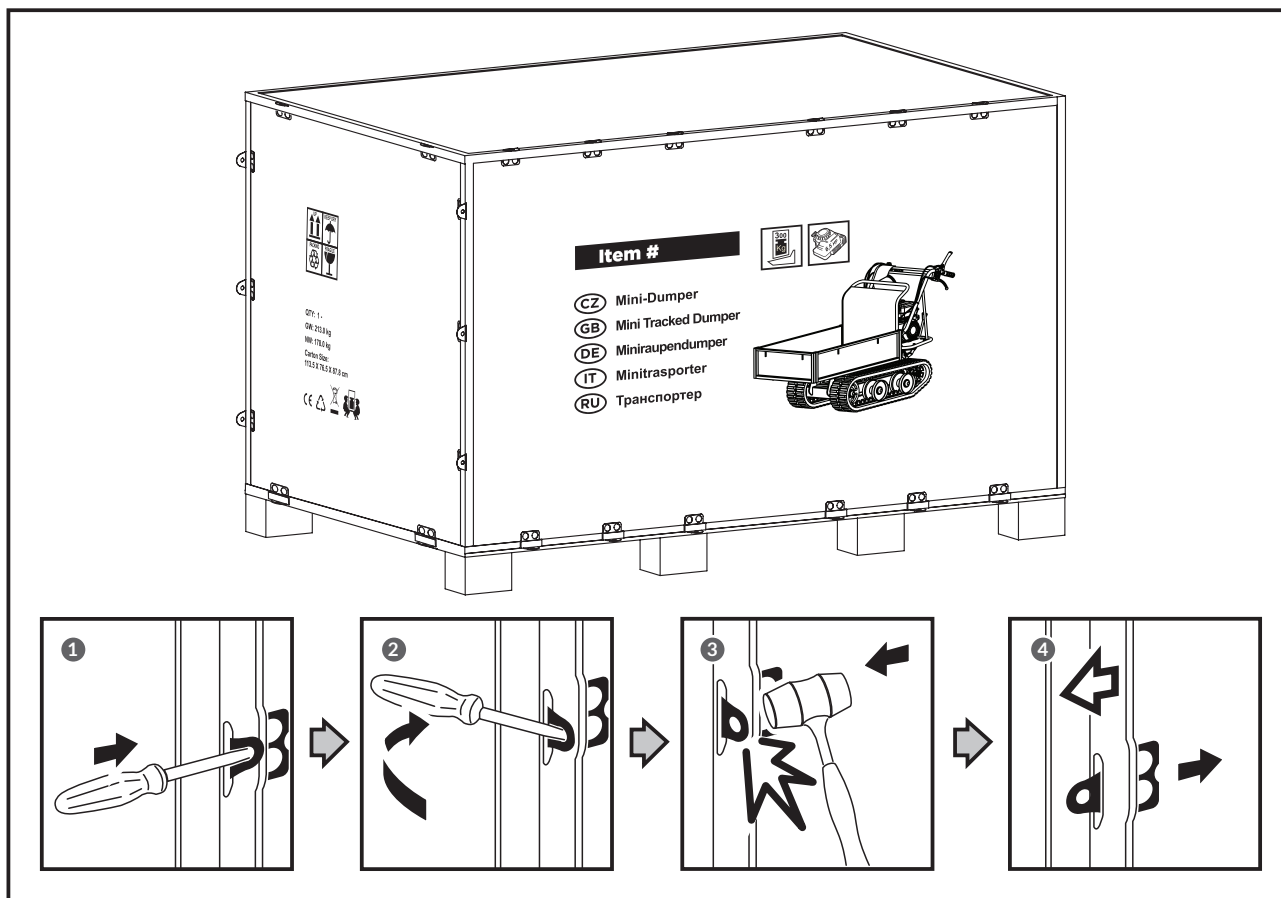
Pracując na terenie pochyłym, poruszając się do przodu i do tyłu zadbać o zachowanie równowagi. Zawsze jechać urządzeniem prosto do góry lub w dół stoku, nie poruszać się w bok ani na skos. Nie zmieniać biegu na pochyłościach.

Opróżniając skrzynię transportera zmieniamy środek ciężkości maszyny, dlatego ważne jest stabilne podłoże. Opróżniając skrzynię transportera na niestabilnym podłożu, np. wilgotnej glinie lub ziemi, zachować szczególną ostrożność.

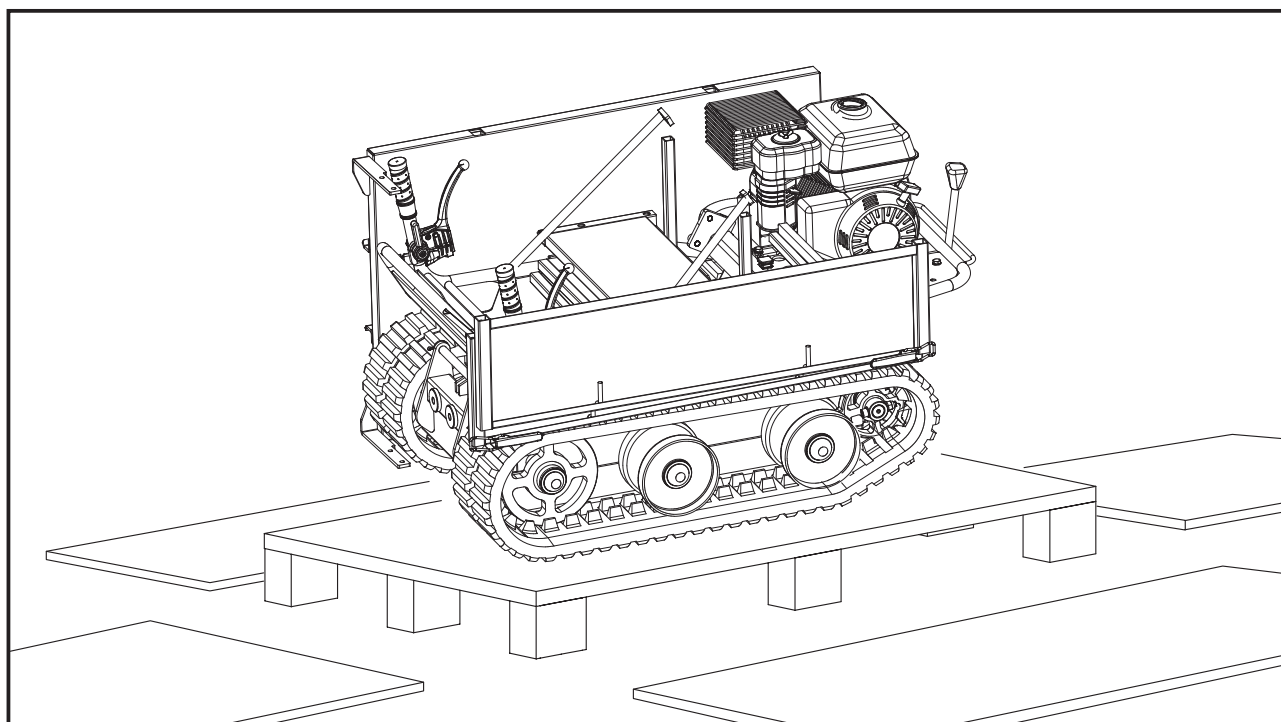
WYJMOWANIE Z OPAKOWANIA

PL

Do otwarcia mocowań bocznych wykorzystać śrubokręt i młotek.



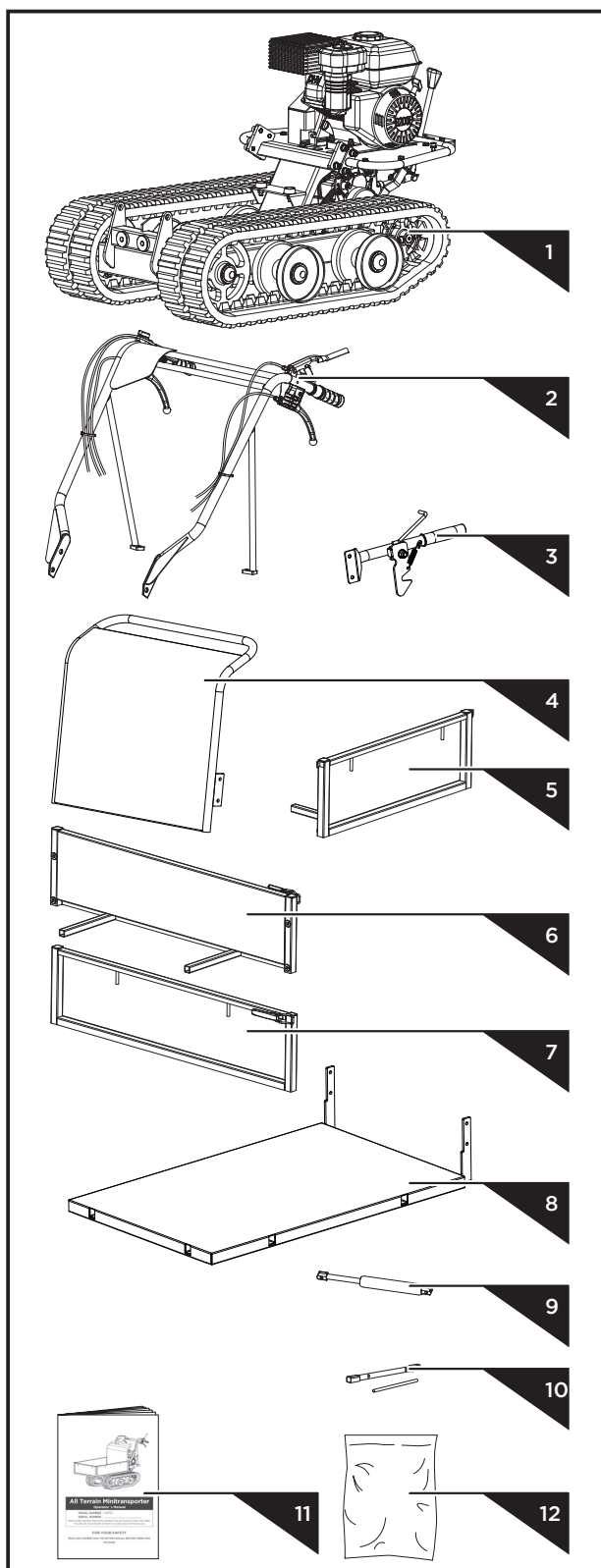
Zdjąć wszystkie płyty z dykty oraz wszystkie części luzem znajdujące się na paletach dolnych.



TRANSPORTER GĄSIENICOWY

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

Transporter gąsienicowy jest częściowo zmontowany i dostarczany w starannie zapakowanym opakowaniu. Poniżej przedstawiono zawartość zestawu:



1. Jednostka główna
2. Zespół uchwytów
3. Dźwignia rozładunku
4. Osłona silnika
5. Panel (tył)
6. Rozszerzany panel lewy
7. Rozszerzany panel prawy
8. Panel (dół)
9. Silownik skrzyni (opcja)
10. Narzędzia do montażu świecy zapłonowej
11. Instrukcje obsługi: maszyny oraz silnika
12. Zestaw montażowy, zawartość:

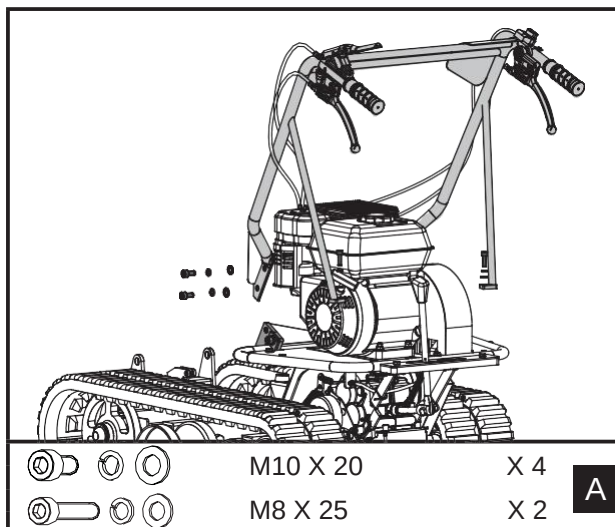
	M10 X 20	X 4	A
	M8 X 25	X 2	
	M16 X 238	X 1	B
	M16	X 2	
	Ø 4 X 35	X 2	C
	M8 X 35	X 2	
	M8 X 30	X 2	
		X 6	D
	M8 X 35	X 2	E

MONTAŻ

Urządzenie można złożyć w kilka minut, postępując zgodnie z poniższymi wskazówkami dotyczącymi montażu.

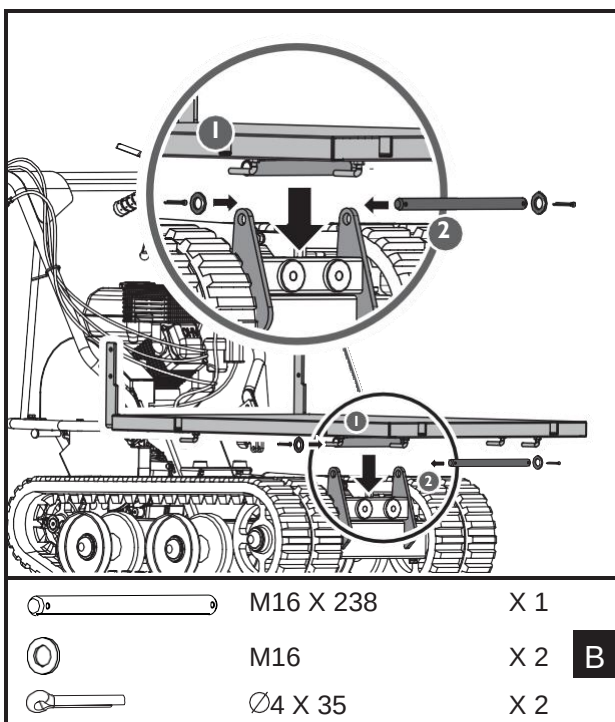
Zespół uchwytów

Ustawić otwory w uchwytach w jednej linii ze wspornikiem i zamocować za pomocą podkładki sprężystej, podkładki płaskiej i śruby M10x20. Zamocować każdy wspornik uchwytu do ramy podwozia za pomocą podkładki sprężystej, podkładki płaskiej i śruby z łbem sześciokątnym M8x25.



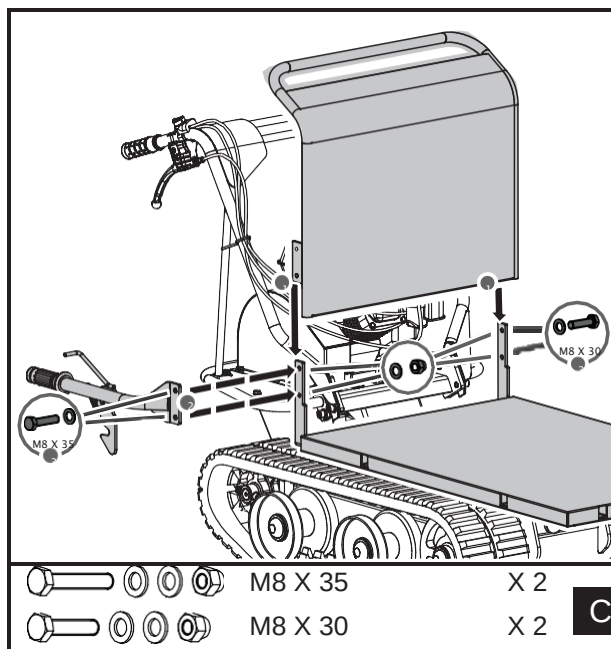
Panel (dół)

Umieścić panel dolny we wsporniku montażowym. Ustawić otwory w jednej linii. Przełożyć sworznię przez otwory i zabezpieczyć z każdej strony za pomocą podkładki płaskiej i zawlecзки blokującej.



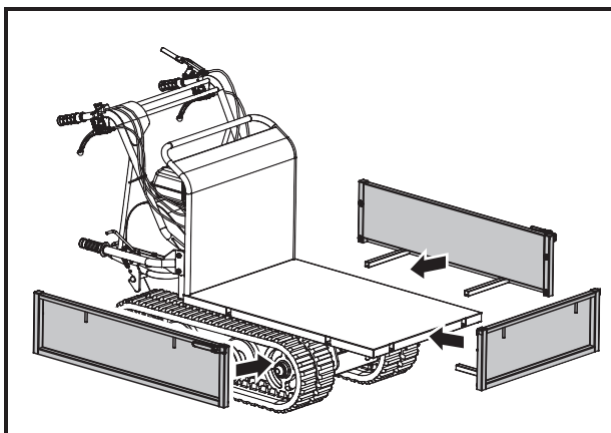
Dźwignia rozładunku i osłona silnika

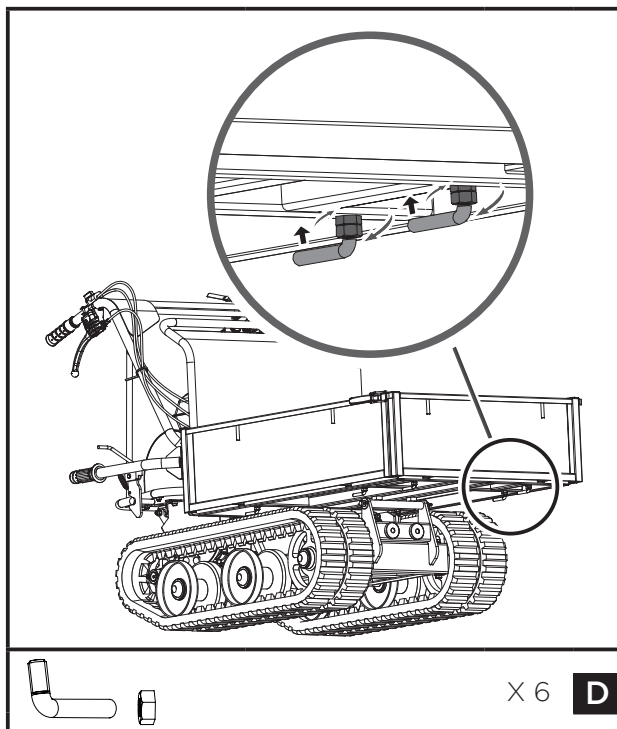
Umieścić osłonę silnika we wsporniku montażowym, ustawiając otwory w obu częściach w jednej linii. Zamocować lewą stronę panelu dwiema śrubami z łbem sześciokątnym M8x30, czterema podkładkami i dwiema nakrętkami. Dźwignię rozładunku zamocować po prawej stronie panelu. Wyrównać otwory i dokręcić dwiema śrubami z łbem sześciokątnym M8x35, czterema podkładkami i dwiema nakrętkami.



Panel (tył) i rozszerzany panel lewy/prawy

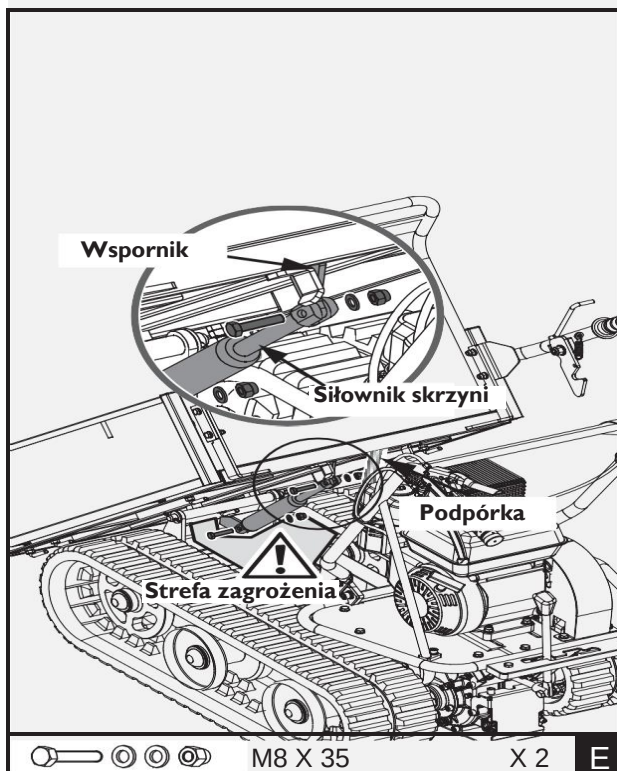
Umieścić wydłużane części w otworach montażowych znajdujących się w panelu dolnym i zamocować każdą dwoma sworzniami w kształcie litery L i przeciwnakrętkami.





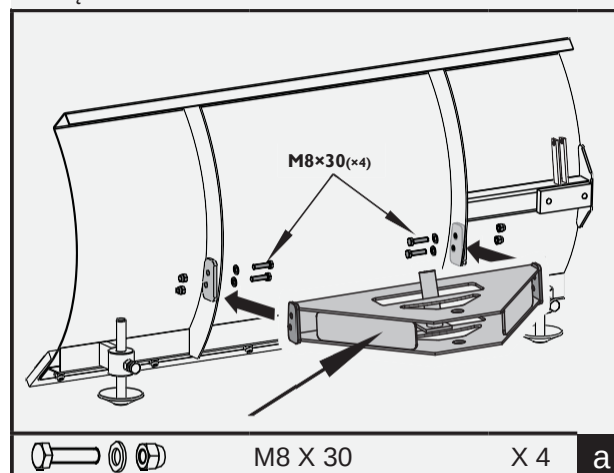
Siłownik skrzyni (opcja)

Unieść skrzynię transportera, dla celów bezpieczeństwa zastosować podpórkę. Ustawić otwory w siłowniku w jednej linii z otworami we wspornikach i umieścić w nich śruby M8x35, dokręcić, zakładając podkładki i nakrętki.

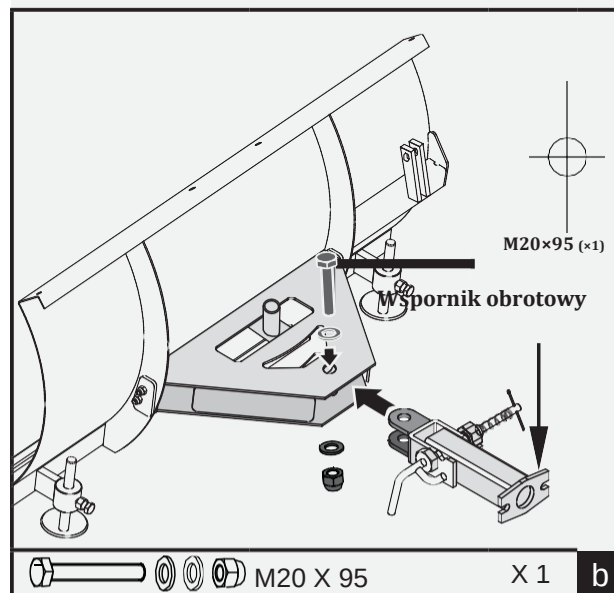


Lemiesz (opcja)

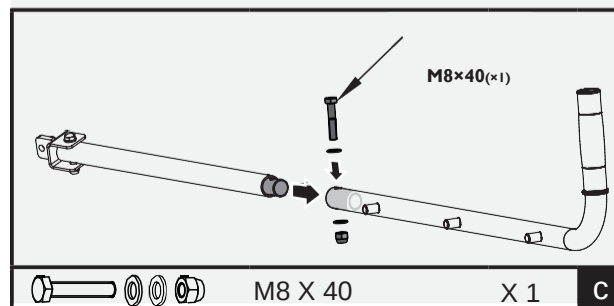
Zamocować wspornik montażowy na lemeszu za pomocą śrub z łbem sześciokątnym M8X30, podkładek i nakrętek.



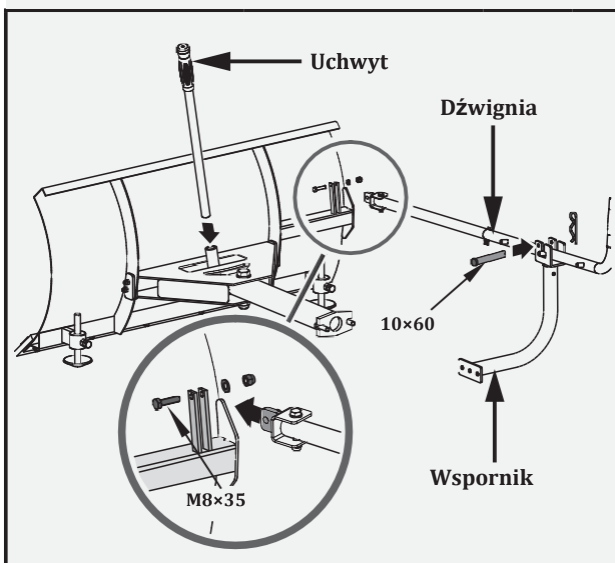
Umieścić wspornik obrotowy wewnątrz wspornika montażowego i ustawić w jednej linii z otworami we wsporniku montażowym. Dokręcić śrubą z łbem sześciokątnym M20X95, użyć podkładek i nakrętki.



Wsunąć krótszą dźwignię sterowania w dłuższą dźwignię. Wyrównać otwory i dokręcić śrubą z łbem sześciokątnym M8X40, podkładkami i nakrętką.



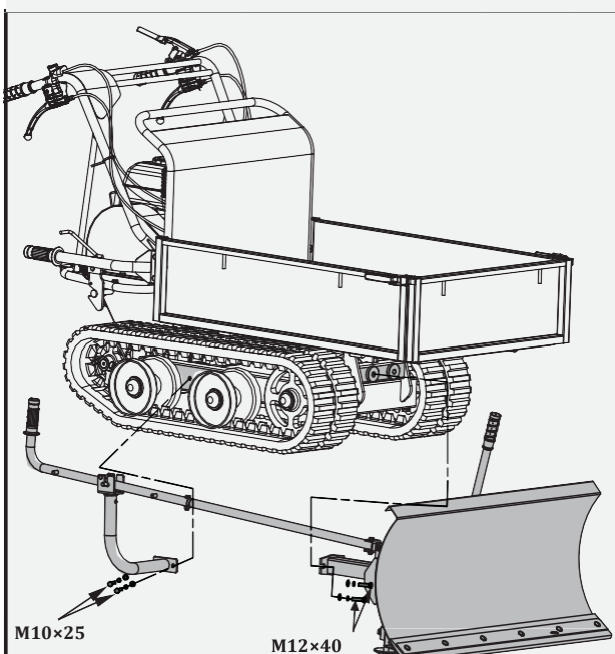
Przymocować dźwignię sterującą do rury głównej.
Ustawić otwory w jednej linii i dokręcić śrubą sześciokątną M8X35, z podkładkami i nakrętką.
Umieścić uchwyt w elemencie mocującym.
Przymocować wspornik do dźwigni sterującej za pomocą sworznia 10x60 i zacisku.



	M8 X 35	X 1
	10 X 60	X 1
	2 X 11 X	X 1

d

Przymocować uprzednio zmontowany lemiesz do transportera, jak pokazano na ilustracji.



	M10 X 25	X 2
	M12 X 40	X 2

e

Olej silnikowy

NA CZAS TRANSPORTU OLEJ ZOSTAŁ SPUSZCZONY



Niewypełnienie miski olejowej olejem przed uruchomieniem silnika spowoduje jego trwałe uszkodzenie i anuluje gwarancję silnika.

Uzupełnić olej zgodnie z **Instrukcją obsługi silnika**, załączoną osobno do transportera.

ZAPOZNANIE Z TRANSPORTEREM

Funkcje i sterowanie

Wyłącznik silnika

Dźwignia gazu

Dźwignia sterowania - prawa

Dźwignia sprzęgła

Dźwignia sterowania - lewa

Skrzynia transportera

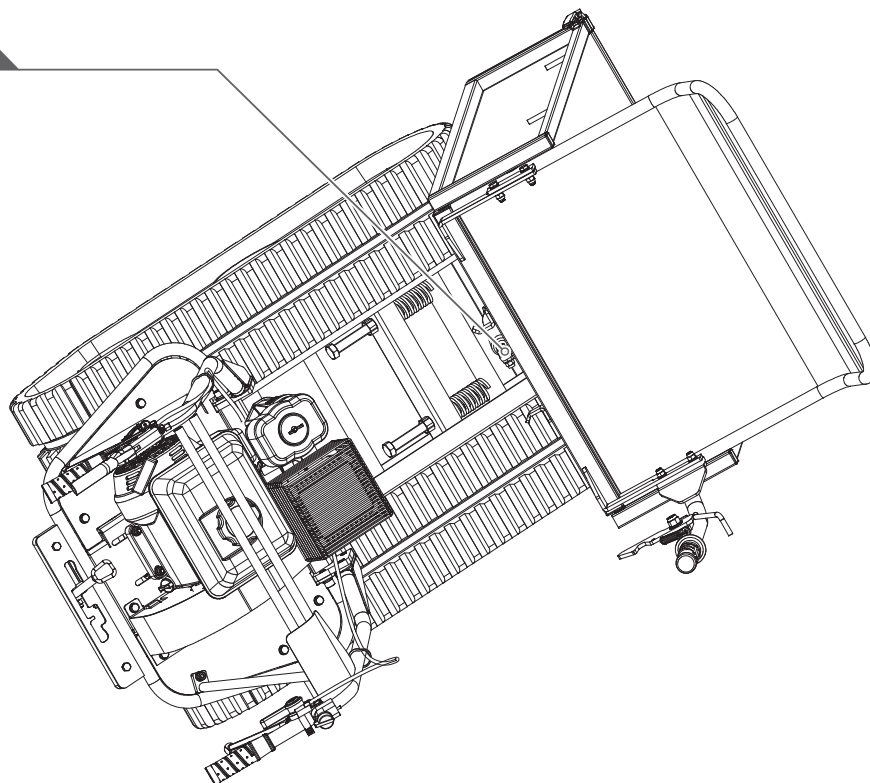
Dźwignia rozładunku

Dźwignia zmiany biegów

Gąsienica

Przekładnia

Siłownik skrzyni (opcja)

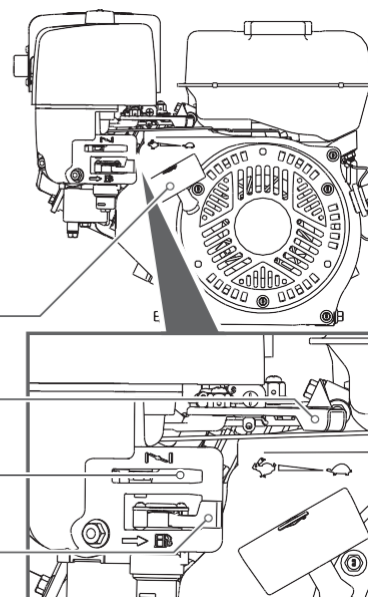


Uchwyt linki rozrusznika

Dźwignia gazu

Dźwignia ssania

Zawór paliwa



Dźwignia zmiany biegów

Dźwignia zmiany biegów ma 4 położenia: 3 biegi do przodu i 1 do tyłu. Aby zmienić prędkość, ustawić dźwignię w odpowiednim położeniu. Po wybraniu biegu, dźwignia zostaje unieruchomiona w tym położeniu.



Przed zmianą prędkości należy zawsze zwolnić dźwignię sprzęgła. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia napędu transportera.

Niskie prędkości służą do przewozu ciężkich ładunków, wyższe używane są przy braku ładunku lub przy niewielkim ładunku. Do czasu zapoznania się z obsługą transportera, zaleca się stosowanie niższych prędkości.

Jeżeli silnik pod obciążeniem zwalnia lub gąsienice się ślizgają, przestawić dźwignię na niższy bieg.

Jeżeli przód maszyny się unosi, również zmienić bieg na niższy. Jeżeli przód nadal się unosi, unieść uchwyty w górę.

Dźwignia sterowania lewa/prawa Za pomocą dźwigni można skręcać w lewo/w prawo.



Dźwignie powinny być używane tylko przy małej prędkości jazdy.

Siłownik skrzyni (opcja)

Siłownik ułatwia unoszenie i opuszczanie skrzyni transportera.

Włącznik/wyłącznik silnika

Wyłącznik silnika ma dwa ustawienia. OFF - silnik nie uruchomi się i nie będzie pracował. ON - silnik uruchomi się i będzie pracował.

Uchwyt linki rozrusznika

Uchwyt służy do uruchamiania silnika.

Zawór paliwa

Zawór ma dwa położenia:

ZAMKNIĘTE () - Używać w trakcie prac serwisowych, transportu, a także na czas przechowywania.

OTWARTE () - Używać podczas pracy urządzeniem.

Dźwignia gazu

Dźwignia gazu steruje prędkością obrotową silnika i może być ustawiona w położeniach: **FAST**  (szybko), **SLOW**  (wolno) oraz **STOP**.

Dźwignia gazu ustawiona w położeniu **STOP** wyłączy silnik.

Dźwignia ssania

Dźwignia ssania służy do doprowadzenia dodatkowego paliwa do gaźnika i pomaga uruchomić silnik. Dźwignię ssania można przesuwając między położeniem **ZAMKNIĘTYM** , a **OTWARTYM** .



Nie używać ssania do zatrzymania silnika.

Dźwignia sprzęgła

Dociśnięcie dźwigni powoduje załączenie sprzęgła.
Zwolnienie dźwigni rozłącza sprzęgło.

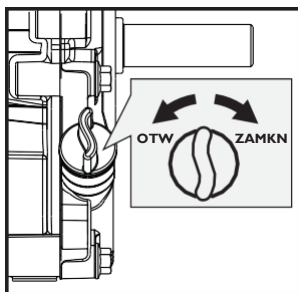
Obsługa urządzenia

Uzupełnić olej silnikowy



Silnik przesyłany jest bez oleju. Nie uruchamiać przed nalaniem oleju. Rodzaj oleju określono w instrukcji obsługi silnika.

1. Umieścić transporter na płaskiej, równej powierzchni.
2. Aby dodać oleju, zdjąć korek/wskaźnik poziomu z wlewu oleju.



3. Używając lejka, wlać olej do oznaczenia FULL na wskaźniku poziomu. (Informacje dotyczące pojemności zbiornika, zalecanego oleju i położenia korka wlewu znajdują się w instrukcji obsługi silnika.)



NIE PRZELEWAĆ. Codziennie sprawdzać poziom oleju, w razie potrzeby uzupełniać.

Uzupełnić paliwo



Benzyna jest wysoce łatwopalna i może wybuchnąć. Uzupełniając paliwo, narażamy się na poparzenie i poważne obrażenia. Należy zachować szczególną ostrożność.



Nie uzupełniać paliwa w pomieszczeniu. W zamkniętej przestrzeni opary benzyny mogą ulec zapaleniu. Może to doprowadzić do eksplozji.

1. Przed uzupełnieniem paliwa należy wyłączyć silnik i pozostawić do ostygnięcia przez co najmniej dwie minuty.
2. Zdjąć korek wlewu paliwa i napełnić zbiornik. (Informacje dotyczące pojemności zbiornika, zalecanego paliwa i położenia korka wlewu znajdują się w instrukcji obsługi silnika.)

WAŻNE: NIE PRZELEWAĆ!



Niniejsze urządzenie i/lub jego silnik może zawierać elementy systemu ewaporacyjnej kontroli emisji, wymagane przepisami EPA i/lub CARB, których prawidłowe funkcjonowanie wymaga wypełnienia zbiornika do zalecanego poziomu. Nadmiar paliwa może spowodować trwałe uszkodzenie elementów systemu ewaporacyjnej kontroli emisji. Zachowanie zalecanego poziomu paliwa zapewnia miejsce w razie zwiększenia przez paliwo objętości po rozgrzaniu. Podczas uzupełniania paliwa należy zachować czujność, aby nie przekroczyć zalecanego poziomu. Do wlewania paliwa używać przenośnego kanistra z odpowiednim dozownikiem. Nie stosować lejka ani innej nakładki zasłaniającej widok wlewu paliwa.

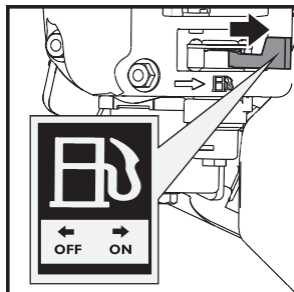
3. Ponownie założyć i dokręcić korek. Rozlane paliwo dokładnie wytrzeć.

Uruchamianie silnika

1. Ustawić wyłącznik silnika w położeniu ON (włączone).

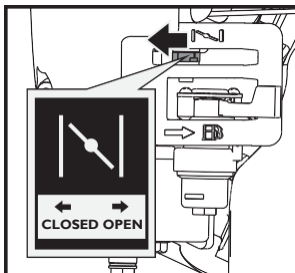


2. Otworzyć zawór paliwa.

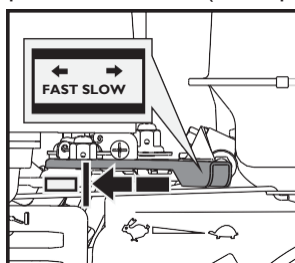


3. Ustawić dźwignię ssania w położeniu CLOSED (zamknięte).

Kiedy silnik jest rozgrzany, nie ma potrzeby zamykania ssania.



4. Powoli przesunąć dźwignię gazu w stronę położenia FAST (duża prędkość).



5. Pociągać za linkę rozrusznika do uruchomienia silnika. Po każdym pociągnięciu pozwolić linie powrócić do pozycji wyjściowej. W razie potrzeby powtórzyć czynności. Po uruchomieniu silnika, przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia ustawić dźwignię gazu w położeniu FAST (szybka praca).



Szybki powrót linki rozrusznika na miejsce (odbicie) może niespodziewanie pociągnąć rękę użytkownika w stronę silnika. Grozi to urazami ręki, w tym jej skręceniem i złamaniem.

Obsługa urządzenia

Po rozgrzaniu silnika, przesunąć dźwignię gazu tak, by zwiększyć prędkość obrotową silnika.

Ustawić odpowiedni bieg i powoli przyciskać dźwignię sprzęgła. Jeżeli bieg nie włączy się natychmiast, powoli zwolnić dźwignię sprzęgła i spróbować ponownie. W ten sposób transporter gąsienicowy zacznie się poruszać.

Transporter ma na uchwycie dźwignie sterowania, dzięki czemu sterowanie nim jest bardzo proste. Aby skręcić w lewo lub prawo, wystarczy docisnąć dźwignię znajdującą się z tej strony.

Czułość układu sterowania zmienia się wraz ze wzrostem prędkości maszyny i ładunkiem. Kiedy maszyna jest bez ładunku, do skrętu wystarczy

lekki nacisk na dźwignię. W pełni obciążona maszyna wymaga większego nacisku na dźwignię.

Maksymalna ładowność transportera gąsienicowego wynosi 300 kg. Jednak zaleca się ocenę obciążenia i dostosowanie go do podłoża, na jakim użytkowana jest maszyna.

Zaleca się, aby na nierównym terenie poruszać się na niskim biegu, zachowując większą ostrożność. W takim wypadku należy na całym dystansie jechać na niskim biegu.

Na terenie nierównym i trudnym, o nawierzchni spowalniającej jazdę, unikać ostrych zakrętów i częstych zmian kierunku jazdy.

Pomimo posiadania przez pojazd gumowych gąsienic, należy zachować ostrożność pracując w niesprzyjających warunkach pogodowych (lód, ulewa czy opady śniegu) lub na podłożu, na którym transporter może być niestabilny.

Należy pamiętać, że jako pojazd gąsienicowy, maszyna narażona jest na przechyły podczas pokonywania niewielkich wyniesień, dziur czy krawężników.

Po zwolnieniu dźwigni sprzęgła, pojazd zatrzyma się i zahamuje automatycznie.

W razie zatrzymania maszyny na stoku o dużym nachyleniu, jedną z gąsienic należy zabezpieczyć klinem.

Bieg jałowy

Ustawić dźwignię gazu w pozycji SLOW, aby zmniejszyć obciążenie silnika w czasie, gdy praca nie jest wykonywana. Pomoże to wydłużyć żywotność silnika, a także zaoszczędzić paliwo i zmniejszyć poziom hałasu maszyny.

ZATRZYMANIE SILNIKA

Aby zatrzymać silnik w sytuacji awaryjnej, wystarczy przestawić wyłącznik silnika w położenie OFF. W normalnych warunkach stosować następującą procedurę:

1. Ustawić dźwignię gazu w położeniu SLOW .
2. Pozostawić silnik na wolnym biegu przez 1 lub 2 minuty.
3. Ustawić wyłącznik silnika w pozycji OFF.
4. Ustawić zawór paliwa w pozycji OFF ().



Nie zaleca się nagłego zatrzymywania silnie obciążonego urządzenia poruszającego się z dużą prędkością. Może to spowodować uszkodzenie silnika.



Nie zatrzymywać silnika za pomocą ustawienia dźwigni ssania w położeniu CLOSE. Może to spowodować uszkodzenie gaźnika lub silnika.

KONSERWACJA

Odpowiednia konserwacja zapewni trwałość maszyny i jej podzespołów.

Konserwacja zapobiegawcza

1. Wyłączyć silnik i zwolnić wszystkie dźwignie sterujące. Silnik musi być zimny.
2. Utrzymywać dźwignię gazu w położeniu SLOW, odłączyć przewód od świecy zapłonowej i zabezpieczyć przed przypadkowym zetknięciem ze świecą.
3. Sprawdzić ogólny stan urządzenia. Sprawdzić, czy śruby i części ruchome są prawidłowo dokręcone i zamocowane, sprawdzić wszystkie elementy pod kątem pęknięć, uszkodzeń czy zużycia.
4. Za pomocą miękkiej szczotki, odkurzacza lub sprężonego powietrza usunąć zabrudzenia z maszyny. Użyć wysokiej jakości oleju do smarowania wszystkich części ruchomych.
5. Regularnie sprawdzać przewód świecy zapłonowej pod kątem zużycia, w razie potrzeby wymienić.

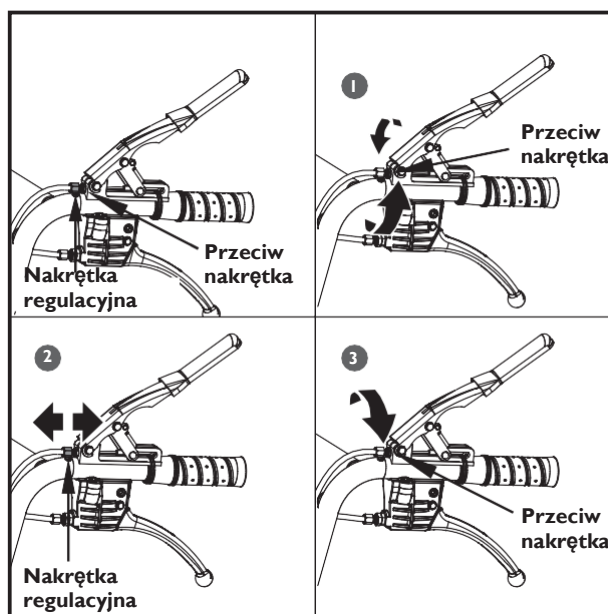


Nigdy nie używać myjki ciśnieniowej do czyszczenia urządzenia. Woda może przeniknąć do ciasnych połączeń maszyny i przekładni, powodując uszkodzenie wrzecion, kół zębatych, łożysk oraz silnika. Użycie myjki ciśnieniowej spowoduje skrócenie żywotności i zmniejszenie użyteczności urządzenia.

Regulacja sprzęgła

Kiedy sprzęgło wykazuje ślady zużycia, dźwignia oddala się od uchwyty, przez co trudniej jest do niej sięgnąć. Aby przywrócić pierwotne położenie dźwigni sprzęgła, należy:

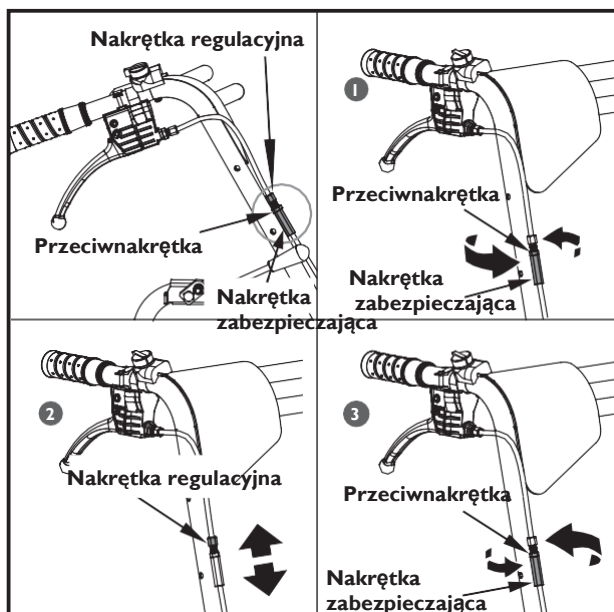
1. Poluzować przeciwnakrętkę, obracając ją w lewo kluczem 10 mm.
2. Napiąć lub poluzować linkę, obracając nakrętkę regulacyjną w prawo lub w lewo za pomocą klucza 10 mm, do uzyskania wymaganego napięcia.
3. Po zakończeniu regulacji, dokręcić przeciwnakrętkę do uchwyty, aby zablokować linkę w tym położeniu.



Regulacja układu sterowniczego

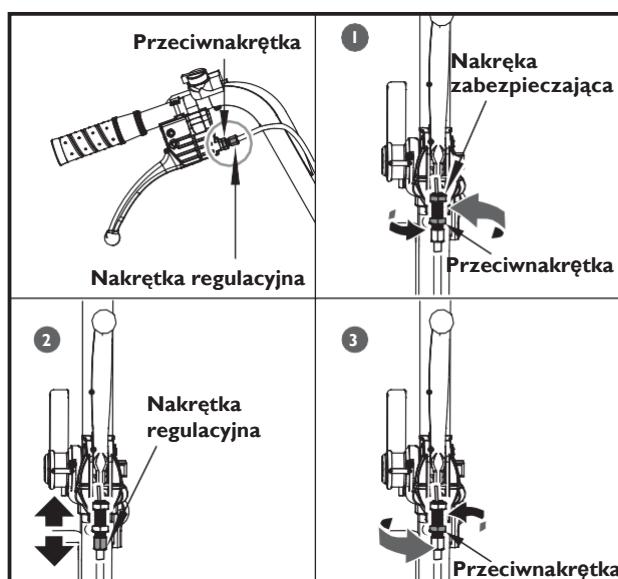
Jeżeli występują problemy ze sterowaniem maszyną, należy wykonać poniższe czynności w celu regulacji napięcia linki.

1. Poluzować przeciwnakrętkę, obracając ją w lewo kluczem 10 mm.
2. Napiąć lub poluzować linkę, obracając nakrętkę regulacyjną w prawo lub w lewo za pomocą klucza 10 mm, do uzyskania wymaganego napięcia.
3. Po zakończeniu regulacji, dokręcić przeciwnakrętkę do uchwyty, aby zablokować linkę w tym położeniu.



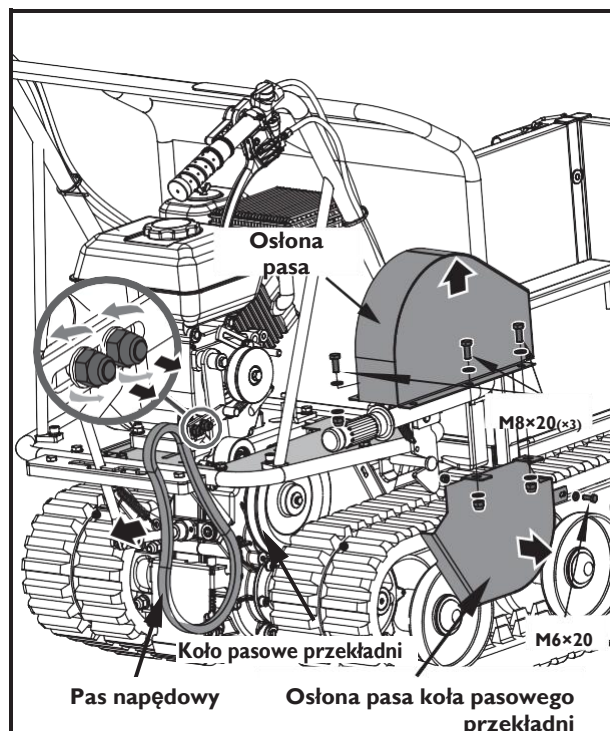
Jeżeli w wyniku powyższych czynności nie uda się wytworzyć odpowiedniego napięcia linki, należy:

1. Poluzować przeciwnakrętkę, obracając ją w lewo kluczem 12mm.
2. Napiąć lub poluzować linkę, obracając nakrętkę regulacyjną w prawo lub w lewo za pomocą klucza 10 mm, do uzyskania wymaganego napięcia.
3. Po zakończeniu regulacji, dokręcić przeciwnakrętkę do uchwytu, aby zablokować linkę w tym położeniu.



Wymiana pasa napędowego

Zdjąć osłonę pasa, jak pokazano na ilustracji i ściągnąć pas.



Przed zdjęciem pasa może być konieczne poluzowanie i odsunięcie wspornika pasa.

Smarowanie

Smarowanie ogólne

Po zakończeniu sezonu lub co 25 godzin pracy przesmarować wszystkie części ruchome maszyny.

Smarowanie przekładni

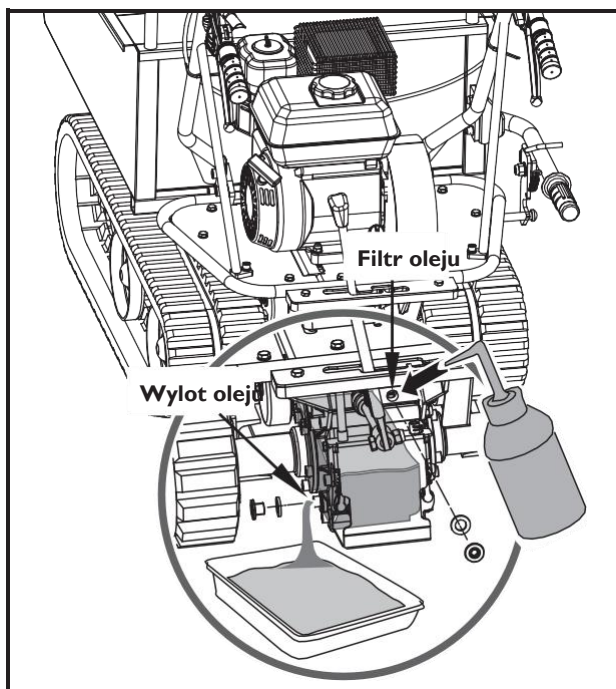
Przekładnia jest fabrycznie napełniona olejem i szczelnie zamknięta. O ile nie nosi śladów nieszczelności lub nie wykonywano na niej prac serwisowych, nie ma potrzeby uzupełniania oleju przez pierwszych 50 godzin pracy.

Po tym czasie wymienić cały olej w przekładni. Pojemność wynosi 1,5 l.

Następnie sprawdzać stan oleju przekładniowego co 50 godzin pracy. Jeżeli po wyjęciu korka do kontroli poziomu oleju olej nie wycieka, należy go uzupełnić i dokręcić korek.

Zalecany jest olej przekładniowy klasy GL-5 lub GL-6, SAE80W-90. Nie stosować oleju syntetycznego.

Podczas wymiany oleju przekładniowego silnik musi być wyłączony, ale wciąż ciepły. Odkręcić korek filtra i korek spustowy. Po wypuszczeniu całego oleju dokręcić korek spustowy, uzupełnić świeżym olejem i ponownie dokręcić korek filtra.

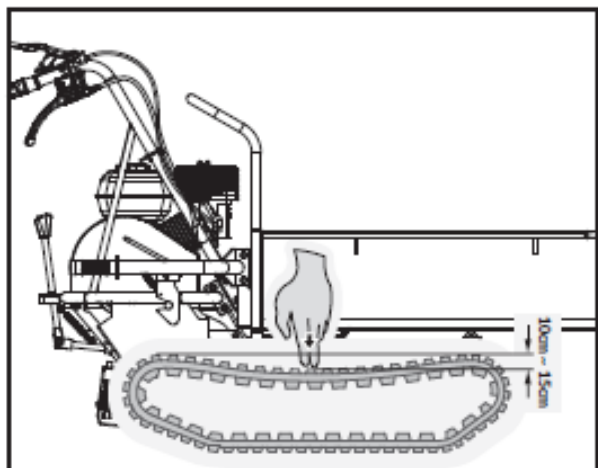


Napinanie łańcuchów

Z czasem łańcuch traci napięcie. Zbyt luźne łańcuchy mogą się ślizgać na kole napędowym, powodując jego wypadanie z obudowy, co może prowadzić do jej uszkodzenia.

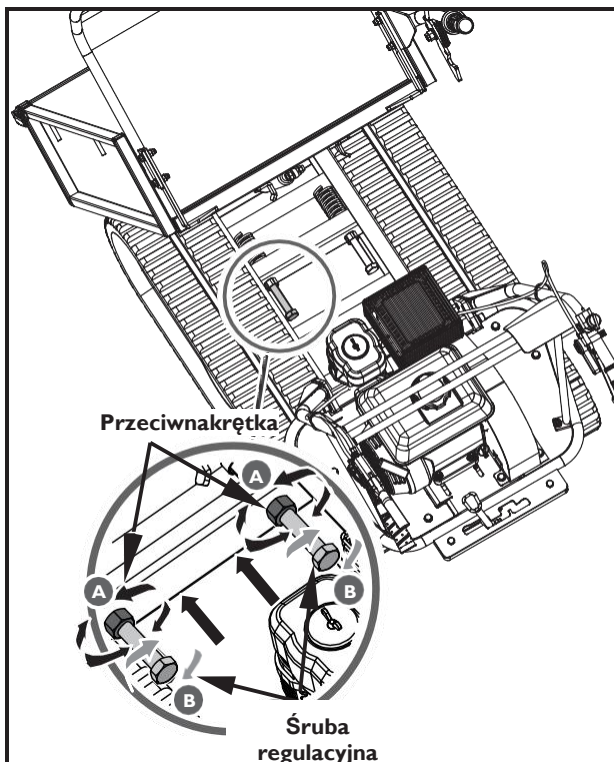
Kontrolować napięcie łańcuchów z następujący sposób:

1. Ustawić urządzenie na płaskiej powierzchni o zwartej strukturze, na asfalcie lub powierzchni z płyt.
2. Unieść maszynę i ustawić ją na blokach lub wspornikach zdolnych utrzymać jej ciężar, tak aby łańcuch znalazł się około 10 cm nad ziemią.
3. Zmierzyć odchylenie środka łańcucha od poziomu. Nie może ono przekraczać 10- 15 cm.



Jeżeli odchylenie jest większe, należy:

1. Za pomocą dźwigni rozładunku odchylić skrzynię transportera i oprzeć ją na blokach lub wspornikach zdolnych utrzymać jej ciężar.
2. Poluzować przeciwnakrętkę A.
3. Dokręcać śrubę B do przywrócenia właściwego naciągu.
4. Zabezpieczyć śrubę B w nowym położeniu, dokręcając przeciwnakrętkę A.
5. Ustawić skrzynię w pierwotnym położeniu.



Nie naciągać łańcuchów nadmiernie. Regulacja łańcucha i hamulec są ze sobą powiązane. Siła hamowania spada wraz ze wzrostem napięcia łańcuchów.

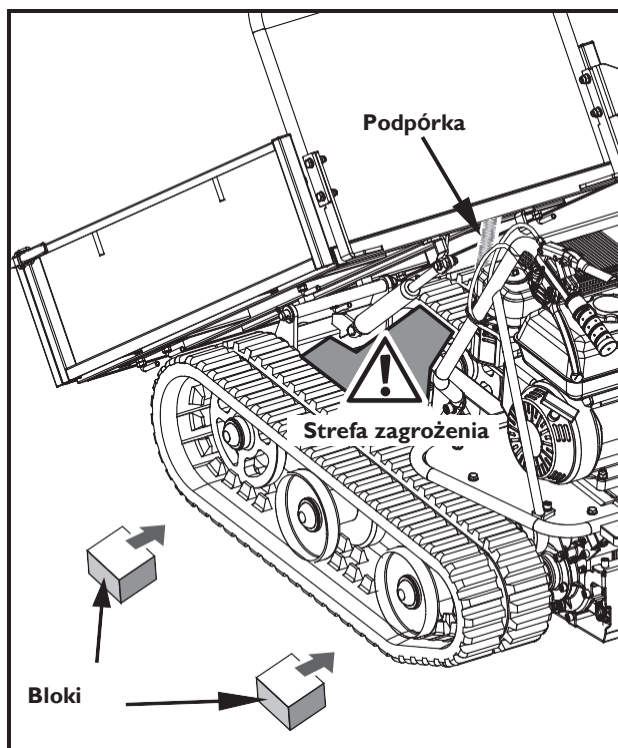


Jeżeli nie można bardziej wyregulować łańcucha za pomocą śruby regulacyjnej, łańcuchy mogą wymagać wymiany.

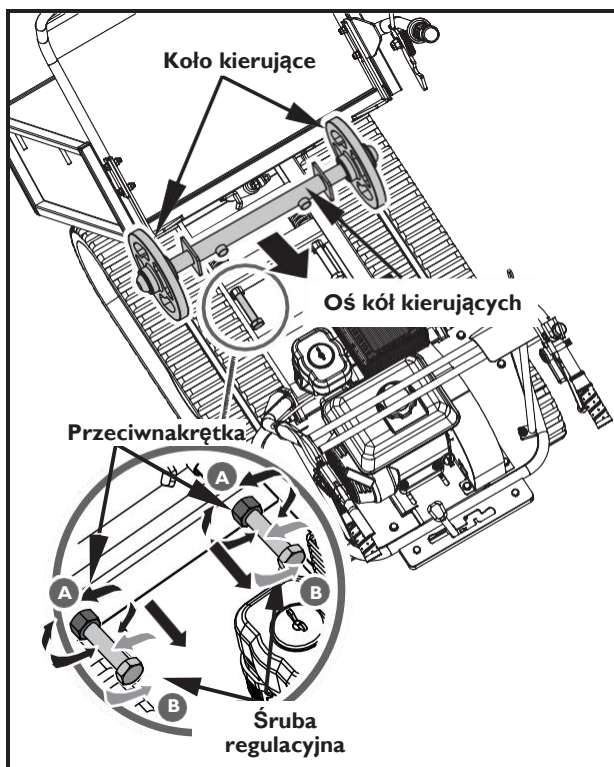
Wymiana łańcuchów

Regularnie sprawdzać stan łańcuchów. Jeżeli któreś ogniwo jest pęknięte lub zużyte, należy je jak najszybciej wymienić.

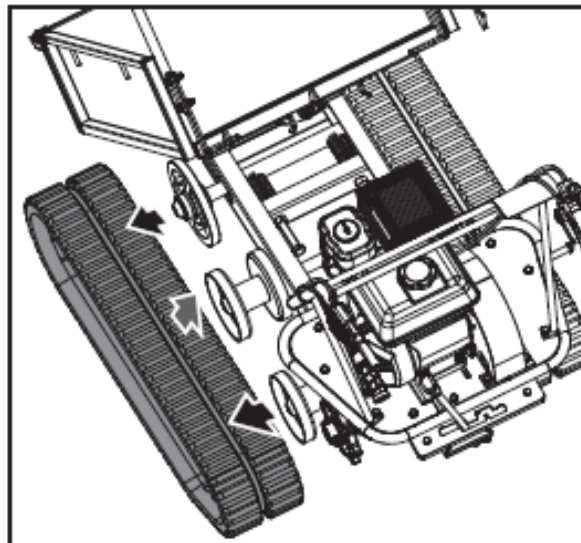
1. Unieść skrzynię transportera i dla celów bezpieczeństwa zastosować podpórkę.
2. Unieść maszynę i ustawić ją na blokach lub wspornikach zdolnych utrzymać jej ciężar, tak aby gąsienice znalazły się około 10 cm nad ziemią.



3. Poluzować śruby regulacyjne i pociągnąć oś kół kierujących w stronę silnika, co spowoduje poluzowanie gąsienicy.



4. Ściągnąć całą gąsienicę.



Podczas demontażu lub montażu gąsienic, należy uważać, aby palce nie zakleszczyły się między gąsienicą a kołem pasowym.

Konserwacja silnika

Informacje na ten temat znajdują się w Instrukcji obsługi silnika dołączanej do urządzenia. Zawiera ona szczegółowe informacje i harmonogram konserwacji.

Jeżeli transporter gąsienicowy nie będzie używany przez okres dłuższy niż 30 dni, należy przygotować urządzenie do przechowywania w następujący sposób.

1. Całkowicie opróżnić zbiornik paliwa. Paliwo zawierające etanol lub MTBE może zacząć tracić swoje właściwości w ciągu 30 dni. Stare paliwo ma dużą zawartość osadów, które mogą zatykać gaźnik, ograniczając przepływ.
2. Uruchomić silnik i pozwolić pracować do samoistnego zatrzymania. W ten sposób upewnimy się, że w gaźniku nie pozostało paliwo. Zapobiegnie to gromadzeniu się osadów wewnątrz gaźnika i możliwości uszkodzenia silnika.
3. Gdy silnik jest jeszcze ciepły, spuścić olej z silnika. Nalać świeży olej, klasy zgodnej z zaleceniami w Instrukcji obsługi silnika.
4. Za pomocą czystych ściereczek oczyścić maszynę z wierzchu, udrożnić otwory wentylacyjne.



Podczas czyszczenia plastikowych części nie używać silnych detergentów ani środków czyszczących na bazie ropy naftowej. Chemikalia mogą uszkodzić tworzywo sztuczne.

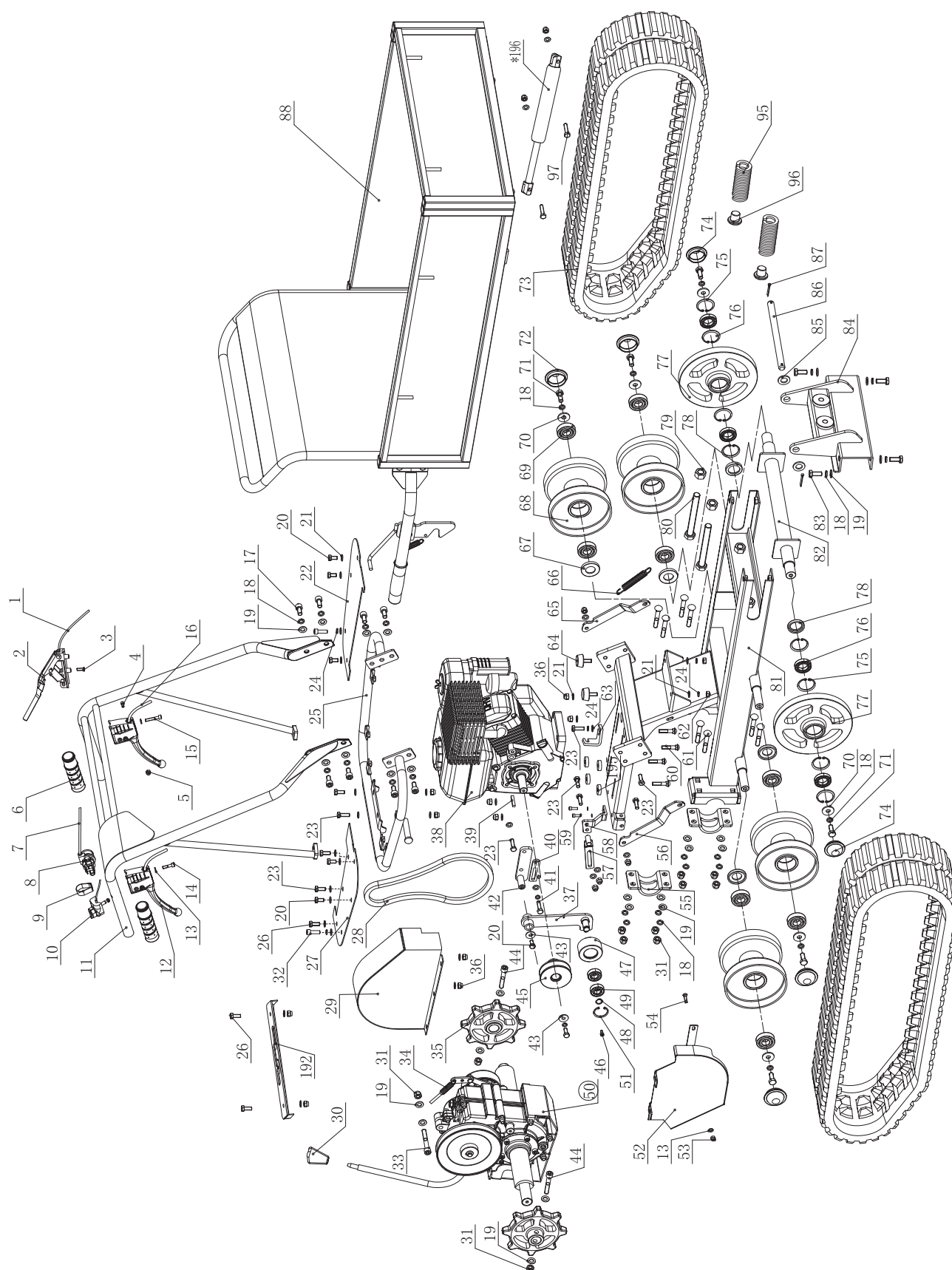
5. Sprawdzić urządzenie pod kątem luźnych czy uszkodzonych części. Naprawić lub wymienić uszkodzone elementy i dokręcić poluzowane śruby i nakrętki.
6. Przechowywać urządzenia na płaskiej powierzchni w czystym, suchym pomieszczeniu o dobrej wentylacji.



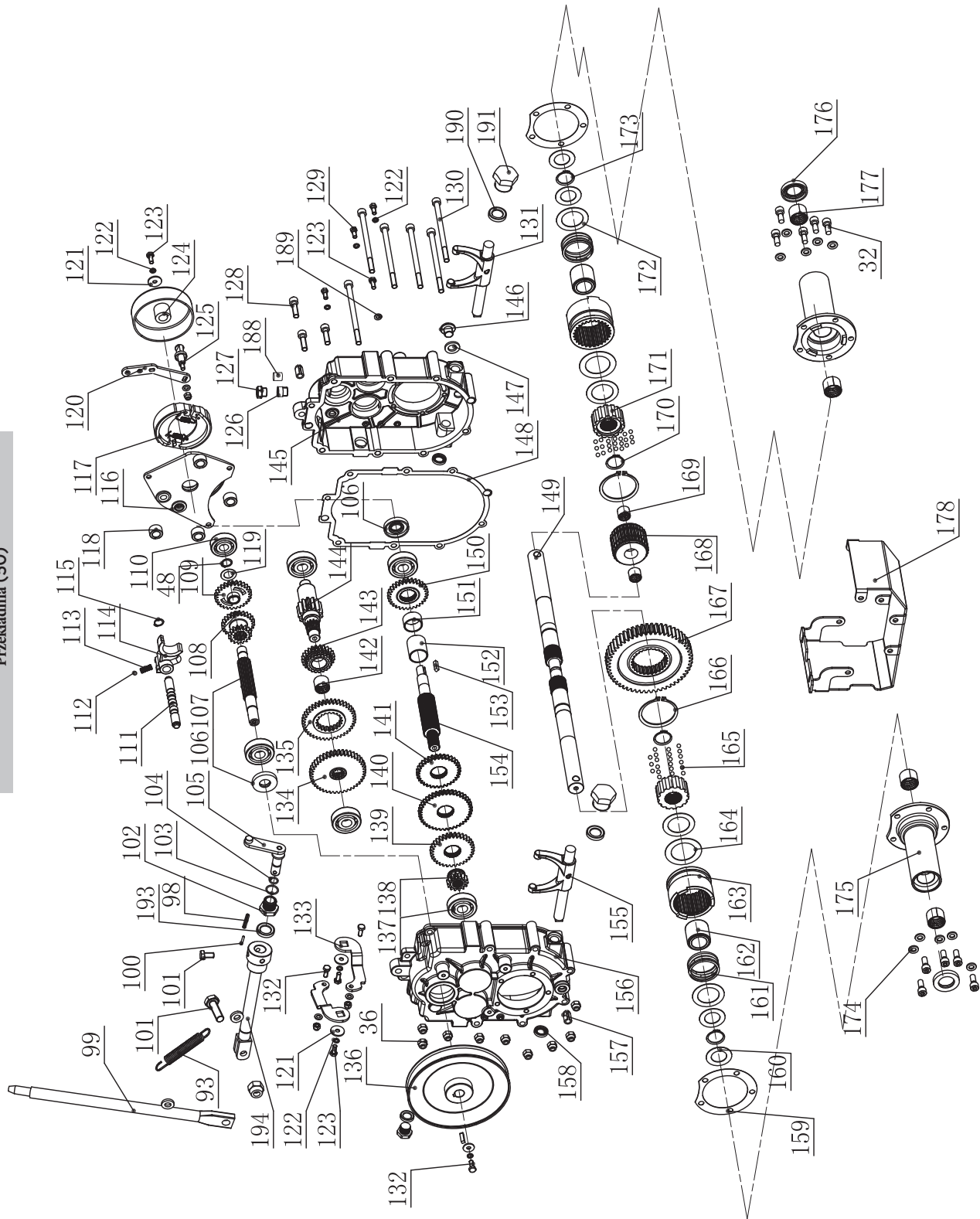
Nie przechowywać urządzenia z paliwem w zbiorniku w niewentylowanym pomieszczeniu, w którym opary paliwa mogą mieć kontakt z ogniem, iskrami czy innymi źródłami zapłonu.

Problem	Możliwa przyczyna	Zalecane działanie
Silnik nie chce się uruchomić.	1. Odłączony przewód zapłonowy. 2. Brak lub nieświeże paliwo. 3. Ssanie nie jest załączone. 4. Niedrożny przewód paliwowy. 5. Zanieczyszczona świeca zapłonowa. 6. Zalany silnik.	1. Podłączyć przewód do świecy zapłonowej. 2. Napełnić zbiornik świeżym, czystym paliwem. 3. Przetawić dźwignię ssania w położenie rozruchowe. 4. Oczyszczyć przewód paliwowy. 5. Wyczyścić, wyregulować odstęp lub wymienić. 6. Odczekać kilka minut przed ponownym uruchomieniem, nie używać pompki paliwa.
Silnik pracuje nieregularnie.	1. Poluzowany przewód zapłonowy. 2. Urządzenie pracuje na załączonym ssaniu. 3. Niedrożny przewód paliwowy lub nieświeże paliwo. 4. Zatkany odpowietrznik. 5. Woda lub zanieczyszczenia w układzie paliwowym. 6. Zabrudzony filtr powietrza. 7. Niewłaściwa regulacja gaźnika.	1. Podłączyć i zabezpieczyć przewód zapłonowy. 2. Rozłączyć ssanie (położenie OFF). 3. Oczyszczyć przewód paliwowy. Napełnić zbiornik świeżym, czystym paliwem. 4. Udrożnić odpowietrznik. 5. Opróżnić zbiornika paliwa. Uzupełnić świeżym paliwem. 6. Oczyszczyć lub wymienić filtr powietrza. 7. Patrz Instrukcja obsługi silnika.
Silnik przegrzewa się.	1. Niski poziom oleju silnikowego. 2. Zabrudzony filtr powietrza. 3. Ograniczony przepływ powietrza. 4. Niewłaściwa regulacja gaźnika.	1. Uzupełnić stan zalecanym olejem. 2. Oczyszczyć filtr powietrza. 3. Zdjąć obudowę wentylatora i oczyścić. 4. Patrz Instrukcja obsługi silnika.
Jedna z gaśienic jest zablokowana.	Między gaśienicę, a ramę dostał się obcy obiekt.	Usunąć obiekt.
Urządzenie nie porusza się mimo włączonego silnika.	1. Nie wybrano prawidłowo biegu. 2. Nieprawidłowe napięcie gaśienic.	1. Sprawdzić, czy dźwignia biegów nie znajduje się między dwoma biegami. 2. Zwiększyć napięcie gaśienic.

SCHEMAT CZĘŚCI



Przekładnia (50)





ZESTAWIENIE CZĘŚCI

PL

No.	Description	Q'ty
1	Tensioner Pulley Cable	1
2	Safety Control Handle	1
3	Screw M6x16	1
4	Screw M5x20	2
5	Nut M5	2
6	Handle Sleeve	2
7	Throttle Cable	1
8	Throttle Lever	1
9	HOOP	1
10	ON/OFF Switch	1
11	Handle Frame Assembly	1
12	Lower Handle	2
13	Washer ø6	11
14	Screw M6x35	1
15	Screw M6x60	1
16	Right/Left Steering Lever Cable	2
17	Screw M10x20	8
18	Washer10	26
19	Washer10	22
20	Bolt M8X16	6
21	Washer8	41
22	Soleplate (left)	1
23	Bolt M8X25	11
24	Washer8	7
25	Handle Mounting Frame	1
26	Bolt M8X20	3
27	Soleplate (right)	1
28	Belt B32	1
29	Pulley Cover Weldment	1
30	Lever Knob	1
31	Lock Nut M10	11
32	Screw M8x20 w/glue	12
33	Bolt M10X70	1
34	Brake Cable	1
35	Driving Wheel	2
36	Nut M8	25
37	Tensioner Pulley Bracket	1
38	Engine	1

No.	Description	Q'ty
39	Key 5x35	1
40	Belt Protect Frame	1
41	Bolt M8x30	3
42	Fixed Bracket	1
43	Washer 8	2
44	Bolt M10x60	2
45	Belt Pulley	1
46	Screw M5x12	1
47	Tensioner Pulley	1
48	Circlip 15	1
49	Bearing 6202-2RS	2
50	Gear Box	1
51	Circlip 35	1
52	Large Belt Pulley Cover	1
53	Nut M6	3
54	Bolt M6x20	1
55	Wheel Axle Press Board	2
56	Support Plate (right)	1
57	Belt Plate	1
58	Connecting Angle Block	1
59	Bolt M6X25	2
60	Bolt M8x40	4
61	Bolt M10x65 w/glue	8
62	Nut M8	14
63	Cable Fixing Base	1
64	Rubber Mat	2
65	Support Plate (left)	1
66	Long Extension Spring	1
67	Skeleton Oil Seal	4
68	Weight Supporting Wheel Weldment	4
69	Bearing 6204-2RS	8
70	Washer 10	6
71	Bolt M10X25	6
72	Axle Head Cover(47)	4
73	Track 180x60	2
74	Axle Head Cover(42)	2
75	Circlip 42	8
76	Bear 61905-2RS	4

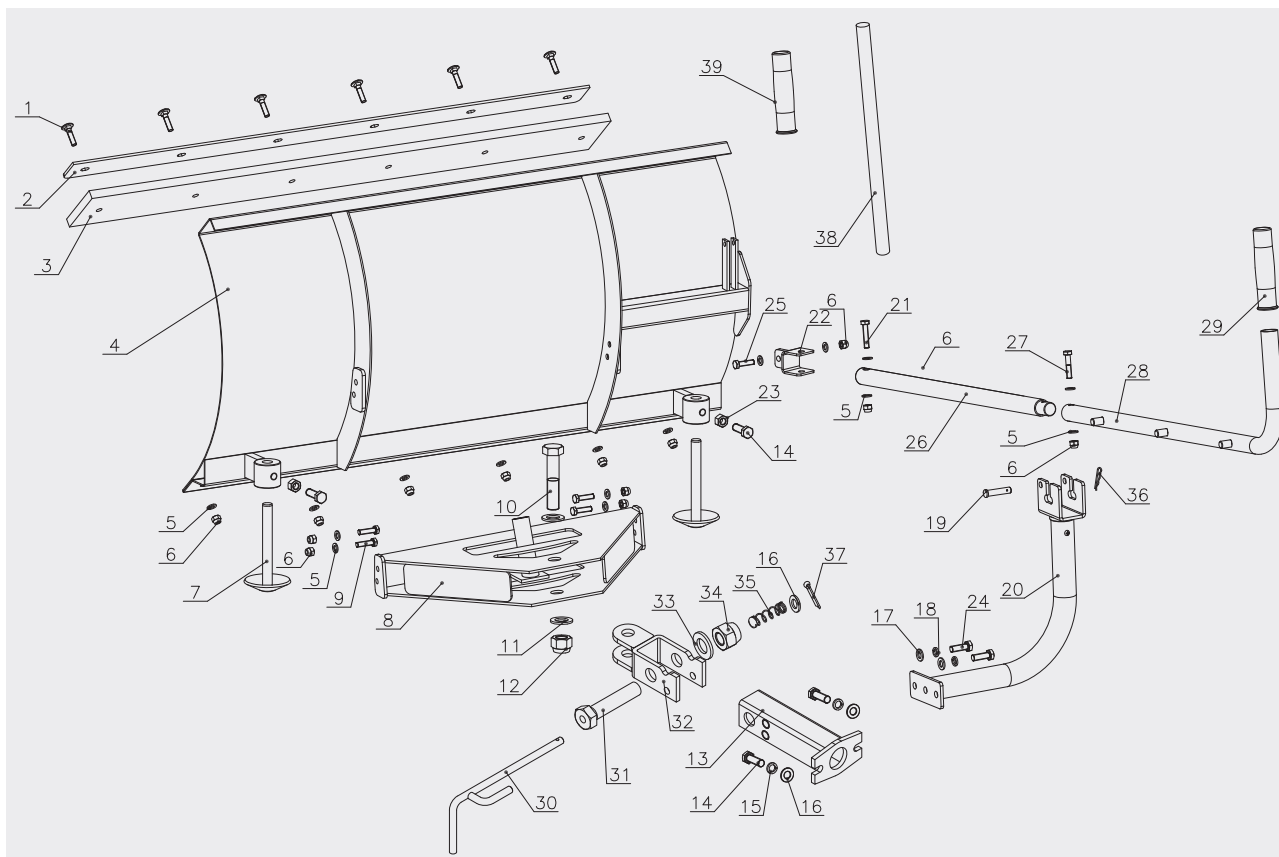
No.	Description	Q'ty
77	Guiding Wheel	2
78	Sealing Ring30X42X7	2
79	Nut M16	2
80	Bolt M16x110	2
81	Underframe Weldment	1
82	Guide Wheel Axle	1
83	Bolt M10X20	4
84	Support Bracket	1
85	Flat Gasket 16	2
86	Plain Shaft	1
87	Pin 4X35	2
88	Dumper Box	1
89	Operation Lever Frame	1
90	Handle Frame Weldment	1
91	Nut M12	1
92	Washer 12	2
93	Extension Spring	2
94	Handle Sleeve	1
95	Guiding Spring	2
96	Locating sleeve	2
97	Bolt M8X35	4
98	Pin 5x30	1
99	Gearshift Lever	1
100	Pin 3*30	1
101	Bolt M8*12 w/glue	1
102	Orientation Nut	1
103	Washer GroupwareD20	1
104	O-Ring 11.2x1.8	1
105	Lever Mount Bracket	1
106	Seal FB17X40X7	2
107	Spline Shaft I	1
108	Duplex Slip Gear	1
109	Gear	1
110	Bearing 6302	1
111	Gearshift Fork Guide Pin	1
112	Spring	1
113	Steel Ball 6	1
114	Gearshift Fork	1

No.	Description	Q'ty
115	Circlip 12	1
116	Rivet Assembly	1
117	Brake Disk	1
118	Joint Bolt	3
119	Plate	1
120	Brake Pull Plate	1
121	Washer6	4
122	Washer6	2
123	Bolt M6x16	4
124	Expansion Brake Cover	1
125	Stud	1
126	Vent-Plug Bushing	1
127	Vent-Plug	1
128	Screw M8X30	3
129	Expansion Brake Lock Bolt	3
130	Screw M8X130	6
131	Clutch Fork Shaft (L)	1
132	Bolt M6X20	3
133	Swing Plate	2
134	Gear III-4	1
135	Gear III-3	1
136	Large Belt Pulley	1
137	Bearing 6303	5
138	Gear II-5	1
139	Gear II-4	1
140	Gear II-3	1
141	Gear II-2	1
142	Gear III-2 Bush	1
143	Gear III-2	1
144	Gear Shaft III	1
145	Gear Box Case (L)	1
146	Plug M14x1.5	2
147	Washer Groupware 14	2
148	Gear Box Case	1
149	Output Shaft	2
150	Gear II-1	1
151	Bush 2	1
152	Bush 1	1

No.	Description	Q'ty
153	Key C5x20	2
154	Spline Shaft II	1
155	Clutch Fork Shaft (R)	1
156	Gear Box Case (R)	1
157	Pin 12x20	2
158	Seal FB16x22x4	2
159	Output Shaft Bush Gasket	2
160	Gasket 1	4
161	Clutch Spring	2
162	Spring Guide Bush	2
163	Clutch Sleeve	2
164	Spring Gasket	2
165	Steel Ball 5	70
166	Circlip 58	2
167	Output Gear	1
168	Intermediate Joint Bush	1
169	Intermediate Joint Bush Composite Bushing	2
170	Circlip 26	2
171	Joint Bush	2
172	Spring Gasket	4
173	Circlip 25	2
174	Washer 8	10
175	Output Shaft Bushing	2
176	Seal FB25x42x7	2
177	Output Shaft Composite Bushing	4
178	Guard Cover	1
179	Bolt M8x30	2
180	Panel (Front)	1
181	Plug	6
182	Shock Absorber pad	12
183	Extendable Side (Left)	1
184	Panel (Rear)	1
185	L-Pin	6
186	Panel (Bottom)	1
187	Extendable Side (Right)	1
188	Spongy Cushion	1
189	Combined Sealing Washer 6	1

No.	Description	Q'ty
190	Combined Sealing Washer 18	2
191	Plug Screw M18x1.5	2
192	Gearshift Panel	1
193	Seal FB14x24x7	1
194	Gearshift Lever I	1
195	Shock Pad	4
196*	Gas Spring (Optional)	1

PL



Parts List

No.	Description	Q'ty
1	Bolt M8X35	6
2	Shave Plate	1
3	Rubber Plate	1
4	Blade Weldment	1
5	Washer8	16
6	Nut M8	13
7	Landing Leg Weldment	2
8	Blade Fixed Bracket Weldment	1
9	Bolt M8X30	4
10	Bolt M20X95	1
11	Washer20	2
12	Nut M20	1
13	Blade Connecting Bracket Weldment	1
14	Bolt M12X40	4
15	Washer12	2
16	Washer12	3
17	Washer10	2
18	Washer10	2
19	Pin 10X60	1
20	Curved Support Bracket Weldment	1

No.	Description	Q'ty
21	Bolt M8X50	1
22	Active Connecting Weldment	1
23	Nut M12	2
24	Bolt M10X25	2
25	Bolt M8X35	1
26	Adjusting Rod Weldment B	1
27	Bolt M8X40	1
28	Adjusting Rod Weldment A	1
29	Handle Sleeve 28	1
30	Limiter Rod Wedment	1
31	Bolt M24X110	1
32	Limiter Weldment	1
33	Washer24	1
34	Lock Nut M24	1
35	Spring	1
36	Bridge Pin 2X11X35	1
37	Pin 4x40	1
38	Handle Grip 2	1
39	Handle Sleeve 25	1